



YINK Vertical Plotter Installation and Operation Manual

Models YK-901X



Email: info@yinkgroup.com
www.yinkglobal.com

Conteúdo

1. Precauções para Instalação e Uso do Plotter	1
2. Lista de Acessórios	6
3. Instalação da Máquina	8
3.1 Instalação da Unidade Principal e do Suporte	9
--3.1.1 Instalação do Suporte	10
--3.1.2 Instalação da Cesta de Tecido	12
--3.1.3 Instalação da Unidade Principal	13
3.2 Instalação e Conexão	14
4. Descrição Detalhada	15
4.1 Nomes das Peças e Funções	16
4.2 Operações Básicas	18
4.3 Instalação da Lâmina	20
4.4 Configurações de Funções/Parâmetros	22
5. Parâmetros da Máquina	25



**Precauções para Instalação
e Uso da Máquina de Corte de Filme**



AVISO

Operações incorretas podem causar ferimentos ou danos ao equipamento.

CUIDADO

O uso inadequado pode causar ferimentos leves ou danos materiais.

Guia de Símbolos



Um triângulo com um símbolo dentro indica um aviso importante ou medida de precaução.
Exemplo: "Cuidado: risco de choque elétrico"



Um círculo com um símbolo dentro indica uma ação proibida.
Exemplo: "Não desmonte o equipamento"



AVISO

Itens Importantes de Segurança



Não utilize uma fonte de energia que não esteja dentro da voltagem especificada. Isso pode causar incêndio ou choque elétrico.



Se o equipamento emitir fumaça, odor estranho ou barulhos incomuns, desligue-o imediatamente. Continuar o uso nestas condições pode causar incêndio ou choque elétrico.



Nunca desconecte o cabo de energia enquanto a máquina estiver ligada. Isso pode danificar os componentes internos.



Certifique-se de que a máquina esteja devidamente aterrada. A falta de aterramento pode causar falhas ou choques elétricos.



Não desmonte, conserte ou modifique o equipamento por conta própria. Isso pode resultar em ferimentos graves ou incêndio.



CUIDADO

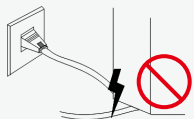
Recomendações de Uso



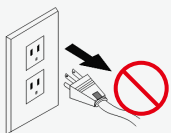
Não permita que líquidos ou objetos metálicos entrem na máquina.



Não toque na lâmina com os dedos.



Não danifique ou altere o cabo de energia.



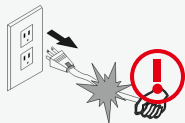
Se não for utilizar por um tempo prolongado, desligue da tomada.



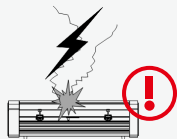
Não coloque as mãos no eixo principal durante o funcionamento.



Posicione a máquina sobre uma superfície estável e nivelada.



Ao desconectar da tomada, segure pelo plugue, nunca puxe o cabo.



Não utilize a máquina durante tempestades.



Evite mover ou puxar a unidade de corte à força — isso pode danificar a placa principal.



Lista de Acessórios

Nº	Item	Quantidade	Observações
1	Cabo de alimentação	1 unidade	/
2	Cabo USB	1 unidade	/
3	Parafusos de montagem	1 pacote	/
4	Conjunto do suporte da lâmina	1 conjunto	Pré-instalado na máquina
5	Lâminas	3 peças	1 já instalada na máquina
6	Manual de instruções	1 folha	/
7	Certificado de qualidade	1 folha	/
8	Cartão de garantia	1 folha	/

▲ Verifique os seguintes acessórios após desembalar a máquina. Caso algum item esteja faltando, entre em contato com o revendedor ou nossa empresa imediatamente.



Instalação da Máquina

3.1

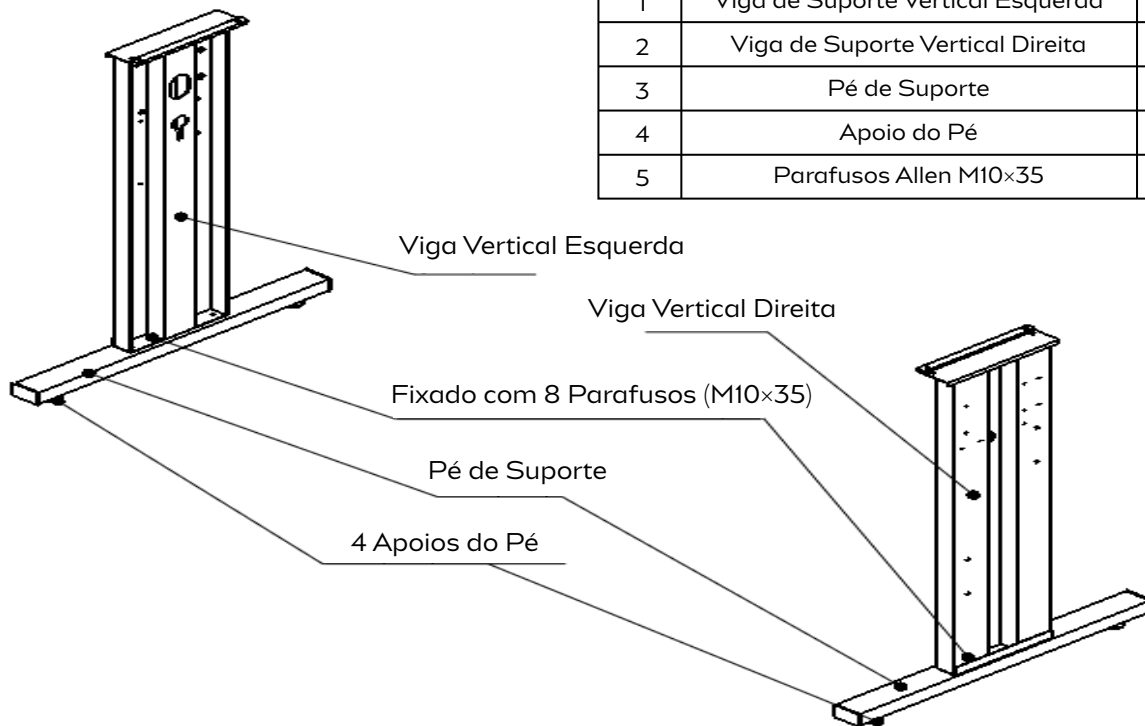
Instalação da Unidade Principal YINK YK-901X e Suporte

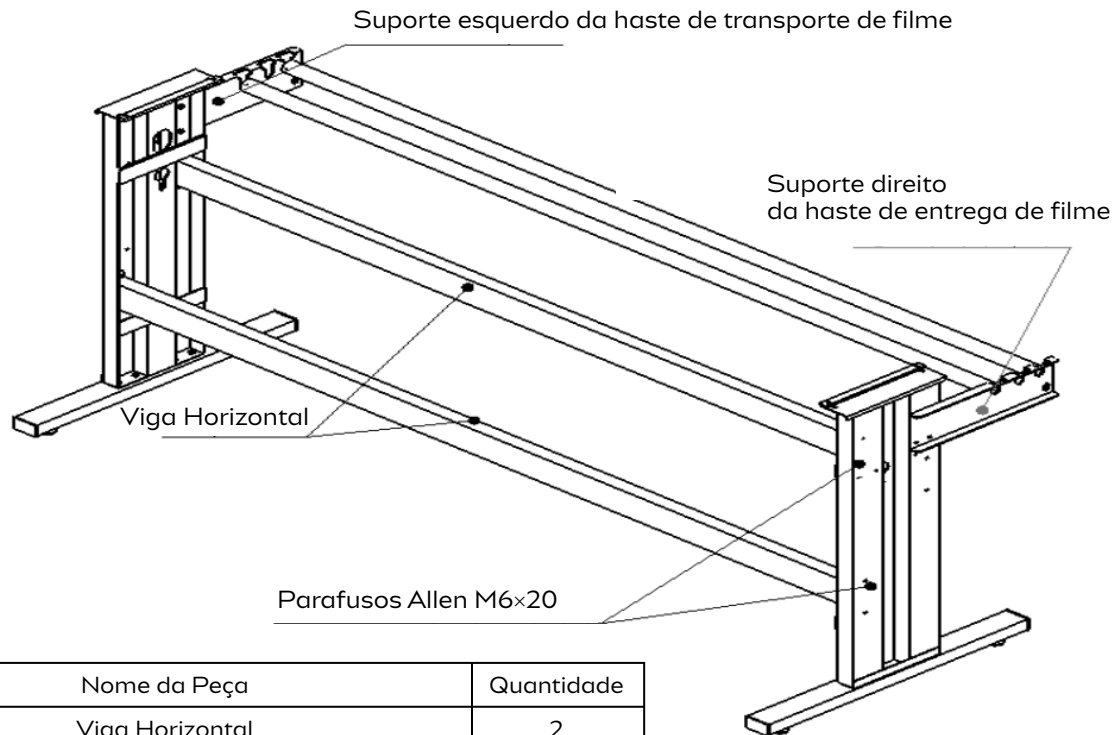
Lista de Componentes

Nº	Nome	Quantidade	Unidade
1	Unidade principal	1	Conj.
2	Coluna vertical direita do suporte	1	pc
3	Coluna vertical esquerda do suporte	1	pc
4	Barra horizontal	2	pcs
5	Pés do suporte	2	pcs
6	Almofadas de apoio	4	pcs
7	Parafusos	2	pacotes
8	Suporte Direito da Haste de Alimentação de Filme	1	pc
9	Suporte Esquerdo da Haste de Alimentação de Filme	1	pc
10	Haste de Alimentação de Filme	2	pcs
11	Suporte telescópico esquerdo para tecido	2	pcs
12	Suporte telescópico direito para tecido	2	pcs
13	Porcas de aperto manual	4	conj.
14	Painel de cesto de tecido	1	pc
15	Haste de suporte longa para tecido	2	pcs
16	Haste de suporte curta para tecido	1	pc

3.1.1 Instalação do Suporte

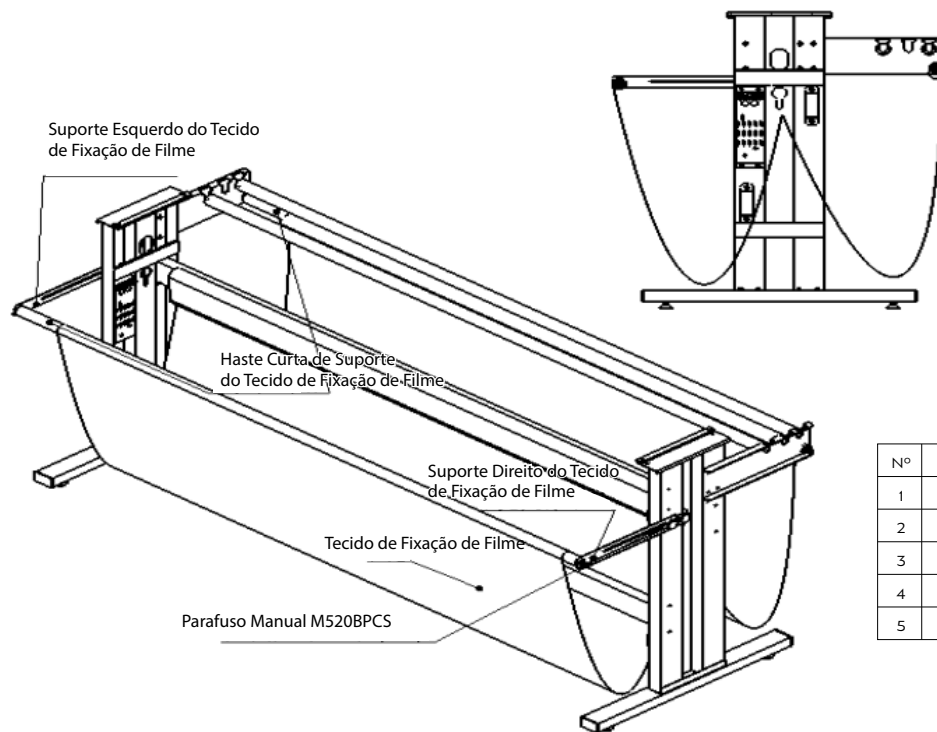
Nº	Nome da Peça	Quantidade
1	Viga de Suporte Vertical Esquerda	1
2	Viga de Suporte Vertical Direita	1
3	Pé de Suporte	2
4	Apoio do Pé	4
5	Parafusos Allen M10×35	8





Nº	Nome da Peça	Quantidade
1	Viga Horizontal	2
2	Suporte esquerdo da haste de transporte de filme	1
3	Suporte direito da haste de entrega de filme	1
4	Parafusos Allen M6x20	16

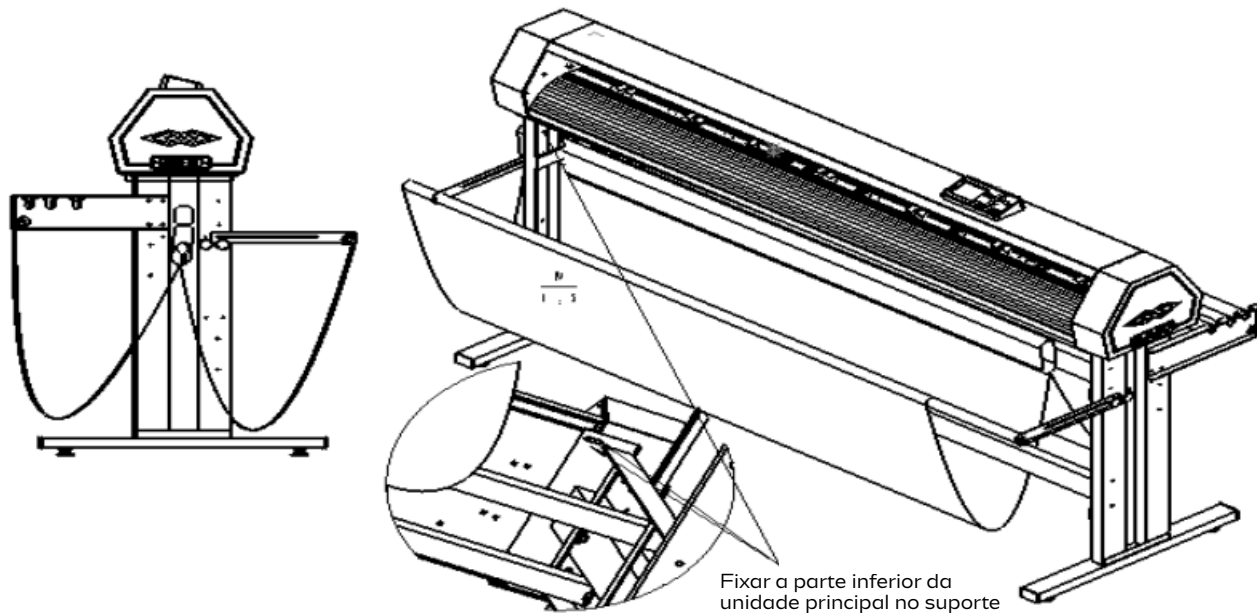
3.1.2 Instalação da Cesta de Tecido



Nº	Nome	Quantidade
1	Suporte Esquerdo do Tecido de Fixação de Filme	1
2	Suporte Direito do Tecido de Fixação de Filme	1
3	Parafuso Manual M4*20	4
4	Tecido de Fixação de Filme	1
5	Haste Longa de Suporte do Tecido de Filme	2

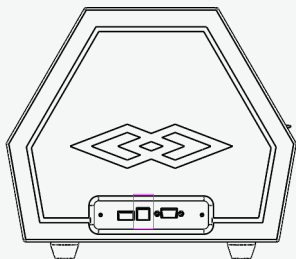
3.1.3 Instalação da Unidade Principal

Nº	Nome	Quantidade
1	Unidade Principal	1
2	Parafuso M5*10	4



3.2

Instalação e Conexão

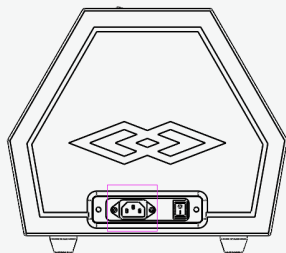


3.2.1

Coloque a máquina de corte em uma superfície estável e espaçosa.

3.2.2

Conecte o plotter ao computador usando um cabo USB.



3.2.3

Verifique a voltagem da fonte de alimentação e certifique-se de que o fio terra está devidamente conectado. Somente conecte a energia após confirmar que está tudo correto.

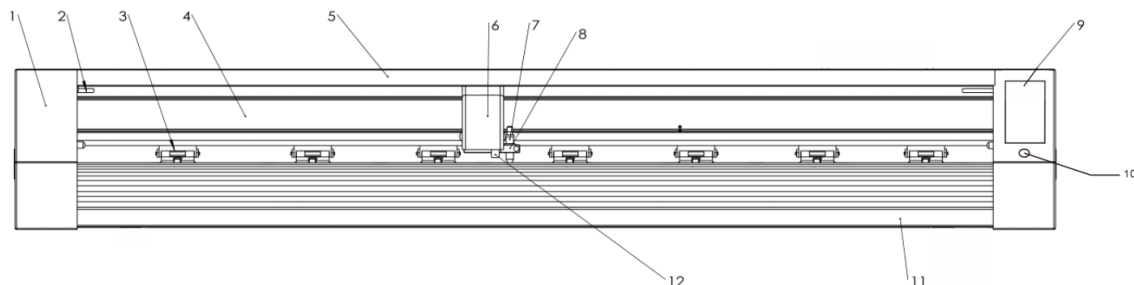


Descrição Detalhada

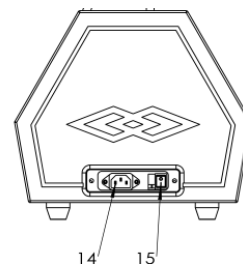
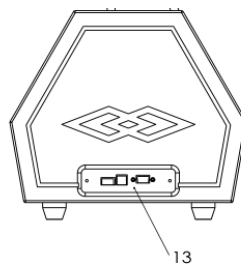
4.1

Nomes e Funções dos Componentes

4.1.1 Diagrama de Aparência



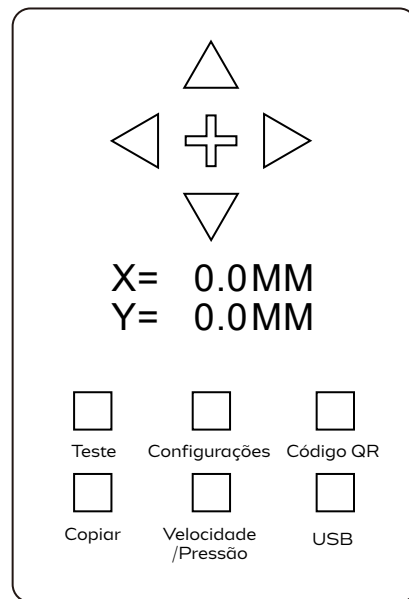
1	Tampa Lateral Esquerda
2	Placa de Bloqueio do Sensor Óptico
3	Rolo de Pressão
4	Viga
5	Tampa Superior
6	Módulo da Lâmina
7	Conjunto do Suporte da Lâmina
8	Suporte da Lâmina & Parafuso de Fixação do Suporte
9	Tela de Exibição
10	Botão de Reset
11	Placa Inferior
12	Câmera (Opcional, consulte o atendimento ao cliente)
13	Placa de Interface
14	Tomada de Alimentação
15	Interruptor de Energia
16	Botão de Controle de Sucção



4.1.2 Botões

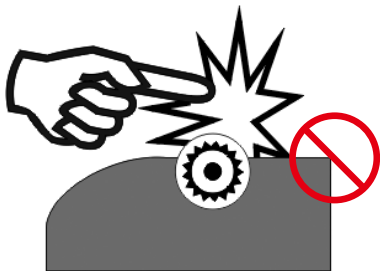
Definições dos Botões:

1	Teclas de seta	Pressione os botões frontal e traseiro para mover o módulo da cabeça de corte para a esquerda e para a direita, e pressione os botões para cima e para baixo para mover a membrana para frente e para trás.
2	Tecla "+"	Botão de confirmação e salvamento.
3	X=0,0 mm	Mova as teclas de seta para a esquerda e para a direita para exibir o tamanho do módulo de corte.
4	Y = 0,0 mm	Exibe a distância de avanço ou recuo do filme.
5	Teste	Ao ajustar o comprimento da ponta da lâmina, pressione este botão para cortar automaticamente um quadrado de 20×20 mm.
6	Configurações	Interface de parâmetros do dispositivo. Já vem com as configurações de fábrica; não é necessário configurar manualmente.
7	Código QR	Interface de parâmetros do dispositivo. Já vem com as configurações de fábrica; não é necessário configurar manualmente.
8	Copiar	Interface de parâmetros do dispositivo. Já vem com as configurações de fábrica; não é necessário configurar manualmente.
9	Velocidade/Pressão	Abre a interface para ajustar a velocidade e a pressão de corte.
10	USB	Abre o conteúdo do pendrive inserido para executar o corte.



4.2

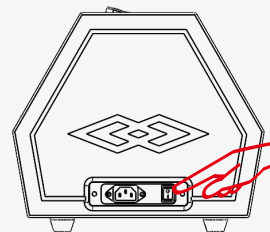
Operação Básica



Ao ligar o equipamento, certifique-se de que suas mãos e quaisquer outros objetos estejam longe do eixo principal, do módulo da cabeça de corte e de outras partes móveis, pois isso pode causar ferimentos.

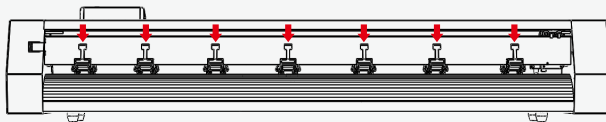
4.2.1 Ligar

- 1 Verifique a forma da alimentação, deve estar na posição OFF (0).
- 2 Insira o plugue do cabo de alimentação na tomada principal, pressione o interruptor de alimentação à esquerda.



4.2.2 Instalação do material de corte

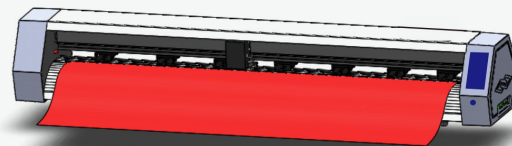
1



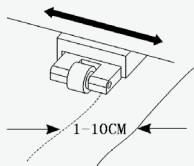
Empurre para baixo a alavanca do rolo de pressão na parte traseira da máquina para que o rolo pressione firmemente o material.

2

Insira a mídia no espaço entre o rolo de pressão e o eixo principal, e puxe uma quantidade adequada para fora pela parte frontal da máquina.



3



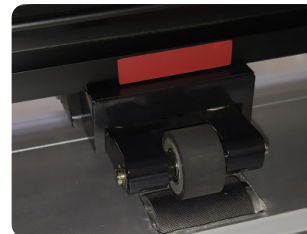
Ajuste a posição lateral dos rolos de pressão de acordo com a largura do material. A distância mínima entre o rolo e a borda da mídia deve ser de cerca de 4 cm para garantir a saída normal do filme.

4

Levante a alavanca do rolo de pressão para abaixar o rolo e prender o filme. Pelo menos dois rolos de pressão devem ser usados.

5

Os rolos de pressão devem estar exatamente centralizados sobre os pinos metálicos.



4.3

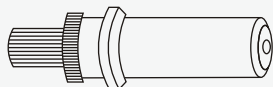
Instalação da Lâmina



Não toque na ponta da lâmina com os dedos. Isso pode causar ferimentos nos dedos e danificar a lâmina.

4.3.1

Insira a lâmina de corte na ferramenta rotativa.
A lâmina e a ferramenta são mostradas na figura abaixo.



Visual externo

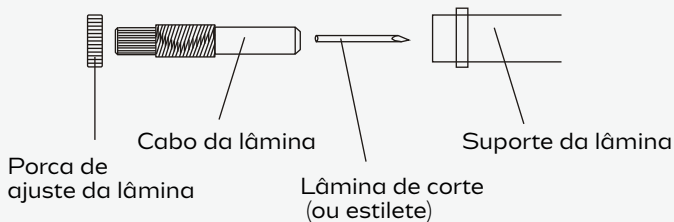
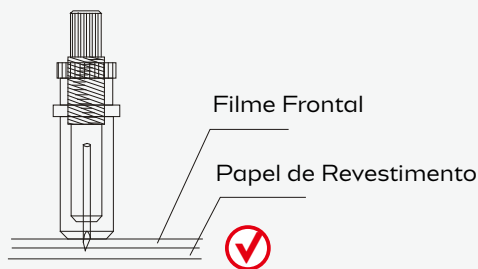
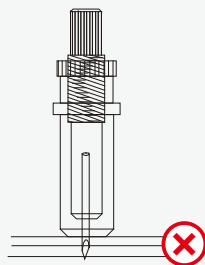


Diagrama desmontado

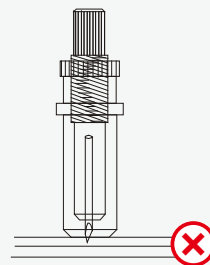
4.3.2 De acordo com os diferentes materiais de corte, é necessário ajustar a extensão da ponta da lâmina conforme necessário.



Correto



Ponta da Lâmina Muito Longa



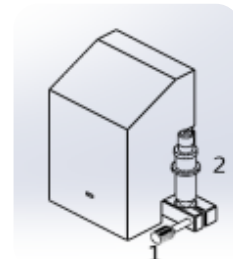
Ponta da Lâmina Muito Curta



A qualidade da lâmina de corte afeta diretamente a precisão do corte e a vida útil da máquina. Para obter melhores resultados, utilize apenas lâminas oficialmente aprovadas pela nossa empresa. Não utilize lâminas de baixa qualidade, pois isso pode danificar o suporte da lâmina.

4.3.3 Instalação do conjunto da lâmina

- 1 Afrouxe o parafuso de fixação 1 no suporte da lâmina.
- 2 Insira a ferramenta 2 com a lâmina instalada no suporte.
- 3 Quando a ferramenta estiver na posição correta, aperte o parafuso de fixação.



4.4

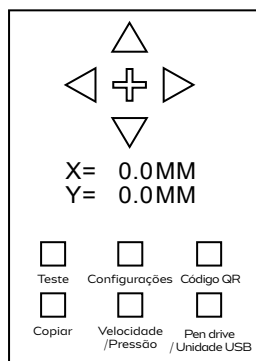
Configuração de funções / parâmetros



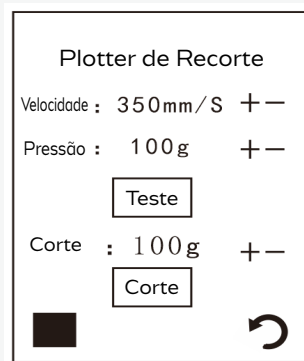
Após ligar o equipamento e esperar 5 segundos, a tela principal será exibida. Neste menu, é possível realizar o autoteste da máquina de corte de película automotiva, teste de pressão, operação em modo online, entre outras funções.

4.4.1 Configuração do ponto de origem de corte:

na tela inicial, use as teclas direcionais para ajustar a posição da ponta da lâmina (esquerda/direita) e da película (frente/trás). Após o ajuste, pressione o botão central com o símbolo "+" para confirmar e zerar os valores de X e Y: X = 0,0 mm Y = 0,0 mm



Pressionar "Velocidade/Pressão" Botão



4.4.2 Configuração de Velocidade/Pressão:

Na tela principal, pressione o botão de velocidade/pressão para entrar na interface de configuração.

Velocidade

Refere-se à velocidade de corte do equipamento. O valor padrão é 350, mas pode ser ajustado conforme necessário.

(Nota: uma velocidade muito alta pode causar sobreposição nas áreas cortadas.)

Pressão

Refere-se à força de corte da lâmina. Diferentes espessuras de material exigem lâminas diferentes.

Pressões

Espessura 6,5 — pressão 100g Espessura 7,5 — pressão 120g Espessura 8,5 — pressão 140g
(Para cada unidade a mais ou a menos de espessura, ajuste a pressão em $\pm 20g$)

4.4.3 Ajuste do comprimento da lâmina e da pressão (para corte de película, use entre 200–250g):

1

Na tela inicial, pressione a seta esquerda para mover a lâmina para a posição central do equipamento.
(Nota: primeiro, carregue material de 1520mm de largura e mais de 200mm de comprimento na máquina.)

2

Pressione o botão de velocidade/pressão para entrar na interface de ajuste e use os botões “+” e “-” para definir a pressão de acordo com a espessura do material.

3

Pressione “Teste de corte”, e a lâmina desenhará um quadrado de 20×20 mm no material.

4

Verifique o resultado do corte. Se cortar totalmente, encurte a lâmina e repita. Se não cortar o suficiente, alongue a lâmina. Repita até conseguir um corte limpo na película sem danificar a base.

5

Após ajustar o centro, volte para a tela principal, use as setas esquerda/direita para mover a lâmina para as extremidades do material e realize cortes de teste nas laterais.
Se as laterais cortarem pior que o centro, aumente ou diminua ligeiramente a pressão até o corte ser uniforme.



Nota

a diferença de pressão entre o centro e as bordas não deve ultrapassar 10 unidades. Se ultrapassar, contate o fabricante.



ATENÇÃO

**Parâmetros não mencionados neste manual
são definidos pela fábrica — não os altere.**



Parâmetros da Máquina

Especificações Técnicas

Especificação	Modelos YK-901X
Placa principal	Chip inteligente duplo de controle servo de 32 bits
Painel de controle	Tela de celular HD sensível ao toque de 3.2
Sistema de acionamento	polegadas
Mecanismo de alimentação	Sistema duplo de acionamento silencioso
Posicionamento de origem	Sistema de limite com definição de origem configurável
Largura máxima do material	1650mm
Largura máxima de corte	1550mm
Velocidade máxima de corte	800mm/s
Comprimento máximo de corte	Ilimitado

Espessura máxima de corte	1.0mm
Pressão da lâmina	0–800g (ajuste digital)
Precisão mecânica	0.03mm
Potência de sucção	60 CFM – 6 estágios – 18.8/m ²
Comandos de desenho	DM-PL / HP-GL (reconhecimento automático)
Interfaces	USB 2.0 / Pen Drive
Fonte de alimentação	AC 110V / 220V ±10%, 50Hz
Consumo de energia	< 300W
Ambiente de operação	Temperatura: +5°C a +35°C; Umidade: 30%–70%
Dimensões da máquina	1850×1000×1200 mm
Peso de transporte	92kg