



Português:
www.yinkglobal.com

Plotter YINK YK-T00X

Manual do Usuário



Avisos de Segurança

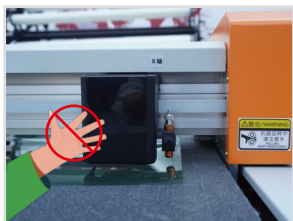
- Mantenha as crianças afastadas da máquina em todos os momentos.
- Para sua segurança, leia atentamente este manual antes de operar a máquina.
- Guarde este manual em um local seguro e de fácil acesso para futuras consultas.
- As precauções a seguir são essenciais para a segurança pessoal e patrimonial; siga-as rigorosamente.





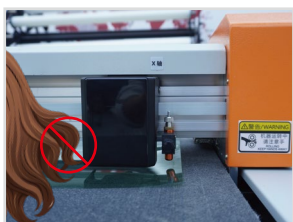
Manuseie as lâminas com cuidado.

- Tocar a ponta ou a borda da lâmina pode causar ferimentos.
- Não toque nas lâminas enquanto a máquina estiver em funcionamento.



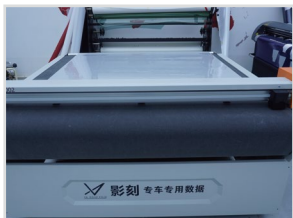
Evite o contato com o carro de corte ou qualquer componente em movimento

- O carro de corte segura a lâmina e se move continuamente enquanto a máquina está em operação. Tocar nele durante o corte pode causar ferimentos.



Quando a máquina estiver parada, mantenha as mãos, cabelos, roupas, joias e outros objetos afastados do carro de corte, das correias e de outros componentes, pois a máquina pode receber dados e iniciar a operação a qualquer momento.

- Não seguir esta orientação pode resultar em lesões pessoais.



- Não coloque nenhum objeto sobre a máquina.
- Isso pode causar mau funcionamento do equipamento.



- O equipamento deve ser aterrado.
- Caso contrário, pode haver risco de choque elétrico devido a fuga de corrente.



Não desmonte, repare ou modifique o equipamento sem orientação profissional.

- O manuseio inadequado pode causar choque elétrico ou incêndio.
- O contato com componentes de alta voltagem dentro da máquina pode causar choque elétrico.



- Utilize uma fonte de alimentação compatível com as especificações do equipamento.
- O uso de uma fonte de energia inadequada pode causar choque elétrico ou incêndio.



- Não utilize a máquina em banheiros, perto de água ou em locais expostos à chuva.
- Isso pode causar incêndio devido a choque elétrico ou fuga de corrente.



- Caso perceba fumaça, calor excessivo ou um odor incomum, desligue imediatamente o equipamento e desconecte-o da tomada.
- O uso contínuo nessas condições pode causar incêndio ou choque elétrico.
- Entre em contato com o revendedor ou com o nosso serviço de assistência técnica para reparos.



- Mantenha os conectores de energia livres de poeira e objetos metálicos.
- A presença desses elementos pode causar incêndio ou choque elétrico devido a fuga de corrente.



- Não utilize o cabo de alimentação se estiver danificado.
- O uso de um cabo com defeito pode causar incêndio ou choque elétrico.
- Substitua-o imediatamente por um novo cabo de alimentação.



- Evite posicionar ou utilizar o equipamento sob luz solar direta ou próximo a saídas de aquecimento ou refrigeração.
- Isso pode causar danos ao equipamento.



- Mantenha uma distância mínima de 1 metro entre o equipamento e qualquer lâmpada fluorescente ou de mesa.
- A proximidade excessiva da iluminação pode causar falhas nos sensores e erros na detecção da mídia.



- Evite utilizar o equipamento em ambientes com poeira ou umidade excessiva.
- Essas condições podem danificar o equipamento.



- Não opere o equipamento em locais com vibrações excessivas ou ruído elétrico intenso.
- Isso pode causar danos ao equipamento.



- Ao desconectar os cabos de energia ou comunicação, segure sempre pelo conector.
- Puxar diretamente pelo cabo pode danificá-lo e causar incêndio ou choque elétrico.



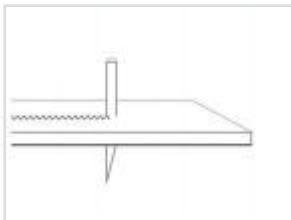
- Não aplique lubrificantes nos componentes do equipamento.



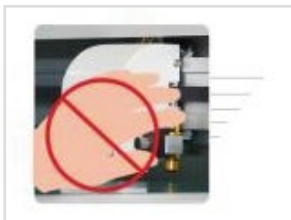
- Não limpe o equipamento com óleos voláteis, como óleo de banana ou benzeno.



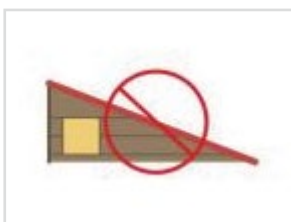
- Certifique-se de que há espaço suficiente ao redor do equipamento e mantenha os materiais afastados de objetos próximos durante a operação.
- A falta desse cuidado pode resultar em colisões ou danos.
- Também pode causar erros no corte ou na plotagem.



- Tenha cuidado ao usar as lâminas e certifique-se de que não estejam muito expostas.
- Uma lâmina excessivamente estendida pode danificar a base de corte, comprometendo a qualidade do corte.



- Ao girar manualmente o carro durante o carregamento da mídia, faça-o lentamente.
- Girar o carro muito rapidamente pode causar mau funcionamento.



- Não coloque o equipamento sobre uma superfície instável ou inclinada.
- Isso pode fazer com que o equipamento tombe, resultando em danos ou ferimentos.



- Mantenha cartões magnéticos, disquetes e itens semelhantes afastados da cabeça de corte.
- Isso pode causar perda ou corrupção de dados nesses dispositivos de armazenamento.



- Sempre realize um corte de teste no material quando não tiver certeza sobre as configurações de corte.
- Utilizar configurações incorretas pode causar esforço excessivo na lâmina ou no equipamento, resultando em danos à lâmina ou falhas mecânicas.

Prefácio

- Agradecemos por escolher a máquina de corte plana com alimentação automática da série YINK. Para obter o melhor desempenho, recomendamos fortemente a leitura completa deste manual antes de operar o equipamento.
- Embora tenhamos nos empenhado em fornecer informações claras e abrangentes, entendemos que dúvidas ainda possam surgir. Caso tenha comentários, sugestões ou precise de mais esclarecimentos, não hesite em entrar em contato conosco ou com nossos distribuidores autorizados.
- Informamos que a YINK não se responsabiliza por danos ou perdas resultantes da instalação ou uso inadequado do equipamento que não siga as diretrizes deste manual.
- As especificações e os detalhes do produto podem ser alterados sem aviso prévio.





YK-T00X

Este manual serve como um guia de início rápido para o modelo YK-T00X. Antes de utilizar a máquina, leia este guia com atenção, especialmente as precauções de segurança. Se tiver alguma dúvida, não hesite em entrar em contato com a YINK ou com o seu revendedor. Para informações mais detalhadas sobre a operação da máquina, consulte o manual completo.

1

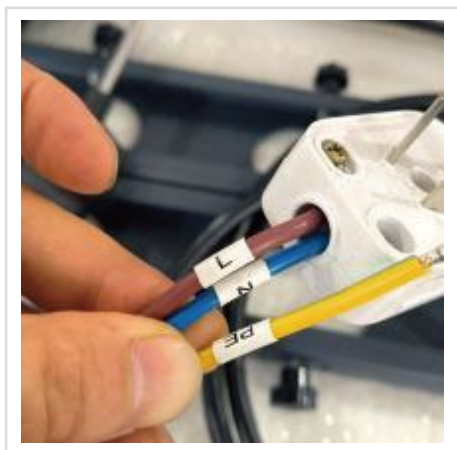
Dentro do kit de ferramentas, você encontrará:

- 2 chaves hexagonais
- 4 parafusos para fixação do suporte de material
- 1 cabo USB para transferência de dados
- 2 suportes de lâmina
- 1 suporte para caneta
- 1 caixa de lâminas (incluindo 3 lâminas com tampa vermelha e 2 lâminas azuis)



Conexão de Energia 220V

O consumo total de energia da máquina é de 3,7 kW. Ela requer um plugue e tomada de 16A, ou pode ser conectada diretamente a um disjuntor C32, com aterramento adequado.



La máquina viene con un cable de alimentación de 5 metros con las siguientes conexiones:

(L)	Fio vermelho	Conectar à fase
(N)	Fio azul	Conectar ao neutro
(PE)	Fio amarelo	Conectar ao terra

Requisitos da Bomba de Ar

O cliente deve fornecer uma bomba de ar com as seguintes especificações:

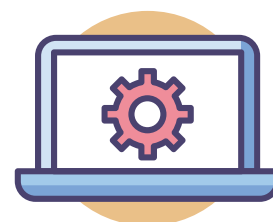
Pressão	0,7 MPa
Capacidade	Compressor de ar de 50 litros
Mangueira de ar	Diâmetro de 8 mm

Conecte uma extremidade da mangueira de ar à bomba e a outra diretamente à entrada de ar da máquina.



Recomendamos as seguintes especificações, que são atendidas pela maioria dos notebooks modernos. Certifique-se de que a conexão de rede seja estável:

Processador (CPU)	Intel i5-10400F com sistema de refrigeração
Memória RAM	16 GB
Armazenamento	SSD M.2 de 500 GB
Placa de Vídeo	GTX1650 com 4 GB de memória

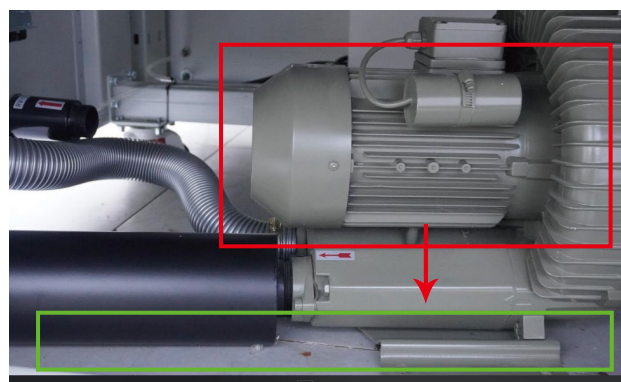
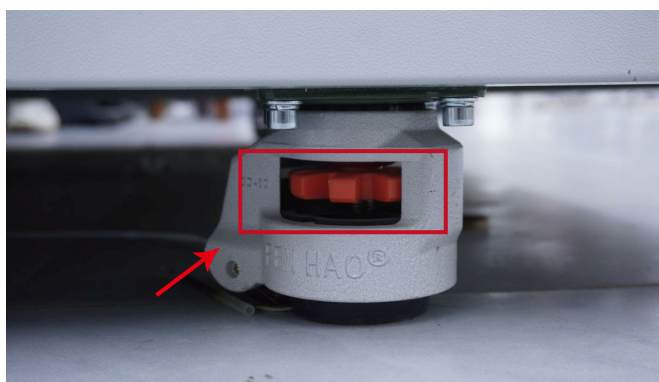


Depois que o computador estiver pronto, conecte-o à máquina usando o cabo USB de transferência de dados.

Posicionamento da Máquina

Após posicionar o plotter, gire a roda laranja localizada na parte inferior da máquina no sentido anti-horário para liberar as rodas de pressão de borracha, fixando a máquina no lugar.

Depois que a máquina estiver travada na posição correta, recomenda-se abrir a porta do gabinete e posicionar a bomba de vácuo interna no chão. Isso ajuda a evitar vibrações quando a bomba de vácuo for ativada, garantindo um desempenho de corte mais estável.



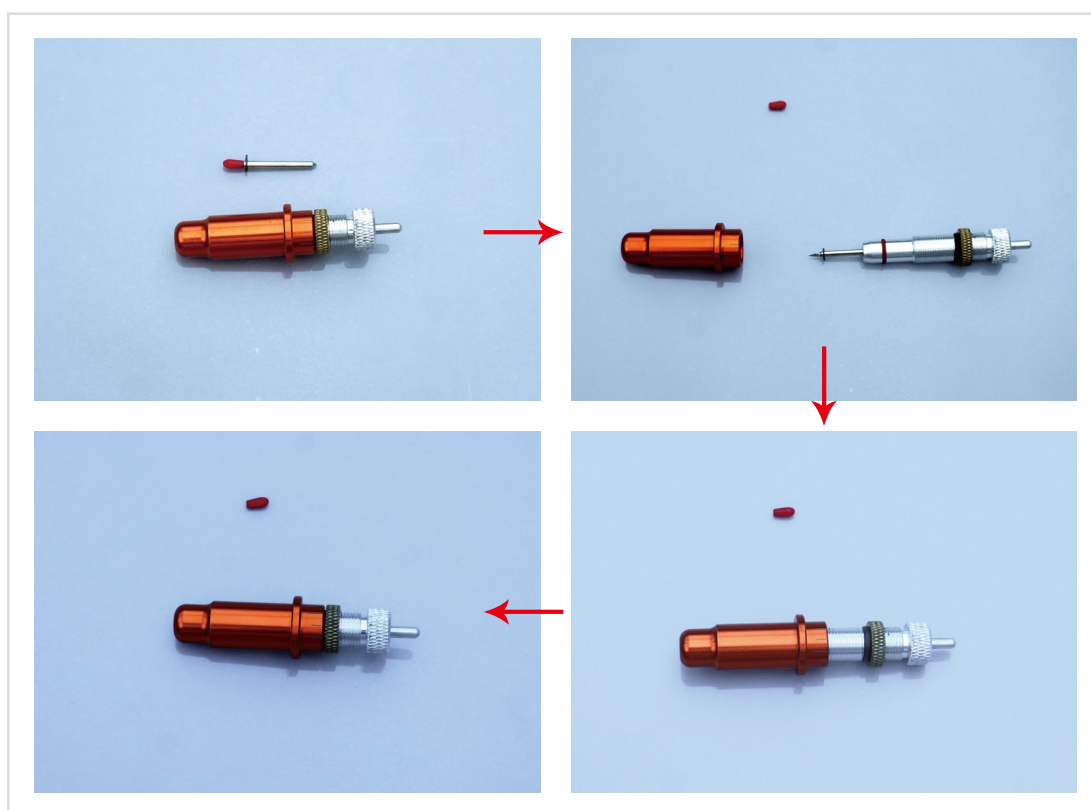


II

Operação do YK-T00X

Instalando a lâmina com tampa vermelha

- 1 Desrosque completamente o suporte da lâmina e remova a tampa vermelha.
- 2 Insira o cabo da lâmina no grampo prateado, empurrando-o até o final.
- 3 Recoloque a carcaça do suporte da lâmina.
- 4 Ajuste o comprimento da ponta da lâmina usando o anel prateado.
- 5 Após definir o comprimento desejado, aperte o anel dourado para fixar.



Instalando a lâmina com tampa azul

1

Remova a tampa azul da lâmina.

2

Insira o cabo da lâmina diretamente no suporte, empurrando até o final.

3

Ajuste o comprimento da ponta da lâmina com o anel prateado.

4

Quando atingir o comprimento ideal, aperte o anel dourado para prender.



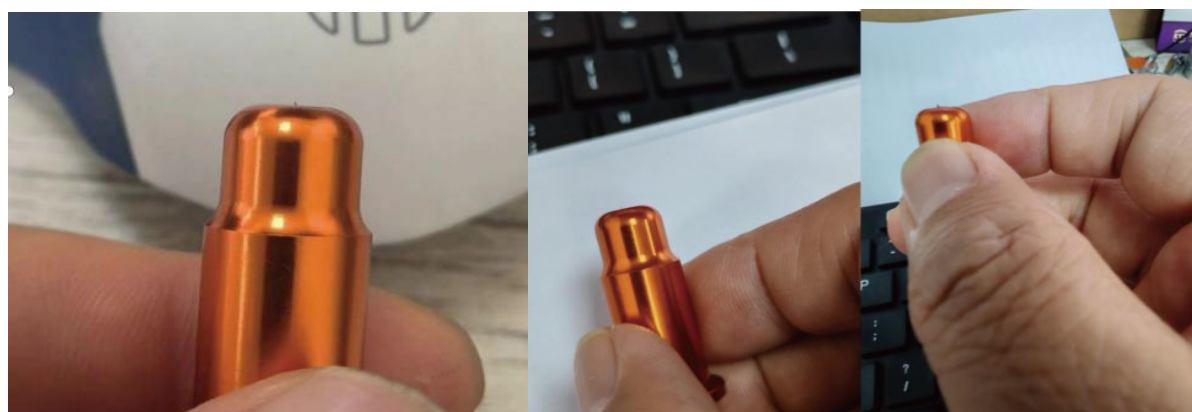
Ajuste do comprimento da ponta da lâmina

1

A ponta da lâmina deve se estender levemente além da espessura do material. Normalmente, entre 0,3 e 0,5 mm.

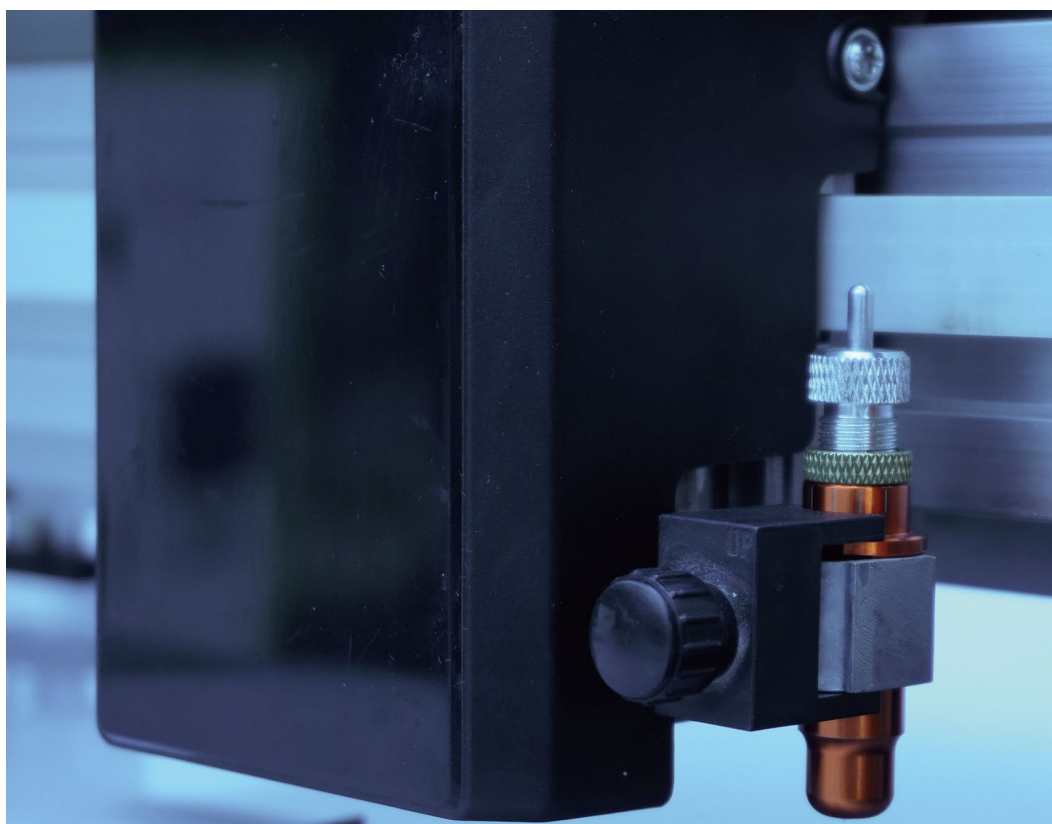
2

Para melhores resultados, mantenha a lâmina o mais curta possível, garantindo ainda que ela corte completamente o material.



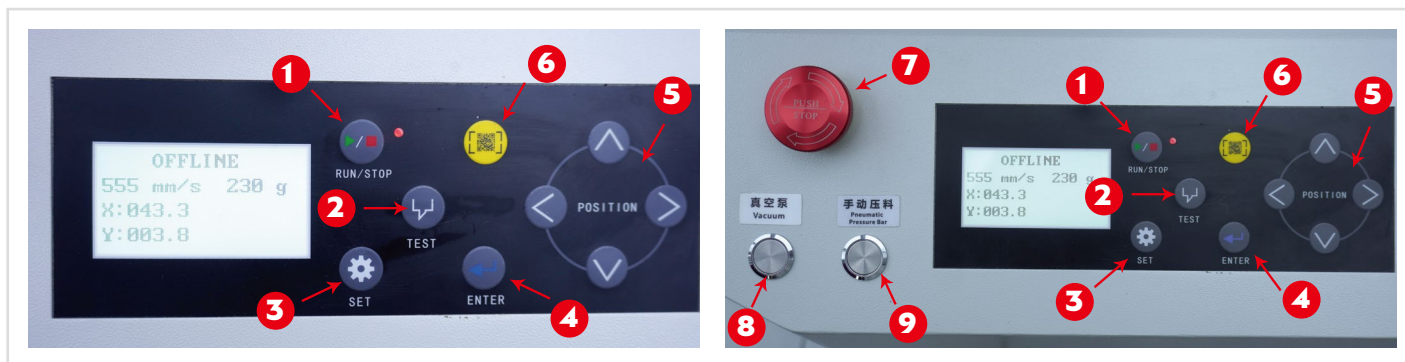
Após instalar a lâmina e ajustar corretamente a ponta, insira o suporte da lâmina no grampo da máquina.

Certifique-se de que o suporte esteja totalmente encaixado na parte inferior e, em seguida, aperte o parafuso preto para fixá-lo com segurança.



3

Visão geral das funções do painel de controle



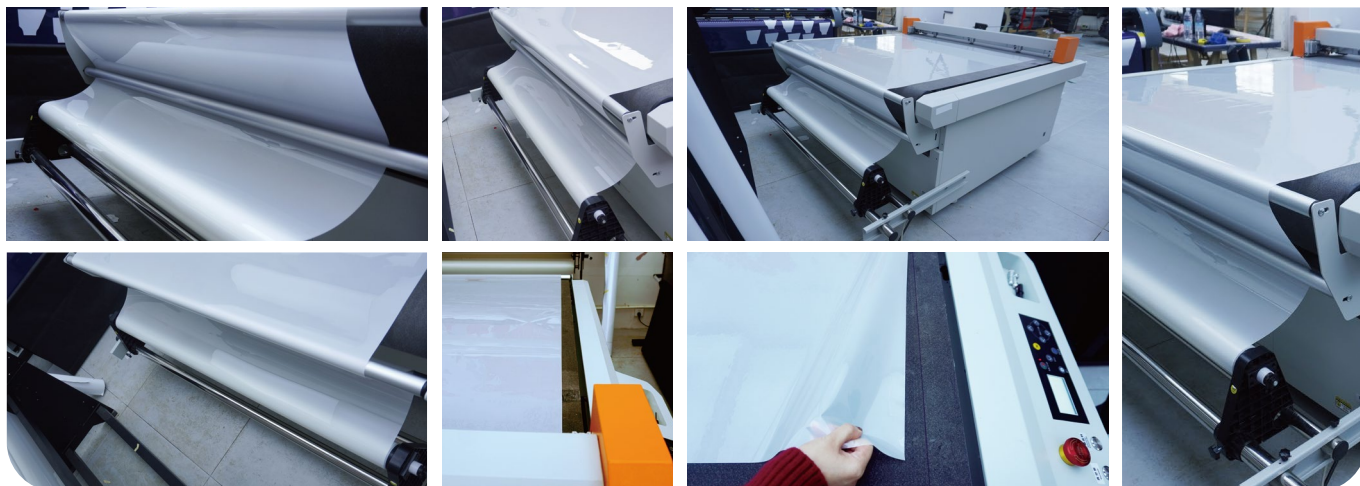
- 1 Botão Iniciar /Parar (Run/Stop)** → Botão multifuncional usado para conectar ou desconectar a máquina, pausar o corte ou retomá-lo após uma pausa.
- 2 Botão de Teste (Test)** → Utilizado para testar a pressão da lâmina.
- 3 Botão SET** → Ajusta configurações como pressão da lâmina, velocidade de corte e compensação de cantos.
- 4 Botão Enter** → Salva os parâmetros modificados.
- 5 Botões de Posição** → Controlam o movimento do cabeçote de corte em todas as direções (frente, trás, esquerda e direita).
- 6 Botão Scan** → Move o cabeçote para a posição padrão de fábrica com apenas um toque.
- 7 Botão de Parada de Emergência** → Interrompe rapidamente a alimentação de energia da máquina em caso de emergência.
- 8 Botão da Bomba de Vácuo** → Inicia ou para manualmente a bomba de vácuo.
- 9 Botão de Alimentação Manual** → Ativa o cilindro para pressionar o material e o feltro, permitindo ajustes manuais de avanço e recuo.

4

Carregamento do material

Coloque o filme no suporte de material e passe-o pelas hastes conforme mostrado na imagem.

Puxe o filme para frente até a superfície de feltro, alinhando as bordas com a linha-guia no tapete de feltro para garantir o posicionamento correto.



5

Teste da pressão da lâmina

1 Use as setas para mover o cabeçote de corte sobre o material.

2 Pressione o botão **"TEST"** para iniciar o teste de pressão. A máquina ligará automaticamente a bomba de vácuo e cortará um quadrado com um triângulo dentro.

3 Verifique se o filme foi completamente cortado. Se o corte for total, a pressão da lâmina e o comprimento da ponta estão corretamente ajustados.

- Se o filme não for totalmente cortado, aumente a pressão da lâmina e repita o teste até que o corte esteja correto.

- Se a pressão ultrapassar 300g e o corte ainda não for suficiente, é provável que a ponta da lâmina esteja curta demais. Nesse caso, ajuste o comprimento da ponta e repita o teste.



Ajuste da pressão da lâmina

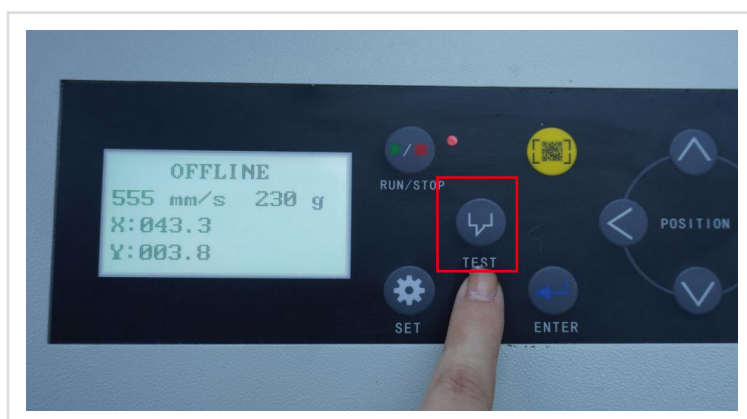
Pressione o botão **"SET"** para abrir o menu de configurações na tela.



Use as setas esquerda e direita para navegar até a opção de ajuste de pressão.

Em seguida, use as setas para cima e para baixo para aumentar ou diminuir a pressão da lâmina.

Depois de definir o valor desejado, pressione **"Enter"** para salvar as configurações.



Ajuste da velocidade de corte

Recomenda-se definir a velocidade de corte do plotter em **300 mm/s**, e a velocidade de deslocamento (sem corte) em **500 mm/s**.



Seleção de lâmina e compensação de cantos

Normalmente fornecemos três lâminas com tampa vermelha e duas com tampa azul.
Lâminas com tampa vermelha: indicadas para cortar películas de proteção de pintura (PPF).
Lâminas com tampa azul: ideais para cortar películas de insulfilm.

Para compensação de cantos, defina:
Lâmina vermelha: **0,75** , Lâmina azul: **0,53**.



Observação: os valores de compensação de cantos variam entre os dois tipos de lâminas.



① Ao definir o ponto inicial, o movimento do carro da lâmina para a esquerda e para a direita corresponde ao **eixo X**, enquanto o movimento da mesa de corte para frente e para trás corresponde ao **eixo Y**.

② Após alinhar a borda do filme com a linha-guia no tapete de feltro, mova a lâmina **10 mm para dentro**.

③ Nesse ponto, o valor no eixo X deve ser aproximadamente **40**.

④ O valor típico do eixo X deve variar entre **40 e 45**, e não pode **ultrapassar 45**.

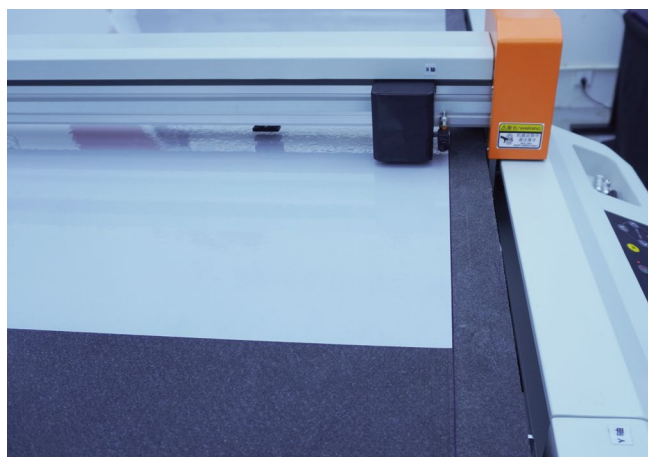
⑤ Para o eixo Y, o valor típico é entre **80 e 85**.

① Depois de definir o ponto inicial, antes de cada corte, mantenha pressionado o botão **"Enter"** até aparecer uma nova tela.

② Pressione **"SET"** para confirmar o novo ponto inicial.

③ Isso garante que, em caso de queda de energia, seja possível retornar ao mesmo ponto e retomar o corte.

Após configurar o ponto inicial, pressione o botão **"Run/Stop"** para colocar a máquina no modo operacional.





III

Transferência dos dados
de corte e operação da máquina

Transferência dos dados de corte e operação da máquina

Após ajustar a pressão da lâmina e definir o ponto inicial, ligue a bomba de vácuo pressionando o botão correspondente.

Em seguida, pressione o botão **"RUN/STOP"** para conectar a máquina.

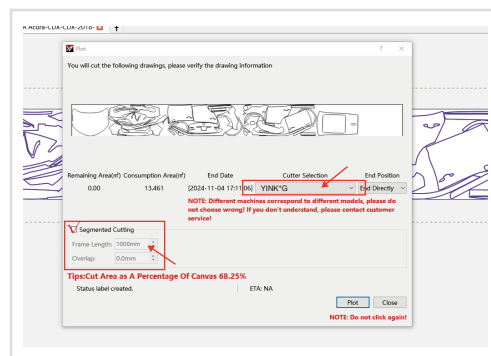
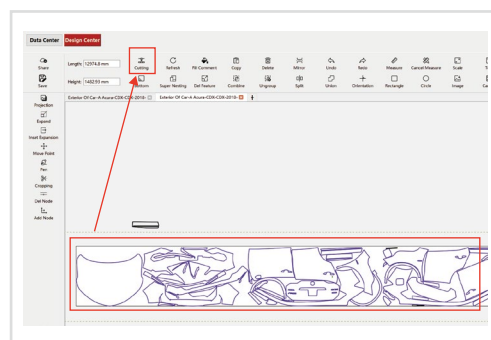
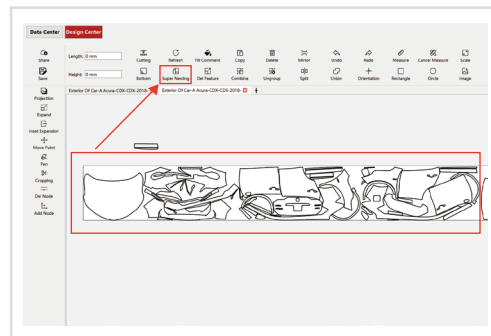
No seu computador, abra o software **YINK**.

Antes de prosseguir, certifique-se de revisar o **"Tutorial de Corte"** do software YINK.

Depois da revisão, selecione a função **"Cutting"**.

Certifique-se de escolher a opção de máquina **"YINK\G"**. Selecione **"Segmented Cutting"** e recomendamos definir o **"Comprimento do Quadro"** para **1000 mm**, podendo ajustá-lo conforme a necessidade.

Quando tudo estiver configurado, clique em **"Plot"** para iniciar o corte do filme automotivo.



Se estiver utilizando outro software, siga o tutorial específico para corte.
O modelo YINK-T00X é identificado como "YINK\G" no software, portanto selecione a opção correta.

IV

Precauções de
operação YK-T00X

01

Alinhe o filme com a linha-guia central na superfície de feltro. Após ativar a bomba de vácuo para sucção, fixe o rolo de filme no suporte de material com as extremidades niveladas e mantenha a mesma tensão em ambos os lados ao rebobinar o filme.

02

Posicione a ponta da lâmina a **15 mm** da borda do material, sem ultrapassar **20 mm**. Defina as coordenadas em "**X = 40-45 mm**" e "**Y = 80-100 mm**". Mantenha pressionada a tecla "**ENTER**" por **3 segundos** e depois pressione "**SET**" para salvar a posição.

03

Materiais diferentes exigem ajustes diferentes de pressão, velocidade e configuração da lâmina. Consulte a tabela de dados para as configurações específicas. Lembre-se de que a espessura e a elasticidade do filme variam conforme a marca.

Guia de comprimento da lâmina:

04

Para cortes parciais (meio corte), a lâmina deve deixar uma leve marca no filme de proteção.

Para cortes completos, a lâmina deve ser apenas um pouco mais longa que a espessura do material.

Evite comprimento excessivo da lâmina. Recomenda-se retirar a camada superior do filme antes do processamento.

05

Não defina a velocidade de corte acima de **400 mm/s**.

Velocidades maiores podem causar atraso na rotação da lâmina, resultando em baixa qualidade de corte e bordas irregulares ou ásperas.

06

Ao configurar o **Super nesting** para corte de película de proteção de pintura (PPF), clique primeiro em "**Bottom**".

07

Na interface "**Sending**", certifique-se de selecionar "**Segmented Cutting**" com o valor de segmento definido para **1000 mm**.

08

No visor da máquina, ajuste os valores de pressão e velocidade conforme os dados de referência da tabela. Certifique-se de que os valores de "**X**" e "**Y**" estejam dentro da faixa recomendada.

09 **Seleção do modelo da máquina:** escolha sempre **"YINK*G"**.

10 Antes de iniciar o processo de corte, verifique o manômetro. O medidor do lado esquerdo deve estar acima de **0.6**, e o medidor do lado direito deve estar entre **0.2-0.3**. Certifique-se de que a bomba de ar e as válvulas estejam ligadas.

11 Durante o corte, utilize o **"Botão de Pausa (Run/Stop)"** para parar temporariamente a máquina, se necessário.
(Pressione **"Run/Stop"** uma vez para pausar e pressione novamente para retomar).
Verifique a qualidade do corte e, se o filme não estiver totalmente cortado, aumente a pressão e continue.
Para cortes parciais, garanta que o filme de proteção apresente leves marcas de corte ou que o filme possa ser facilmente removido, e então pressione **"Run/Stop"** para prosseguir.

12 Após cortar a primeira folha e iniciar a segunda, monitore de perto o alinhamento do corte.
Se houver problemas de alinhamento, pause a máquina imediatamente e investigue a causa ou contate o suporte técnico.

13 Se aparecerem rugas ao trocar os rolos de material, pressione o botão **"Pausa (Run/Stop)"**, localize a área enrugada, segure o material no lugar e ajuste cuidadosamente as rugas passo a passo.
Quando estiver corretamente alinhado, pressione o botão **"Confirm"** para continuar.

14 Quando o corte estiver próximo do fim, acompanhe o material restante. Prepare-se para separar o filme do núcleo antes que acabe e retire-o com antecedência.

15 Após o corte, não utilize estilete para separar o filme diretamente do rolo. Em vez disso, use tesouras para evitar danificar o tapete de feltro.
