



Guía de instalación y operación del plotter vertical **YINK modelo YK-905X**



Correo electrónico: info@yinkgroup.com
Sitio web: www.yinkglobal.com

Contenido

1. Precauciones de seguridad para la instalación y uso del plotter.....	1
2. Lista de accesorios	6
3. Instalación del equipo	8
3.1 Instalación del módulo principal y conexiones	9
--3.1.1 Instalación del soporte	10
--3.1.2 Instalación de la canasta de tela	12
--3.1.3 Instalación del módulo principal	13
3.2 Instalación y calibración	14
4. Descripción detallada	15
4.1 Nombres y funciones de las partes	16
4.2 Operaciones principales	18
4.3 Instalación de la cuchilla	20
4.4 Configuración de funciones / parámetros	22
5. Especificaciones del equipo	25



Precautions for Installing and Using the Film Cutting Machine



ADVERTENCIA

Una operación incorrecta puede causar lesiones personales o daños al equipo.

PRECAUCIÓN

El uso inadecuado puede provocar lesiones o daños materiales.

Guía de símbolos



Un triángulo con un símbolo dentro indica una advertencia o precaución importante que debe observarse estrictamente.
Por ejemplo: "Precaución - Riesgo de descarga eléctrica".



Un círculo con un símbolo dentro indica una acción prohibida.
Por ejemplo: "No desarmar".



ADVERTENCIA

Avisos de seguridad importantes



No utilices una fuente de energía que no coincida con el voltaje especificado, ya que podría causar incendio o descarga eléctrica.



Si el equipo emite humo, olores extraños o ruidos inusuales, deja de usarlo de inmediato.



No desenchufes el cable de alimentación mientras el equipo está encendido.



Asegura siempre una conexión a tierra adecuada para evitar descargas o fallos.

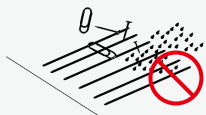


Nunca intentes desarmar, reparar o modificar el equipo por tu cuenta.



PRECAUCIÓN

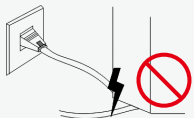
Guías de uso



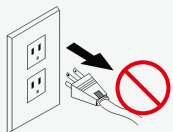
No permitas que líquidos u objetos metálicos entren en el equipo.



No toques la punta de la cuchilla con los dedos.



No dañes ni reemplaces el cable original arbitrariamente.



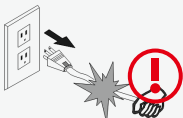
Desconecta el equipo si no se usa por tiempo prolongado.



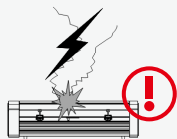
No coloques tus manos sobre el eje principal durante el funcionamiento.



Asegura una superficie estable y nivelada para colocar el equipo.



Al desconectar, tira del enchufe, no del cable.



No utilices el equipo durante tormentas eléctricas.



No muevas ni tires del carro de forma brusca.



Lista de accesorios

No.	Artículo	Cantidad	Observaciones
1	Cable de alimentación	1 pieza	/
2	Cable USB	1 pieza	/
3	Tornillos de montaje	1 paquete	/
4	Conjunto del portacuchillas	1 juego	preinstalado en la máquina
5	Cuchillas	3 uds	1 instalada en la máquina
6	Manual del usuario	1 hoja	/
7	Certificado de calidad	1 hoja	/
8	Tarjeta de garantía	1 hoja	/

▲ **Nota:** Después de desempacar la máquina, verifique los accesorios anteriores. Si falta algún artículo, póngase en contacto de inmediato con su distribuidor o con nuestra empresa.



Lista de Componentes

3.1

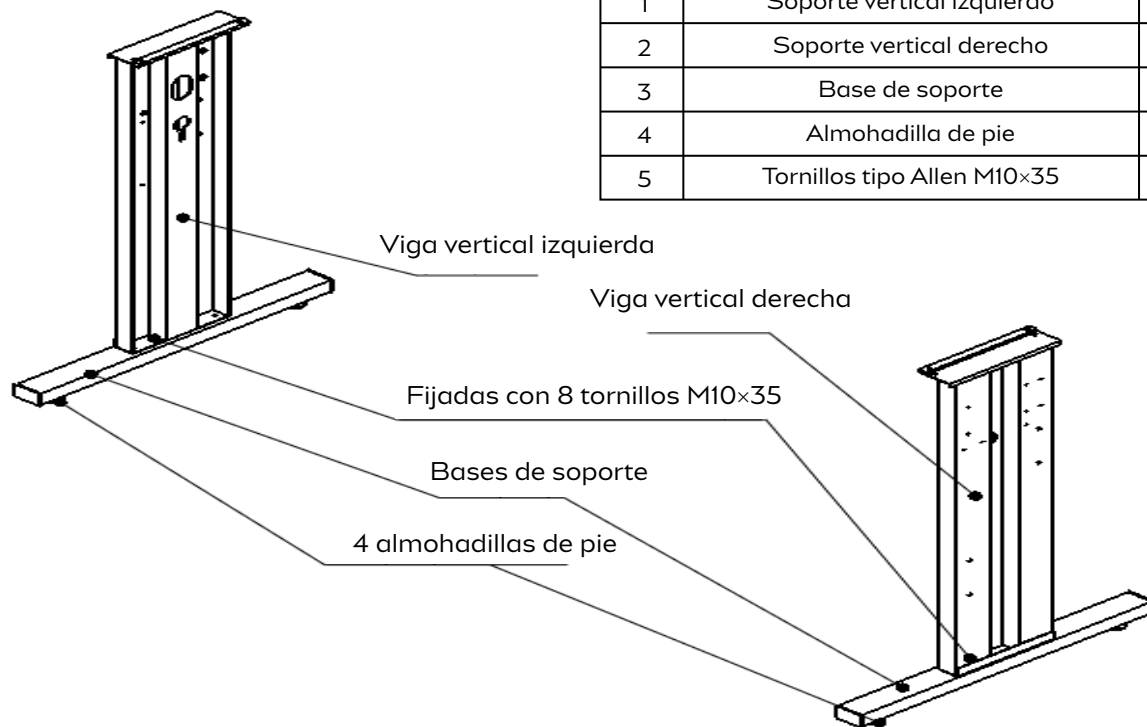
Instalación de la unidad principal YK-905X y el soporte

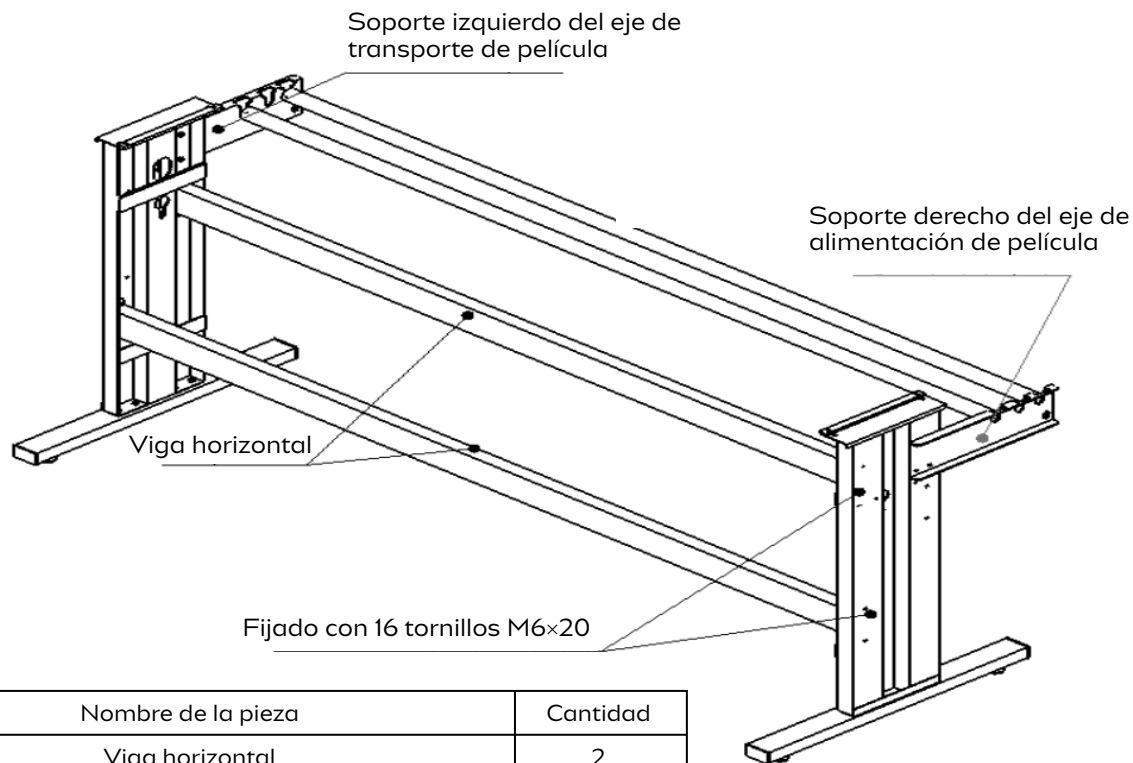
Lista de componentes

No.	Nombre	Cantidad	Unidad
1	Unidad principal	1	Juego
2	Soporte vertical derecho	1	pieza
3	Soporte vertical izquierdo	1	pieza
4	Viga horizontal	2	piezas
5	Base de soporte	2	piezas
6	Almohadillas de pie	4	piezas
7	Tornillos	2	paquetes
8	Soporte del eje de alimentación de película derecho	1	pieza
9	Soporte del eje de alimentación de película izquierdo	1	pieza
10	Eje transportador de película	2	piezas
11	Soporte telescópico de tela izquierdo	2	piezas
12	Soporte telescópico de tela derecho	2	piezas
13	Tuercas de apriete manual	4	juegos
14	Panel de la cesta de tela	1	pieza
15	Varilla larga de soporte de tela	2	piezas
16	Varilla corta de soporte de tela	1	pieza

3.1.1 Instalación del soporte

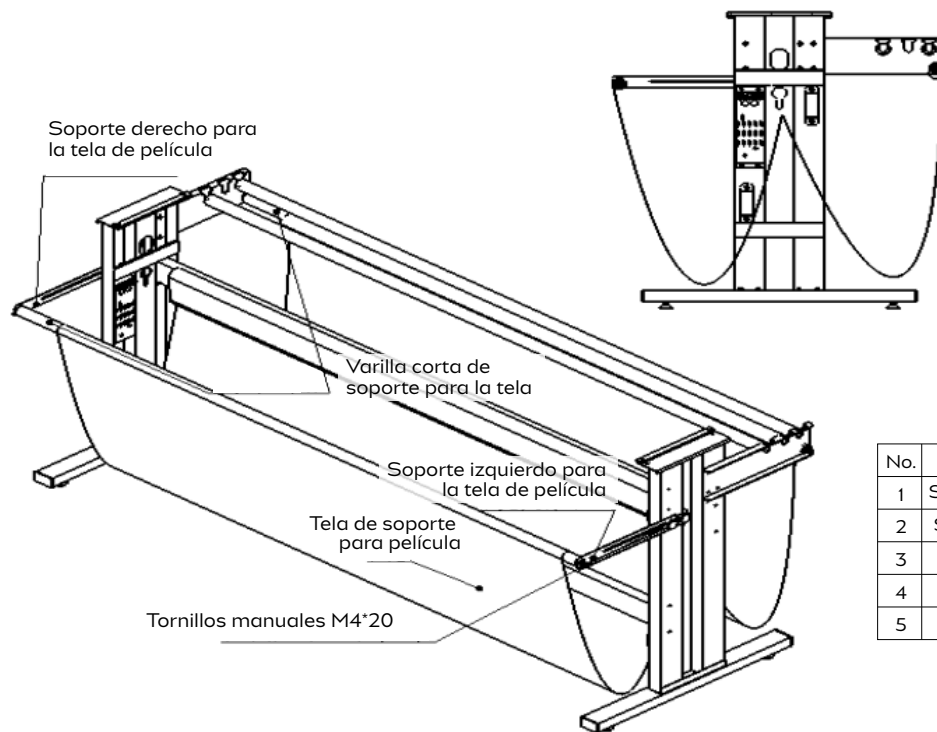
No.	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Soporte vertical izquierdo	1
2	Soporte vertical derecho	1
3	Base de soporte	2
4	Almohadilla de pie	4
5	Tornillos tipo Allen M10×35	8





No.	Nombre de la pieza	Cantidad
1	Viga horizontal	2
2	Soporte izquierdo del eje de transporte de película	1
3	Soporte derecho del eje de alimentación de película	1
4	Tornillos tipo Allen M6x20	16

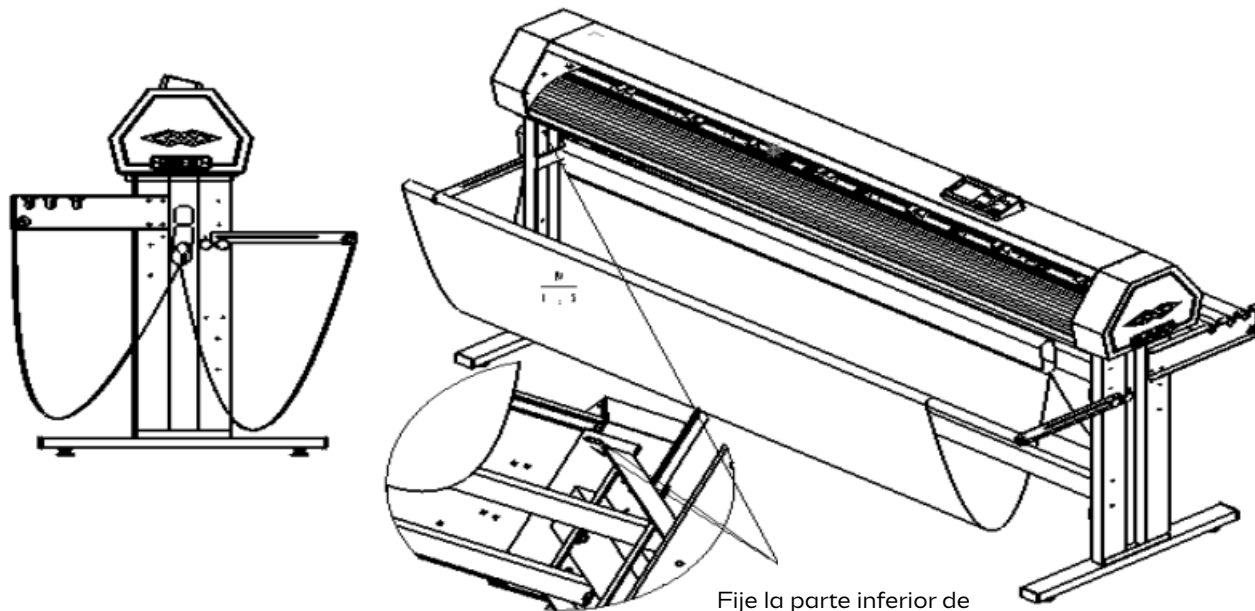
3.1.2 Instalación de la cesta de tela



No.	Nombre	Cantidad
1	Soporte izquierdo para la tela de película	1
2	Soporte derecho para la tela de película	1
3	Tornillo manual M4*20	4
4	Tela de soporte para película	1
5	Varilla larga de soporte para la tela	2

3.1.3 Instalación de la unidad principal

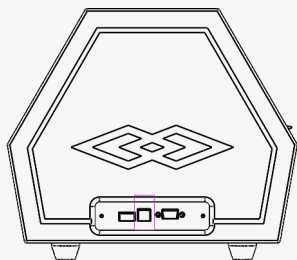
No.	Nombre	Cantidad
1	Unidad principal	1
2	Tornillo M5*10	4



Fije la parte inferior de la unidad principal al soporte.

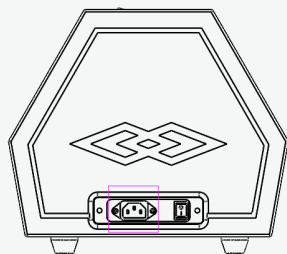
3.2

Instalación y conexión



3.2.1

Coloque la máquina de corte sobre una superficie estable y espaciosa.



3.2.2

Conecte el plóter a la computadora utilizando un cable USB.

3.2.3

Verifique el voltaje de alimentación y asegúrese de que el cable de tierra esté correctamente conectado. Conecte la alimentación solo después de confirmar que todo es correcto.

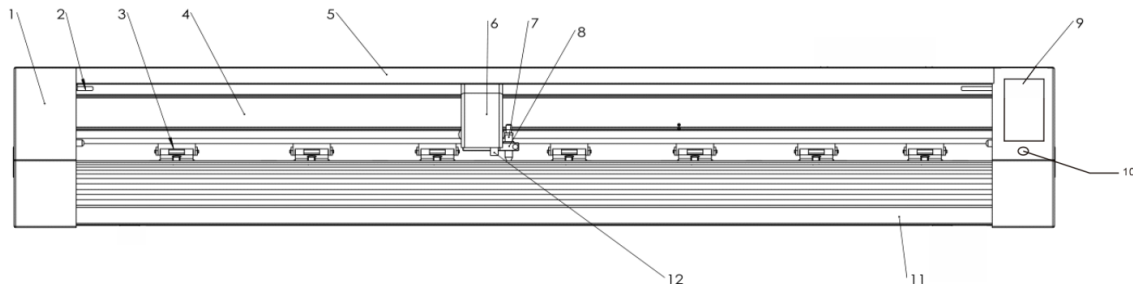


Descripción detallada

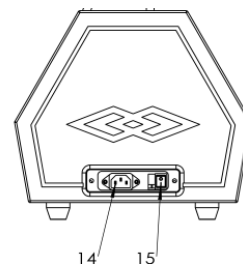
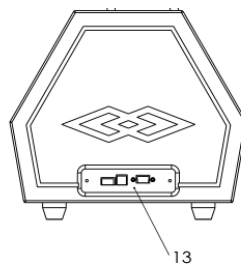
4.1

Nombres y funciones de los componentes

4.1.1 Diagrama de apariencia



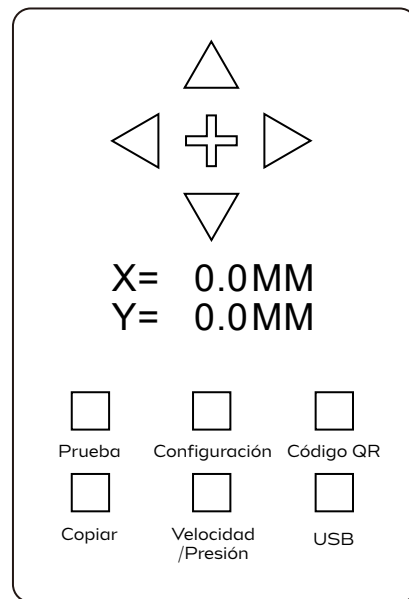
1	Cubierta izquierda de la máquina
2	Placa de bloqueo del acoplador fotoeléctrico
3	Rodillo de presión
4	Viga
5	Placa de cubierta superior
6	Módulo de cuchilla
7	Ensamblaje del soporte de cuchilla
8	Abrazadera de cuchilla y tornillo de fijación del soporte
9	Pantalla
10	Botón de reinicio
11	Placa base
12	Cámara (opcional, contactar con servicio al cliente para más información)
13	Placa de interfaz
14	Toma de corriente
15	Interruptor de encendido
16	Perilla de control de succión



4.1.2 Botones

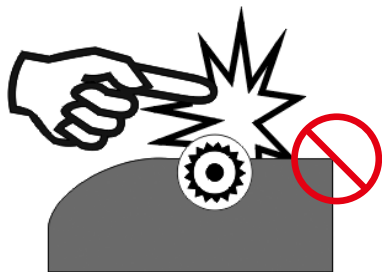
Definiciones de los botones :

1	Teclas de flecha	Mueve el módulo de cuchilla horizontal o hacia adelante/atrás.
2	Botón "+"	Confirmar y guardar.
3	X = 0.0 mm	Muestra el desplazamiento horizontal del módulo de cuchilla.
4	Y = 0.0 mm	Muestra el desplazamiento de la película hacia adelante o atrás.
5	Prueba	Corta automáticamente un cuadrado de 20×20 mm para ajustar la longitud de la cuchilla.
6	Configuración	Abre la interfaz de parámetros del dispositivo. Configuración de fábrica preestablecida.
7	Código QR	Interfaz de configuración. Configuración de fábrica preestablecida.
8	Copiar	Interfaz de configuración. Configuración de fábrica preestablecida.
9	Velocidad/Presión	Ajusta la velocidad y presión de corte.
10	USB	Abre el contenido del USB insertado para cortar.



4.2

Operación básica

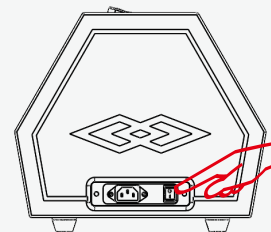


PRECAUCIÓN

Al encender el equipo, asegúrese de mantener las manos y cualquier objeto alejado del husillo, el módulo de corte y otras partes móviles, ya que podría causar lesiones graves.

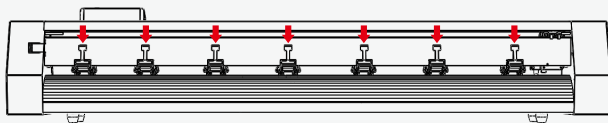
4.2.1 Encendido

- 1 Verifique que el interruptor de alimentación esté en la posición de apagado (O).
- 2 Inserte el enchufe del cable de alimentación en el tomacorriente principal y presione el interruptor de encendido en el lado izquierdo.



4.2.2 Instalación del material de corte

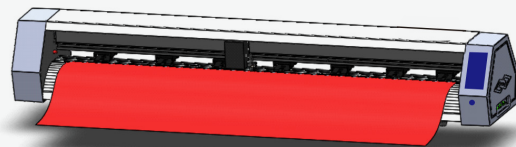
1



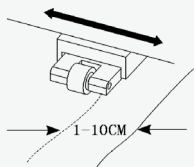
Presione hacia abajo la palanca del rodillo de presión en la parte posterior de la máquina para que el rodillo presione firmemente sobre el material.

2

Inserte el material en la ranura entre el rodillo de presión y el eje principal, y saque una cantidad adecuada desde el frente de la máquina.



3



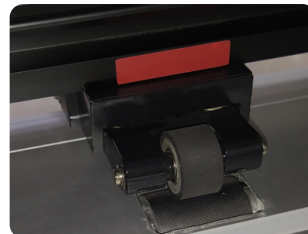
Ajuste la posición izquierda y derecha de los rodillos de presión según el ancho del material. La distancia mínima entre el rodillo y el borde del material debe ser de unos 4 cm para garantizar una correcta salida de película.

4

Levante la palanca del rodillo de presión para bajar los rodillos y presionar la película con firmeza. Debe utilizarse al menos dos rodillos de presión.

5

Los rodillos de presión deben colocarse con precisión en el centro de los pasadores metálicos.



4.3

Instalación de la herramienta



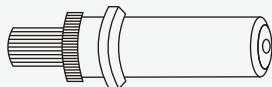
PRECAUCIÓN



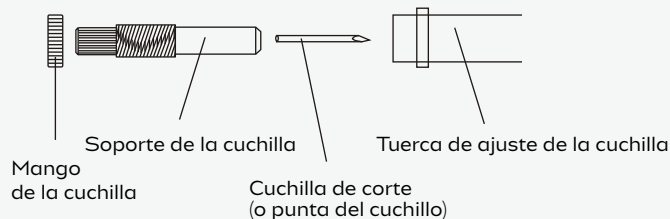
No toque la punta de la cuchilla con los dedos. Esto podría causar lesiones en los dedos y desafilar la cuchilla.

4.3.1

Instale la cuchilla de corte en el cortador rotativo.
La cuchilla y el cortador se muestran en el siguiente diagrama.

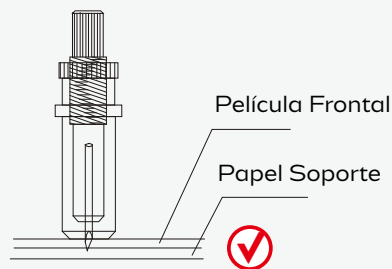


Vista externa

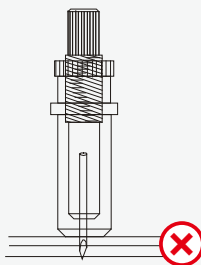


Vista desglosada

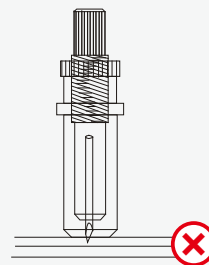
4.3.2 Dependiendo del material a cortar, la longitud de la punta de la cuchilla debe ajustarse en consecuencia.



Correcto



Punta de Cuchilla Demasiado Larga



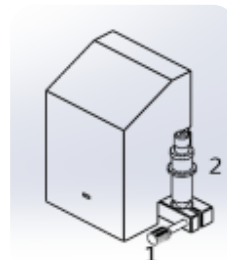
Punta de Cuchilla Demasiado Corta



La calidad de la cuchilla de corte influye directamente en la precisión del corte y en la vida útil de la máquina. Para un rendimiento óptimo, utilice únicamente cuchillas oficialmente aprobadas y recomendadas por nuestra empresa. No utilice cuchillas de baja calidad, ya que podrían dañar el soporte de la cuchilla.

4.3.3 Instalación del Conjunto de la Cuchilla

- 1 Afloje el tornillo de fijación¹ en el soporte de la cuchilla.
- 2 Inserte la herramienta de corte² con la cuchilla ya instalada en el soporte.
- 3 Una vez que la herramienta esté en la posición correcta, apriete el tornillo de fijación.



4.4

Configuración de Funciones/Parámetros



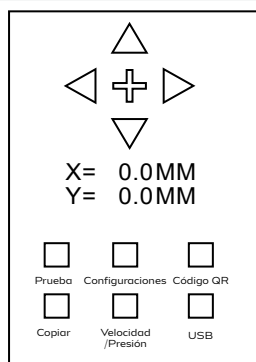
Después de encender el dispositivo, espere 5 segundos para acceder a la pantalla principal. En esta interfaz, puede realizar pruebas de autodiagnóstico, pruebas de presión, operación en línea y otras funciones relacionadas con la máquina de corte de película protectora de pintura.

4.4.1 Configuración del Origen de Corte:

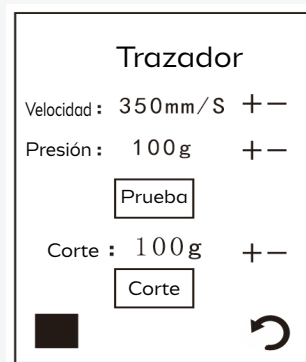
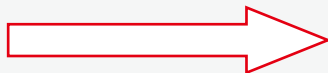
En la pantalla de inicio, utilice las teclas de flecha para ajustar la posición de la cuchilla (izquierda/derecha) y el movimiento de la película (adelante/atrás).

Después de posicionar, presione el botón central "+" para confirmar y restablecer los valores de X e Y:

X = 0.0 mm Y = 0.0 mm



Presione el botón "Velocidad/Presión"



4.4.2 Configuración de Velocidad/Presión:

En la pantalla principal, presione el botón de Velocidad/Presión para acceder a la interfaz de configuración.

Velocidad

Se refiere a la velocidad de corte de la máquina. El valor predeterminado es 350, pero puede ajustarse según sea necesario.
(Nota: Una velocidad excesiva puede provocar superposición en las trayectorias de corte).

Presión

Se refiere a la fuerza de corte de la cuchilla.
Diferentes grosores de material requieren diferentes niveles de presión.

Presiones

Espesor 6.5 → presión 100g Espesor 7.5 → presión 120g Espesor 8.5 → presión 140g
(Por cada unidad de cambio en espesor, ajuste la presión en ± 20 g)

4.4.3 Ajuste de Longitud de la Punta de la Cuchilla y Presión (Presión recomendada para cortar películas: 200–250g)

1

En la pantalla de inicio, presione la flecha izquierda para mover la cuchilla al centro de la máquina.
(Nota: Primero cargue un material de 1520 mm de ancho y más de 200 mm de largo).

2

Presione el botón Velocidad/Presión para ingresar a la pantalla de ajuste.
Use los botones “+” y “-” para establecer la presión adecuada según el grosor del material.

3

Presione "Corte de prueba" – la cuchilla cortará un cuadrado de 20×20 mm sobre el material.

4

Verifique el resultado:

Si el corte es muy profundo, acorte la cuchilla y repita la prueba.

Si no corta lo suficiente, alargue la cuchilla.

Repita el proceso hasta que la película se desprenda fácilmente sin cortar la capa inferior.

5

Una vez que el centro esté correctamente ajustado, regrese a la pantalla principal. Use las teclas izquierda/derecha para mover la cuchilla a ambos extremos del material y realice cortes de prueba. Si el corte en los extremos es peor que en el centro, ajuste la presión ligeramente hasta equilibrarla.



Nota

La diferencia de presión entre el centro y los extremos no debe superar 10 unidades. Si la diferencia es mayor, comuníquese con el fabricante para obtener ayuda técnica.



PRECAUCIÓN

Los parámetros no mencionados en este manual están calibrados de fábrica — **no los modifique.**



Parámetros de la Máquina

Especificaciones Técnicas

Modelo	YK-905X
Placa base	Chip inteligente de doble control servo de 256 bits
Panel de control	Pantalla táctil completa HD de 4.3 pulgadas (estilo teléfono)
Sistema de accionamiento	Sistema servo silencioso doble importado
Mecanismo de alimentación	Ejes de acero integrados de alta precisión importados
Posicionamiento del origen	Corte de contorno desde punto de origen arbitrario
Ancho máximo del material	1650 mm
Ancho máximo de corte	1550 mm
Velocidad máxima de corte	1500 mm/s
Longitud máxima de corte	Longitud infinita

Espesor máximo de corte	1.0 mm
Fuerza de corte	0–2000 g (ajustable digitalmente)
Precisión mecánica	0.01 mm
Potencia de succión	60 CFM – 6 etapas – 18.8/m²
Comandos de trazado	DM-PL / HP-GL (detección automática)
Interfaz	Puerto Ethernet / USB 2.0 / Tarjeta de almacenamiento USB
Fuente de alimentación	AC 110V / 220V ±10%, 50–60Hz
Consumo de energía	< 400 W
Entorno de funcionamiento	Temperatura: +5°C a +35°C; Humedad relativa: 30%–70%
Dimensiones de la máquina	2000 × 1100 × 1300 mm
Peso de envío	92 kg