



Español:
www.yinkglobal.com

Plotter YINK YK-T00X

Manual de Usuario



Advertencias de Seguridad

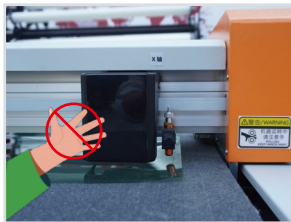
- Mantenga a los niños alejados de la máquina en todo momento.
- Para su seguridad, lea detenidamente este manual antes de operar la máquina.
- Guarde este manual en un lugar seguro y accesible para futuras consultas.
- Las siguientes precauciones son esenciales para la seguridad personal y de la propiedad; sígalas cuidadosamente.





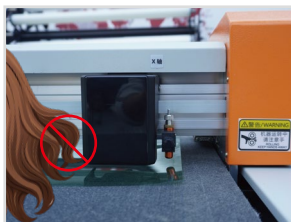
Manipule las cuchillas con cuidado.

- Tocar la punta o el filo de la cuchilla puede causar lesiones.
- No toque las cuchillas mientras la máquina esté en funcionamiento.



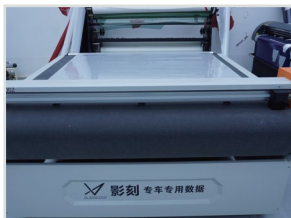
Evite el contacto con el carro de corte o cualquier componente en movimiento

- El carro de corte sostiene la cuchilla y se mueve constantemente mientras la máquina está en funcionamiento. Tocar lo durante el corte puede provocar lesiones.



Cuando la máquina esté detenida, mantenga las manos, el cabello, la ropa, las joyas y otros objetos alejados del carro de corte, las correas y otros componentes, ya que la máquina puede recibir datos y comenzar a funcionar en cualquier momento.

- No seguir esta advertencia puede causar lesiones personales.



- No coloque ningún objeto sobre la máquina.
- Esto puede causar un mal funcionamiento del equipo.



- La máquina debe estar conectada a tierra.
- No hacerlo puede provocar descargas eléctricas debido a fugas de corriente.



No desmonte, repare ni modifique la máquina sin la orientación de un profesional.

- El manejo inadecuado puede provocar descargas eléctricas o incendios.
- El contacto con componentes de alta tensión dentro de la máquina puede causar descargas eléctricas.



- Utilice una fuente de alimentación que cumpla con los requisitos de la máquina.
- Usar una fuente de energía incorrecta puede provocar descargas eléctricas o incendios.



- No utilice la máquina en baños, cerca del agua o en áreas expuestas a la lluvia.
- Esto podría provocar un incendio debido a una descarga eléctrica o fuga de corriente.



- Si nota humo, calor excesivo o un olor extraño, apague inmediatamente la máquina y desconéctela de la corriente.
- Continuar usándola en esas condiciones podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Póngase en contacto con el distribuidor o con nuestro servicio técnico para realizar las reparaciones necesarias.



- Mantenga los conectores de alimentación libres de polvo y objetos metálicos.
- Estos podrían provocar un incendio o una descarga eléctrica por fuga de corriente.



- No utilice el cable de alimentación si está dañado.
- Usar un cable defectuoso puede provocar un incendio o una descarga eléctrica.
- Reemplácelo de inmediato por uno nuevo.



- Evite colocar o utilizar la máquina bajo la luz solar directa o cerca de salidas de calefacción o ventilación.
- Esto puede dañar el equipo.



- Mantenga una distancia mínima de 1 metro entre la máquina y cualquier lámpara fluorescente o de escritorio.
- La cercanía a la iluminación puede provocar fallos en los sensores y errores en la detección del material.



- Evite usar la máquina en entornos con polvo o humedad.
- Estas condiciones pueden dañar el equipo.



- No opere la máquina en áreas con vibraciones excesivas o ruido eléctrico.
- Esto podría dañar el equipo.



- Al desconectar los cables de alimentación o comunicación, sujete siempre el conector firmemente.
- Tirar del cable en lugar del conector puede dañarlo y provocar un incendio o una descarga eléctrica.



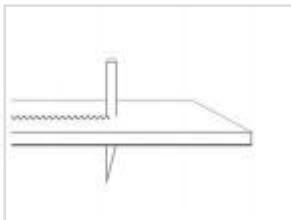
- No aplique lubricantes a los componentes de la máquina.



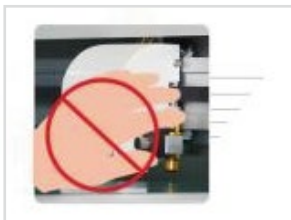
- No limpie la máquina con aceites volátiles como el aceite de banana o el benceno.



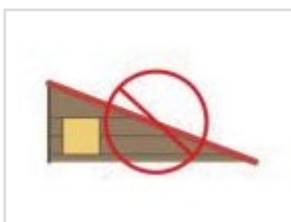
- Asegúrese de que haya suficiente espacio alrededor de la máquina y mantenga los materiales alejados de otros objetos durante su funcionamiento.
- No hacerlo puede provocar colisiones o daños.
- También podría generar errores en el corte o el trazado.



- Tenga cuidado al utilizar las cuchillas y asegúrese de que no se extiendan demasiado.
- Una extensión excesiva puede dañar la alfombrilla de corte y afectar la calidad del corte.



- When manually rotating the carriage while loading media, do so slowly.
- Rotating the carriage too quickly may cause malfunctions.



- No coloque la máquina sobre una superficie inestable o inclinada.
- Esto podría provocar que se vuelque, causando daños o lesiones.



- Mantenga las tarjetas magnéticas, disquetes y objetos similares alejados del cabezal de corte.
- Esto puede provocar la pérdida o el daño de los datos en estos dispositivos de almacenamiento.



- Realice siempre un corte de prueba en el material si no está seguro de las condiciones de corte.
- Usar configuraciones incorrectas puede ejercer demasiada presión sobre la cuchilla o la máquina, lo que puede provocar daños en la cuchilla o fallos mecánicos.

Prefacio

- Gracias por elegir la máquina de corte plana con alimentación automática de la serie YINK. Para obtener el mejor rendimiento, le recomendamos leer detenidamente este manual antes de operar el equipo.
- Aunque hemos hecho todo lo posible por proporcionar información clara y completa, entendemos que aún pueden surgir dudas o preguntas. Si tiene comentarios, sugerencias o necesita aclaraciones adicionales, no dude en ponerse en contacto con nosotros o con nuestros distribuidores autorizados.
- Tenga en cuenta que YINK no se hace responsable de daños o pérdidas derivados de una instalación o uso incorrecto de la máquina que no siga las directrices indicadas en este manual.
- Las especificaciones y los detalles del producto están sujetos a cambios sin previo aviso.





YK-T00X

Este manual funciona como una guía de inicio rápido para el modelo YK-T00X. Antes de utilizar la máquina, lea este manual detenidamente, en especial las precauciones de seguridad.

Si tiene alguna duda, no dude en contactar con YINK o con su distribuidor.

Para obtener información más detallada sobre el funcionamiento del equipo, consulte el manual completo.

1

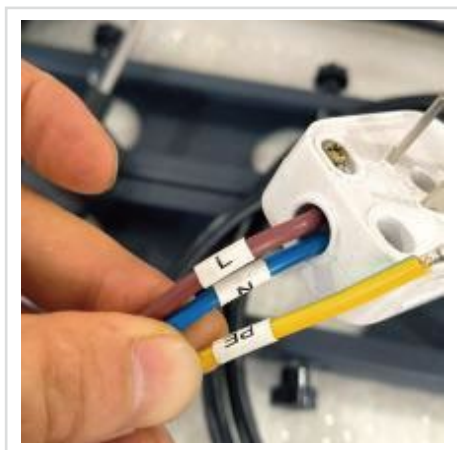
Dentro del kit de herramientas encontrará:

- 2 llaves hexagonales
- 4 tornillos para fijar el soporte del material
- 1 cable USB para transferencia de datos
- 2 soportes para cuchillas
- 1 soporte para bolígrafo
- 1 caja de cuchillas (que incluye 3 cuchillas con tapa roja y 2 cuchillas azules)



Conexión de Energía 220 V

El consumo total de energía de la máquina es de 3.7 kW. Requiere un enchufe y toma de corriente de 16 A, o puede conectarse directamente a un disyuntor de aire tipo C32, asegurando una conexión a tierra adecuada.



La máquina viene con un cable de alimentación de 5 metros con las siguientes conexiones:

(L)	Cable rojo	Conectar a la línea (fase)
(N)	Cable azul	Conectar al neutro
(PE)	Cable amarillo	Conectar a tierra

Requisitos de la Bomba de Aire

El cliente debe proporcionar su propia bomba de aire con las siguientes especificaciones:

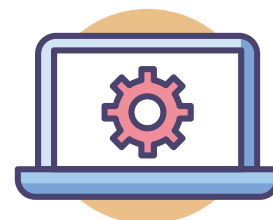
Presión	0,7 MPa
Capacidad	Compresor de aire de 50 litros
Manguera de aire	Diámetro de 8 mm

Conecte un extremo de la manguera a la bomba de aire y el otro directamente a la entrada de aire de la máquina.



Recomendamos las siguientes especificaciones, que son compatibles con la mayoría de los portátiles actuales. Asegúrese de contar con una conexión de red estable:

Procesador (CPU)	Intel i5-10400F con sistema de refrigeración
Memoria RAM	16 GB
Almacenamiento	SSD M.2 de 500 GB
Tarjeta Gráfica	GTX1650 con 4 GB de memoria

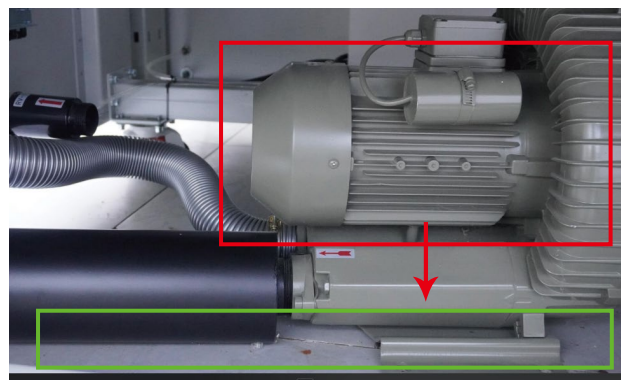
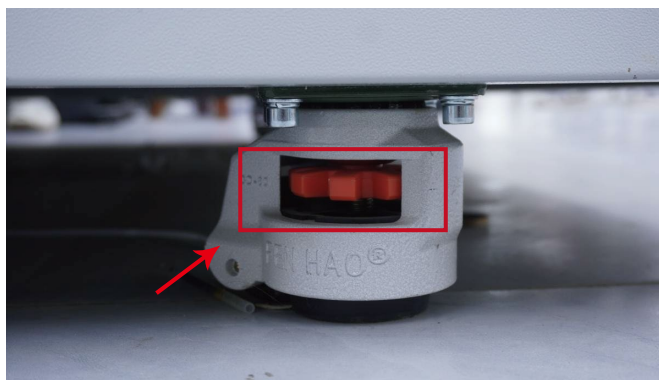


Una vez que el ordenador esté listo, utilice el cable USB de transferencia de datos para conectarlo a la máquina.

Posicionamiento de la Máquina

Después de colocar el plotter en su posición, gire la rueda naranja ubicada en la parte inferior de la máquina en sentido antihorario para liberar las ruedas de presión de goma y asegurar la máquina en su lugar.

Una vez que la máquina esté fijada, se recomienda abrir la puerta del gabinete y colocar la bomba de vacío interna en el suelo. Esto ayuda a evitar vibraciones al activarse la bomba de vacío, asegurando un rendimiento de corte estable.





II

Operación del YK-T00X

Instalación de la cuchilla con tapa roja

1

Desenrosca completamente el soporte de la cuchilla y retira la tapa roja.

2

Inserta el mango de la cuchilla en la abrazadera plateada, empujándolo hasta el fondo.

3

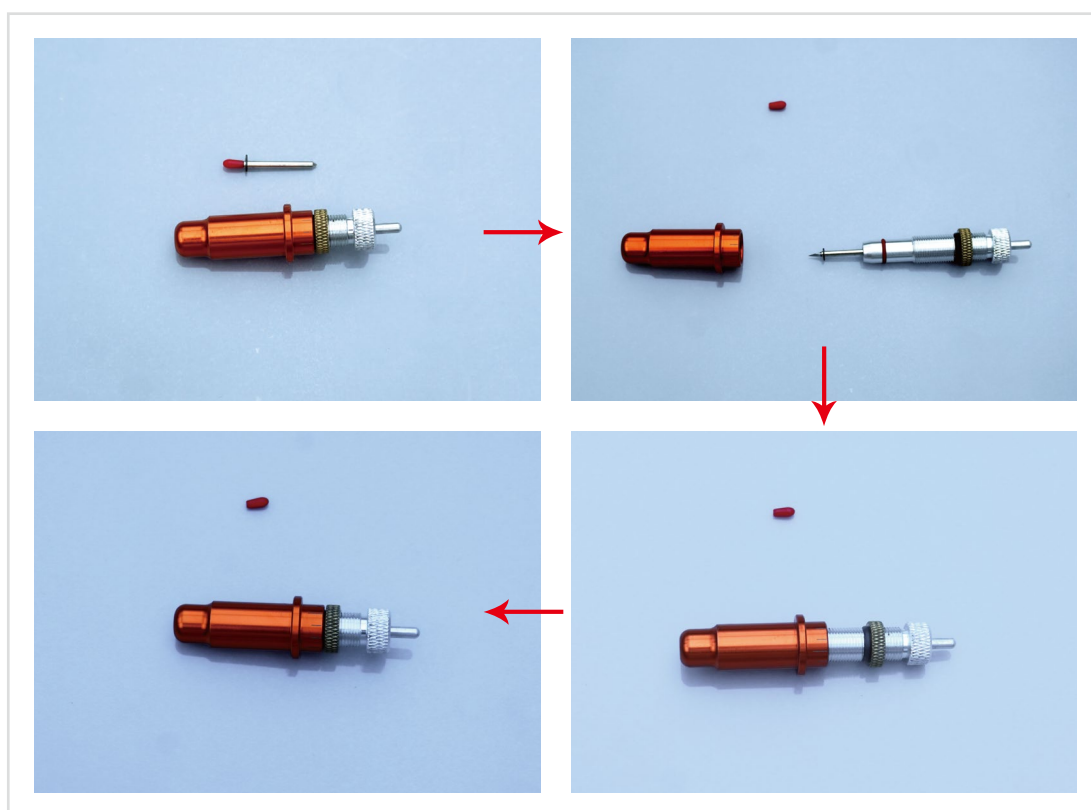
Vuelve a colocar la carcasa del soporte de la cuchilla.

4

Ajusta la longitud de la punta de la cuchilla girando el anillo plateado.

5

Una vez ajustada la longitud deseada, aprieta el anillo dorado para fijarla en su lugar.



Instalación de la cuchilla con tapa azul

1

Retira la tapa azul de la cuchilla.

2

Inserta el mango de la cuchilla directamente en el soporte, empujándolo completamente.

3

Ajusta la longitud de la punta de la cuchilla con el anillo plateado.

4

Cuando la longitud sea la adecuada, aprieta el anillo dorado para asegurarla.



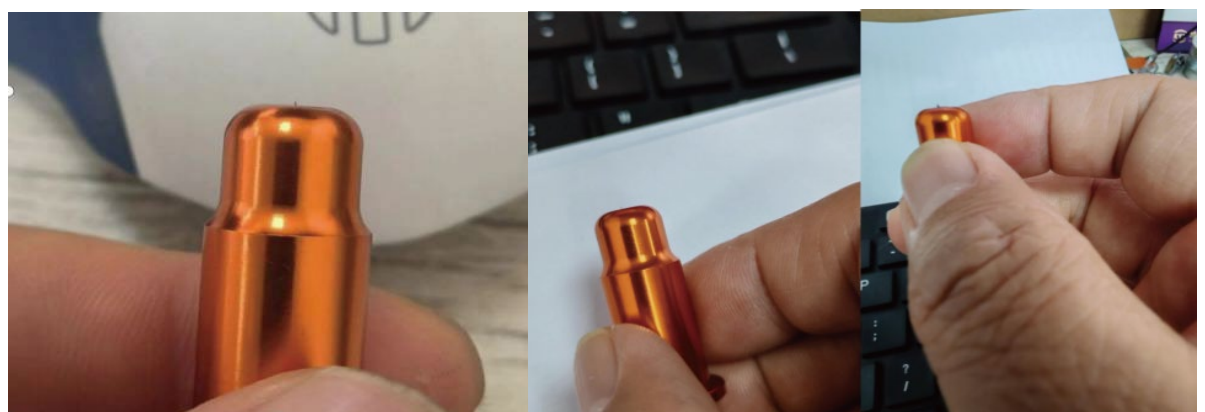
Ajuste de la longitud de la punta de la cuchilla

1

La punta de la cuchilla debe sobresalir ligeramente más allá del grosor del material. Normalmente, debe salir entre 0,3 y 0,5 mm.

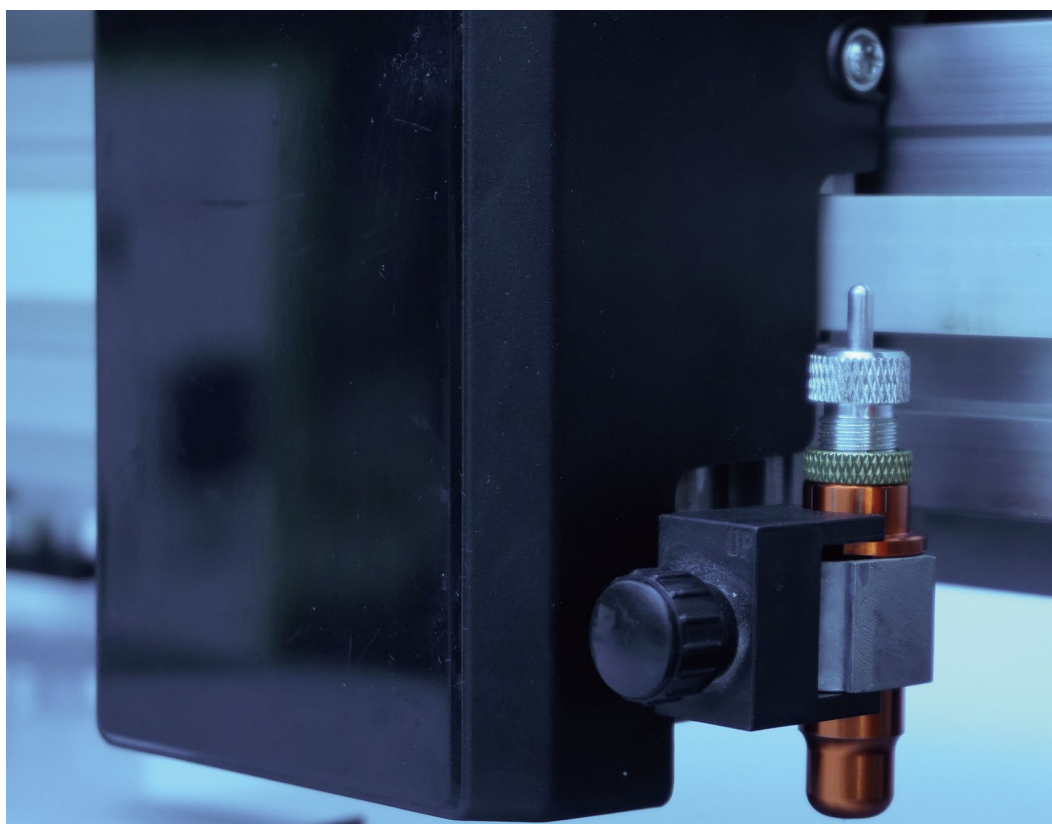
2

Para obtener los mejores resultados, mantén la punta lo más corta posible, siempre asegurándote de que pueda cortar completamente el material.



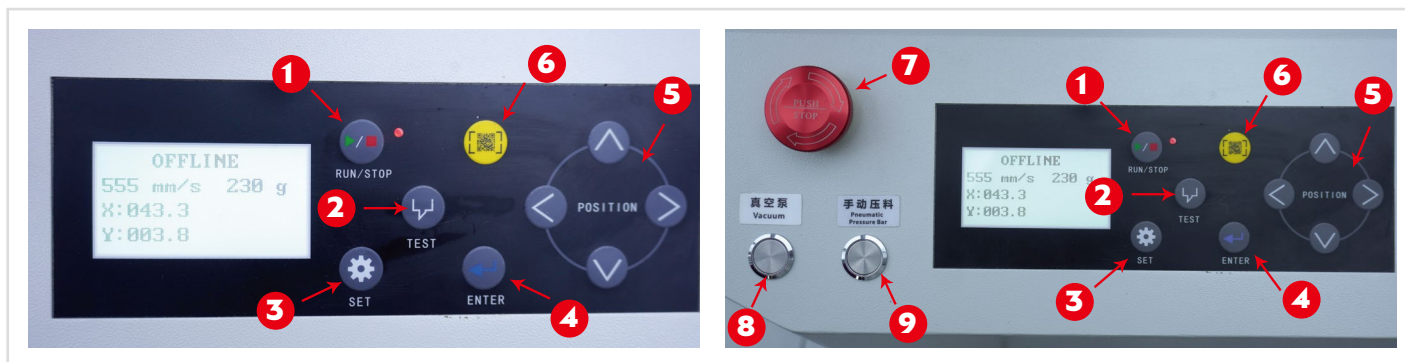
Una vez que la cuchilla esté instalada y la punta ajustada correctamente, coloca el soporte de la cuchilla en la abrazadera del plotter.

Asegúrate de que el soporte esté completamente asentado en el fondo y luego aprieta el tornillo negro para fijarlo en su lugar.



3

Descripción general de las funciones del panel de control



- 1 Botón Ejecutar /Detener (Run/Stop)** → Botón multifunción que permite conectar o desconectar la máquina, pausar el corte o reanudarlo tras una pausa.
- 2 Botón de Prueba (Test)** → Sirve para comprobar la presión de la cuchilla.
- 3 Botón SET** → Ajusta parámetros como la presión de la cuchilla, la velocidad de corte y la compensación en las esquinas.
- 4 Botón Enter** → Guarda los parámetros modificados.
- 5 Botones de Posicionamiento** → Controlan el movimiento del cabezal de corte en todas las direcciones (adelante, atrás, izquierda y derecha).
- 6 Botón de Escaneo (Scan)** → Devuelve el cabezal de corte a la posición predeterminada de fábrica con una sola pulsación.
- 7 Botón de Parada de Emergencia** → Corta rápidamente el suministro eléctrico de la máquina en caso de emergencia.
- 8 Botón de Bomba de Vacío** → Inicia o detiene manualmente la bomba de vacío.
- 9 Botón de Alimentación Manual** → Activa el cilindro para presionar el material y el fieltro, permitiendo alimentar manualmente y ajustar el material hacia adelante o hacia atrás.

4

Carga del material

Coloca la lámina en el soporte correspondiente y pásala a través de las barras según se indica en la imagen.

Tira de la lámina hacia adelante hasta cubrir la superficie de fieltro, alineando los bordes con la línea de guía del tapete para asegurar una correcta colocación.



5

Prueba de presión de la cuchilla

1

Usa las teclas de flecha para mover el cabezal de corte sobre el material.

2

Presiona el botón **"TEST"** para iniciar la prueba de presión. La máquina activará automáticamente la bomba de vacío y cortará un cuadrado con un triángulo en su interior.

3

Verifica si la lámina ha sido cortada completamente. Si el corte atraviesa todo el material, la presión de la cuchilla y la longitud de la punta están correctamente ajustadas.

- Si la lámina no ha sido completamente cortada, aumenta la presión de la cuchilla y repite la prueba hasta lograr el corte adecuado.

- Si la presión supera los 300g y aún no se corta bien, probablemente la punta de la cuchilla esté demasiado corta. En ese caso, alarga ligeramente la punta y repite la prueba.



Ajuste de la presión de la cuchilla

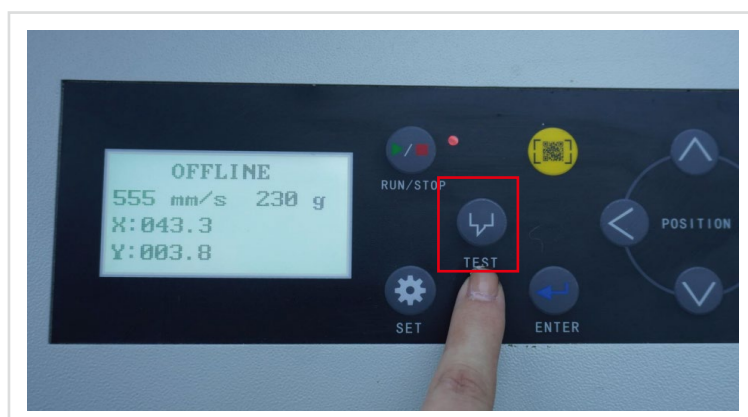
Presiona el botón **"SET"** para acceder al menú de configuración en la pantalla.



Utiliza las flechas izquierda y derecha para navegar hasta la opción de presión.

Luego, usa las flechas arriba y abajo para aumentar o disminuir la presión de la cuchilla.

Cuando hayas establecido el valor deseado, presiona **"Enter"** para guardar los nuevos parámetros.



Ajuste de la velocidad de corte

Se recomienda configurar la velocidad de corte del plotter en **300 mm/s** y la velocidad en vacío (sin corte) en **500 mm/s**.



Selección de cuchilla y compensación de esquinas

Normalmente se incluyen tres cuchillas con tapa roja y dos con tapa azul. Las cuchillas con tapa roja se usan para cortar películas de protección de pintura (PPF). Las cuchillas con tapa azul son adecuadas para cortar películas polarizadas de ventanas.

Para la compensación de esquinas, configura:
Cuchilla de tapa roja: 0.75 , Cuchilla de tapa azul: 0.53.



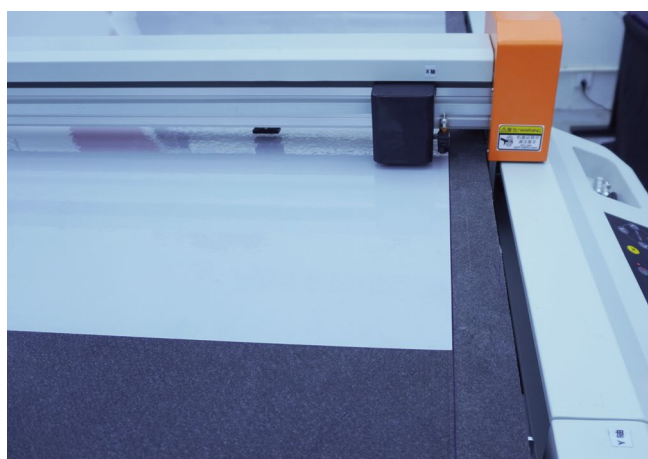
Ten en cuenta que los valores de compensación de esquinas varían según el tipo de cuchilla.



- ① Al configurar el punto de inicio, el movimiento del carro de izquierda a derecha corresponde al **eje X**, mientras que el movimiento de la mesa de corte de adelante hacia atrás corresponde al **eje Y**.
- ② Después de alinear el borde de la lámina con la línea guía del tapete de fieltro, mueve la cuchilla **10 mm hacia el interior**.
- ③ En este punto, el valor del eje X debe ser aproximadamente **40**.
- ④ El valor típico del eje X debe estar entre **40 y 45**, y **no debe superar 45**.
- ⑤ Para el eje Y, el valor típico se encuentra entre **80 y 85**.

- ① Una vez configurado el punto de inicio, antes de cada corte, mantén presionado el botón **"Enter"** hasta que aparezca una nueva pantalla.
- ② Pulsa **"SET"** para confirmar el nuevo punto de inicio.
- ③ Esto garantiza que, en caso de un corte de energía, puedas volver al punto inicial y reanudar el corte.

Después de establecer el punto de inicio, pulsa el botón **"Run/Stop"** para poner la máquina en modo operativo.





III

Transferencia de datos
de corte y operación de la máquina

Transferring Cutting Data and Operating the Machine

Una vez ajustada la presión de la cuchilla y establecido el punto de inicio, enciende la bomba de vacío presionando el botón correspondiente.

Luego, pulsa el botón **"RUN/STOP"** para conectar la máquina.

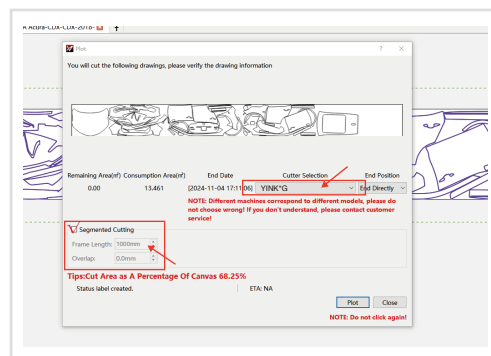
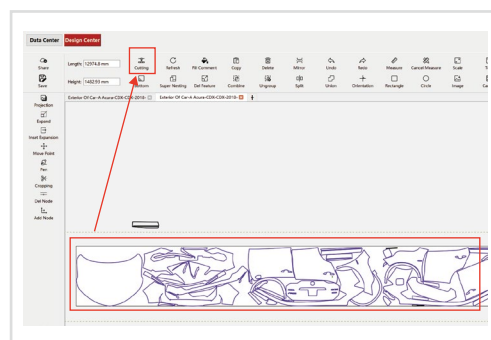
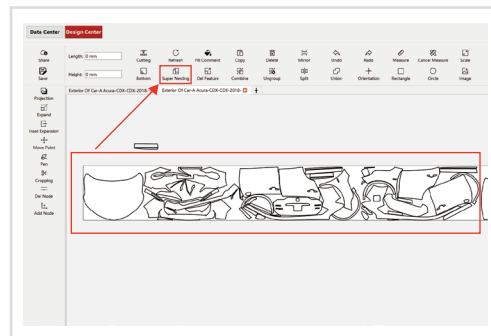
En tu ordenador, abre el software **YINK**.

Antes de continuar, asegúrate de revisar el **"Tutorial de corte"** del software YINK.

Tras la revisión, selecciona la función **"Cutting"**.

Asegúrate de elegir la opción de máquina **"YINK\G"**. Selecciona **"Segmented Cutting"** y recomendamos configurar la **"Longitud del marco"** en 1000 mm, aunque puedes ajustarla según tus necesidades.

Una vez configurado todo, haz clic en **"Plot"** para iniciar el proceso de corte de la película automotriz.



Si utilizas un software diferente, consulta su tutorial específico de corte.
El modelo YINK-T00X aparece identificado como "YINK\G" en el software, así que asegúrate de seleccionar la opción correcta.

IV

Precauciones de
operación YK-T00X

01

Alinea la lámina con la línea guía central en la superficie de fieltro. Después de activar la bomba de vacío para la succión, fija el rollo de lámina en el soporte de material con ambos extremos nivelados y asegura la misma tensión en ambos lados al rebobinar la lámina.

02

Coloca la punta de la cuchilla a **15 mm** del borde del material, sin exceder **20 mm**. Configura las coordenadas en "**X = 40-45 mm**" y "**Y = 80-100 mm**". Mantén presionada la tecla "**ENTER**" durante 3 segundos y luego presiona la tecla "**SET**" para guardar la posición.

03

Diferentes materiales requieren ajustes distintos de presión, velocidad y configuración de cuchilla. Consulta la tabla de datos para conocer la configuración específica. Ten en cuenta que el grosor y la elasticidad de la lámina varían según la marca.

Guía de longitud de la cuchilla:

04

Para cortes parciales (medio corte), la cuchilla debe dejar una ligera marca en el film protector.
Para cortes completos, la cuchilla debe ser solo un poco más larga que el grosor del material.
Evita una longitud excesiva de la cuchilla. Se recomienda retirar la capa superior de la lámina antes del procesamiento.

05

No ajustes la velocidad de corte a más de **400 mm/s**. Una velocidad mayor puede provocar que la rotación de la cuchilla se retrase, causando mala calidad de corte y bordes desiguales o ásperos.

06

Al organizar el Super nesting para cortar película de protección de pintura (PPF), haz clic primero en "**Bottom**".

07

En la interfaz "**Sending**", asegúrate de seleccionar "**Segmented Cutting**" con un valor de segmento de **1000 mm**.

08

En la pantalla de la máquina, ajusta los valores actuales de presión y velocidad según los datos de referencia de la tabla. Asegúrate de que los valores de "**X**" y "**Y**" estén dentro del rango recomendado.

09

Selección del modelo de máquina: elige siempre **"YINK*G"**.

10

Antes de iniciar el proceso de corte, verifica el manómetro. El medidor del lado izquierdo debe marcar por encima de **0.6**, y el medidor del lado derecho debe estar entre **0.2-0.3**. Asegúrate de que la bomba de aire y las válvulas estén encendidas.

11

Durante el corte, utiliza el **"Botón de pausa (Run/Stop)"** para detener temporalmente la máquina si es necesario.
(Pulsa **"Run/Stop"** una vez para pausar y pulsa de nuevo para reanudar).
Verifica la calidad del corte y, si la lámina no se corta completamente, aumenta la presión y continúa.
En los cortes parciales, asegúrate de que el film protector tenga marcas ligeras de corte o que la lámina pueda despegarse fácilmente, luego pulsa **"Run/Stop"** para continuar.

12

Después de cortar la primera hoja y comenzar la segunda, vigila de cerca la alineación del corte.
Si hay problemas de alineación, pausa inmediatamente la máquina e investiga la causa, o contacta al soporte técnico.

13

Si aparecen arrugas al cambiar los rollos de material, pulsa el botón **"Pausa (Run/Stop)"**, localiza el área arrugada, sujeta el material en su lugar y ajusta cuidadosamente las arrugas paso a paso.
Una vez alineado correctamente, pulsa el botón **"Confirm"** para continuar.

14

A medida que el corte se acerque a su final, vigila la cantidad de material restante. Prepárate para separar la lámina del núcleo antes de que se agote, y despréndela del núcleo con antelación.

15

Después de cortar, no utilices un cúter para separar la lámina directamente del rollo. En su lugar, utiliza tijeras para evitar dañar el tapete de fieltro.
