



Руководство по установке и эксплуатации вертикального плоттера YINK модели YK-903X



Email: info@yinkgroup.com
www.yinkglobal.com

Содержание

1.Меры предосторожности при установке и использовании плоттера	1
2.Список аксессуаров	6
3.Установка машины	8
3.1 Установка основного блока и подставки	9
--3.1.1 Установка кронштейна	10
--3.1.2 Установка тканевой корзины	12
--3.1.3 Установка основного блока	13
3.2 Установка и подключение	14
4.Подробное описание	15
4.1 Названия и функции частей	16
4.2 Основные операции	18
4.3 Установка лезвия	20
4.4 Настройки функций/параметров	22
5.Параметры машины	25



**Меры предосторожности при установке
и использовании машины для резки пленки**



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Неправильная эксплуатация может привести к травмам или повреждению оборудования.

ОСТОРОЖНО

Неправильное использование может привести к травмам или материальному ущербу.

Руководство по символам



Треугольник с символом внутри указывает на важное предупреждение или предостережение, которое необходимо строго соблюдать.
Например: «Осторожно — риск поражения электрическим током».



Круг с символом внутри указывает на запрещённое действие.
Например: «Не разбирать».



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Важные меры безопасности



Не используйте источник питания, не соответствующий номинальному напряжению. Использование неподходящего источника питания может вызвать пожар или поражение электрическим током.



Если из машины идет дым, появляются странные запахи или необычные звуки — немедленно прекратите использование. Продолжение работы в ненормальных условиях может привести к пожару или поражению током.



Не отключайте шнур питания, пока машина включена. Это может повредить внутренние компоненты.



Всегда обеспечивайте надлежащую заземленность машины. Отсутствие заземления может привести к поражению током или сбоям в работе оборудования.

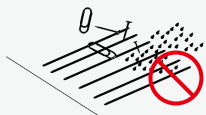


Никогда не разбирайте, не ремонтируйте и не модифицируйте машину самостоятельно. Это может привести к травмам, поражению током или пожару.



ОСТОРОЖНО

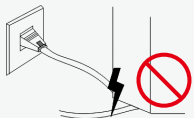
Рекомендации по использованию



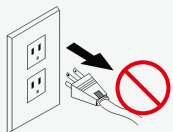
Не допускайте попадания жидкостей или металлических предметов внутрь машины. Это может вызвать короткое замыкание или пожар.



Избегайте прикосновения к острой лезвия пальцами. Это может привести к порезам или травмам.



Не повреждайте и не заменяйте оригинальный сетевой шнур без необходимости. Избегайте чрезмерного сгибания, натягивания, скручивания или размещения тяжелых предметов на шнуре. Повреждённый шнур может стать причиной поражения электрическим током или пожара.



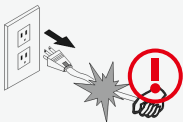
Отключайте машину от сети, если она не будет использоваться в течение длительного времени. Это снижает риск возгорания.



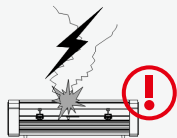
Не размещайте руки на главном приводном валу во время работы.
Это может привести к серьезной травме.



Убедитесь, что машина установлена на устойчивой и ровной поверхности.
В противном случае она может упасть и причинить травмы.



При отключении шнура питания всегда держитесь за вилку — никогда не тяните за кабель.
Потягивание может повредить шнур и привести к возгоранию или поражению электрическим током.



Не используйте машину во время грозы.
Она может быть повреждена ударом молнии.



Не перемещайте и не тяните каретку с усилием.
Это может повредить основную плату управления.



Список комплектующих

№	Наименование	Кол-во	Примечание
1	Кабель питания	1 шт	/
2	USB-кабель	1 шт	/
3	Крепежные винты	1 упаковка	/
4	Набор держателя лезвия	1 комплект	Предустановлен на машине
5	Лезвия	3 шт	1 установлено на машину
6	Руководство пользователя	1 лист	/
7	Сертификат качества	1 лист	/
8	Гарантийный талон	1 лист	/

▲ Пожалуйста, проверьте следующие комплектующие после распаковки. Если чего-то не хватает, немедленно свяжитесь с продавцом или нашей компанией.



Установка машины

3.1

Установка основной машины YINK YK-903X и стойки

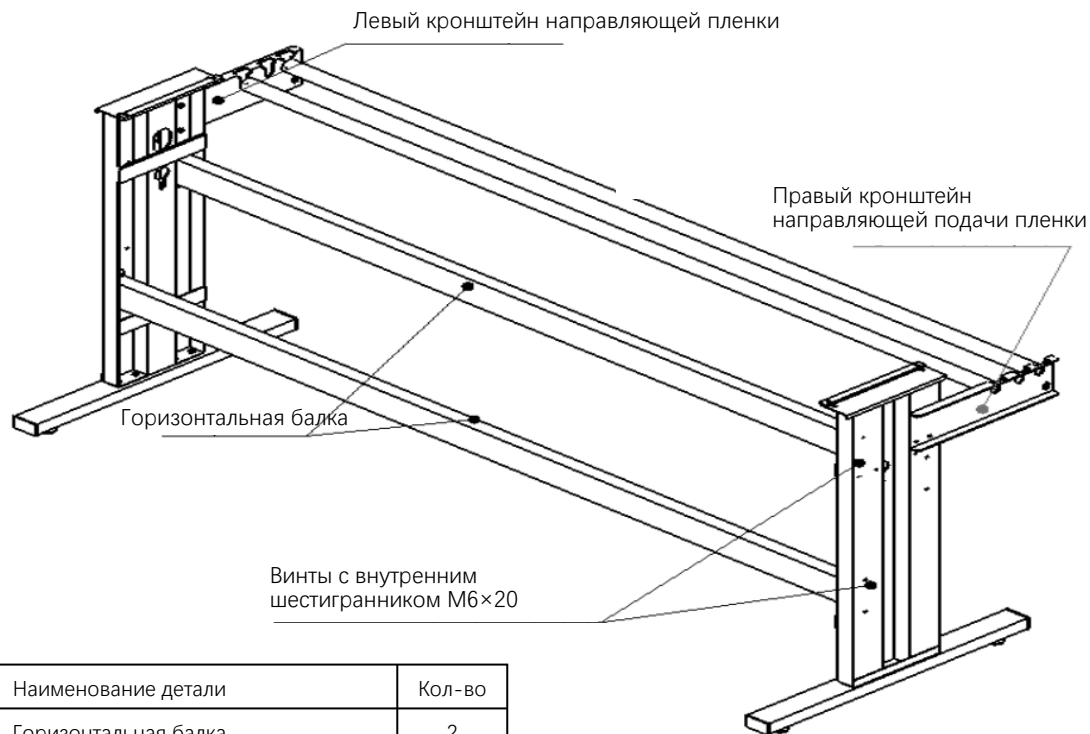
Перечень комплектующих

№	Наименование	Кол-во	Ед.
1	Основной блок	1	комплект
2	Правая вертикальная стойка	1	шт
3	Левая вертикальная стойка	1	шт
4	Горизонтальная перекладина	2	шт
5	Опора стойки	2	шт
6	Опорные ножки	4	шт
7	Винты	2	упак.
8	Правый кронштейн стержня подачи плёнки	1	шт
9	Левый кронштейн стержня подачи плёнки	1	шт
10	Стержень подачи плёнки	2	шт
11	Левая телескопическая соединительная рамка	2	шт
12	Правая телескопическая соединительная рамка	2	шт
13	Гайки с ручной затяжкой	4	компл.
14	Панель тканевого мешка	1	шт
15	Длинный опорный стержень	2	шт
16	Короткий опорный стержень	1	шт

3.1.1 Установка кронштейна

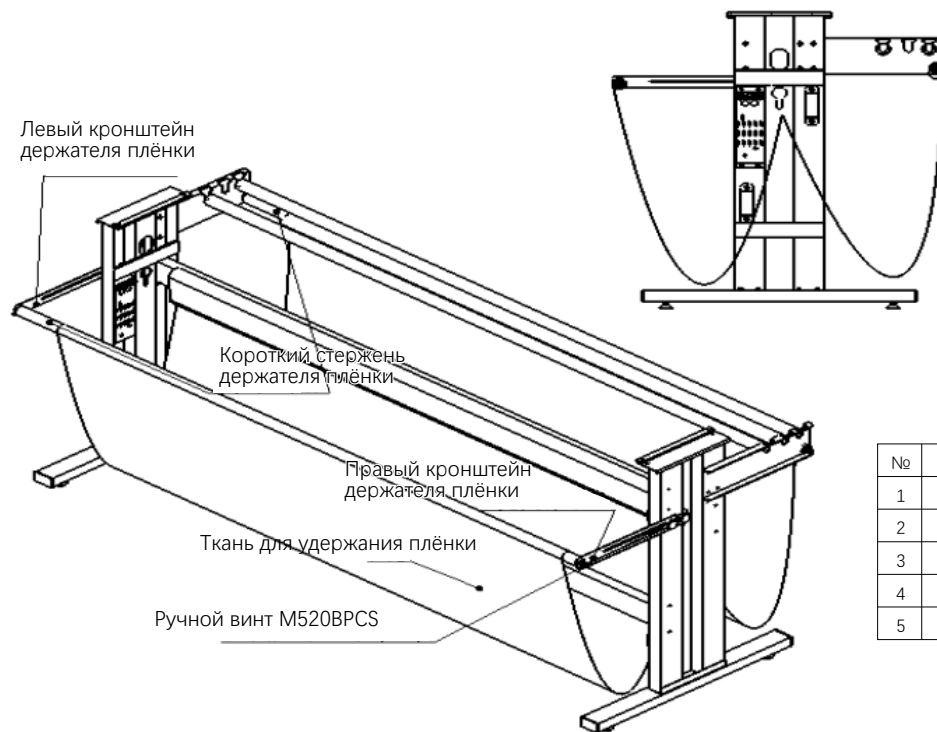


№	Название детали	Количество
1	Левая вертикальная опора	1
2	Правая вертикальная опора	1
3	Опорная ножка	2
4	Опорная подушка	4
5	Винты с внутренним шестигранником M10×35	8



№	Наименование детали	Кол-во
1	Горизонтальная балка	2
2	Левый кронштейн направляющей пленки	1
3	Правый кронштейн направляющей подачи пленки	1
4	Винты с внутренним шестигранником M6×20	16

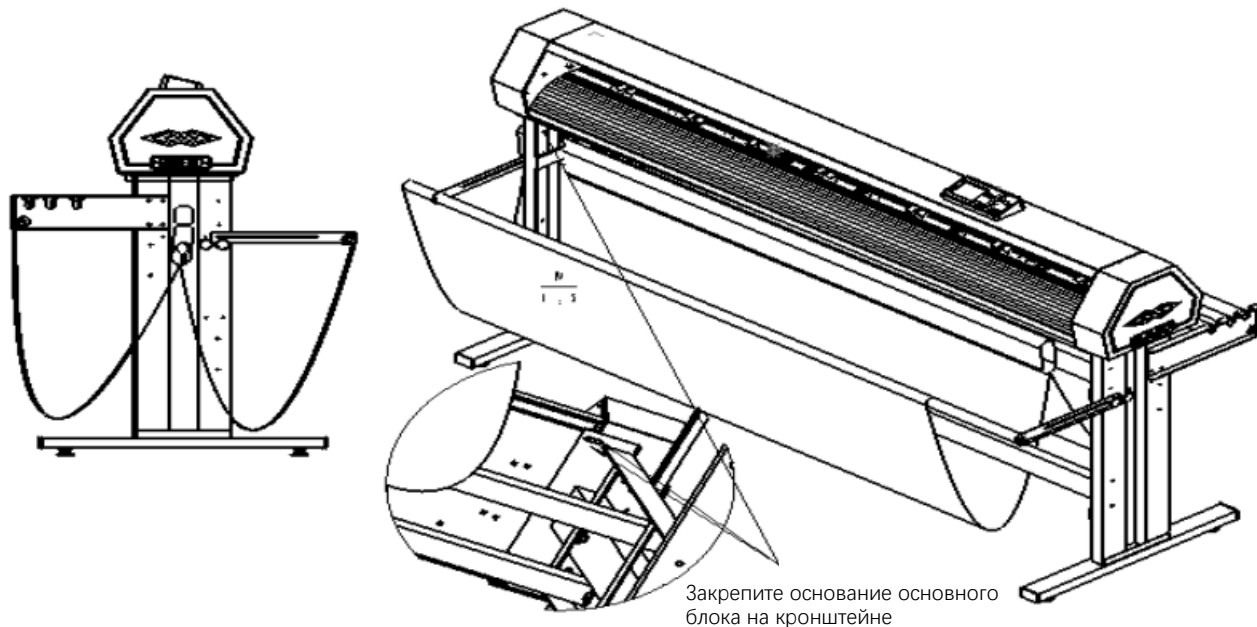
3.1.2 Установка тканевой корзины



№	Наименование	Кол-во
1	Левый кронштейн держателя плёнки	1
2	Правый кронштейн держателя плёнки	1
3	Ручной винт M4*20	4
4	Ткань для удержания плёнки	1
5	Длинный стержень держателя плёнки	2

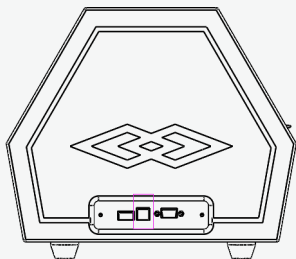
3.1.3 Установка основного блока

№	Наименование	Кол-во
1	Основной блок	1
2	Винт М5×10	4



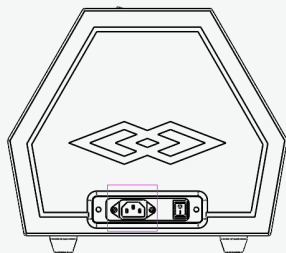
3.2

Установка и подключение



3.2.1

Установите режущий плоттер на устойчивую и просторную поверхность.



3.2.2

Подключите плоттер к компьютеру с помощью USB-кабеля.

3.2.3

Проверьте напряжение питания и убедитесь, что заземляющий провод надёжно подключён. Подключайте питание только после проверки всех соединений.

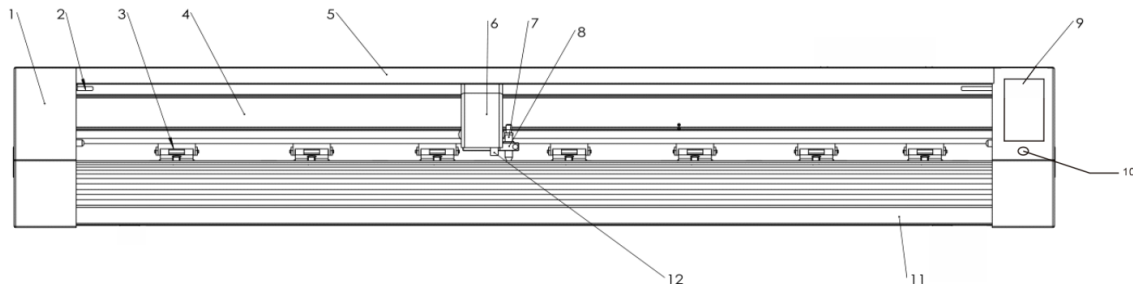


Подробное описание

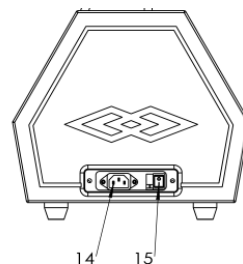
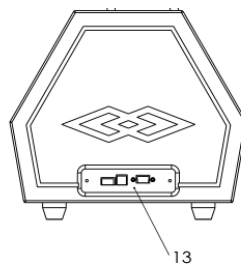
4.1

Названия и функции компонентов

4.1.1 Внешний вид (схема)



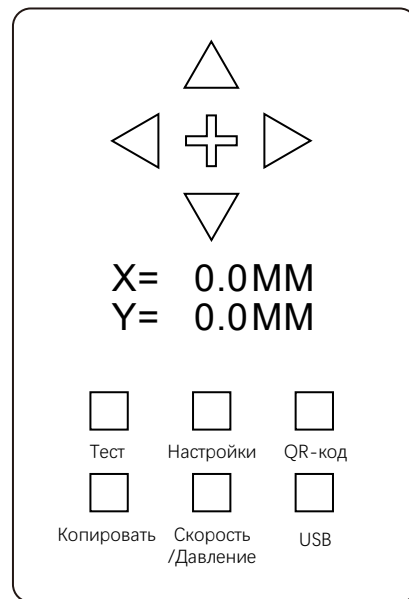
1	Левая крышка корпуса
2	Заслонка оптопары
3	прижимной ролик
4	Поперечная балка
5	Верхняя крышка
6	модуль ножа
7	Узел держателя ножа
8	Крепление ножа и винт фиксации держателя
9	Дисплей
10	Кнопка сброса
11	Основание (нижняя плита)
12	Камера (опция, уточните у службы поддержки)
13	Интерфейсная плата
14	Разъём питания
15	Выключатель питания
16	Ручка управления всасыванием



4.1.2 Кнопки

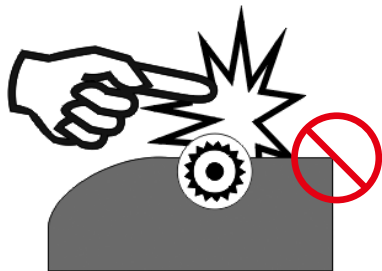
Определения кнопок:

1	Клавиши со стрелками	Нажмите кнопки «вперед» и «назад», чтобы переместить модуль режущей головки влево и вправо, и кнопки «вверх» и «вниз», чтобы переместить мембрану вперед и назад.
2	Кнопка "+"	Подтверждение и сохранение
3	X=0,0 мм	Перемещайте клавиши со стрелками влево и вправо, чтобы отобразить размер модуля резака.
4	Y = 0.0 мм	Отображает расстояние подачи или возврата плёнки.
5	Тест	При настройке длины лезвия нажмите эту кнопку, чтобы автоматически вырезать квадрат 20×20 мм.
6	Настройки	Интерфейс параметров устройства. Заводские настройки установлены, дополнительная настройка не требуется.
7	QR-код	Интерфейс параметров устройства. Заводские настройки установлены, дополнительная настройка не требуется.
8	Копировать	Интерфейс параметров устройства. Заводские настройки установлены, дополнительная настройка не требуется.
9	Скорость /Давление	Открывает интерфейс для регулировки скорости и давления резки.
10	USB	Открытие содержимого вставленного USB-накопителя для резки.



4.2

Основные операции

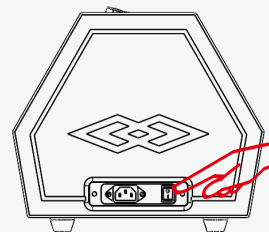


ВНИМАНИЕ

При включении питания держите руки и другие предметы подальше от шпинделя, режущей головки и других движущихся частей, иначе это может привести к травме.

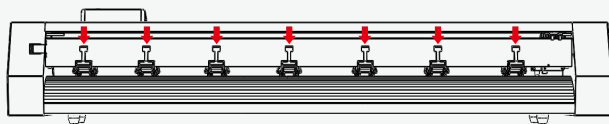
4.2.1 Включение

- 1 Проверьте форму питания, он должен находиться в положении OFF (0).
- 2 Подключите кабель питания в розетку на главном устройстве, нажмите кнопку питания с левой стороны.



4.2.2 Установка режущего материала

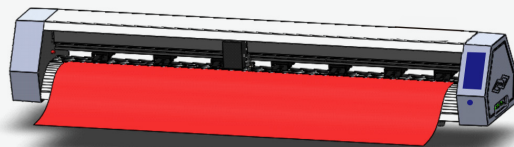
1



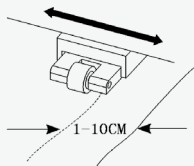
Нажмите вниз на рычаг прижимного ролика на задней части машины, чтобы ролик плотно прижал материал.

2

Вставьте материал в зазор между прижимным роликом и ведущим валом, затем вытяните его немного спереди машины.



3



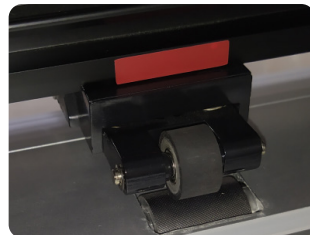
В соответствии с шириной материала отрегулируйте положение прижимных роликов по горизонтали. Минимальное расстояние от ролика до края материала должно быть около 4 см, чтобы обеспечить нормальную подачу плёнки.

4

Поднимите рычаг прижимного ролика, чтобы опустить ролик и прижать плёнку. Должно быть задействовано как минимум два прижимных ролика.

5

Прижимной ролик должен быть точно по центру металлических шипов.



4.3

Установка ножа



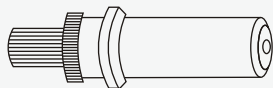
Внимание



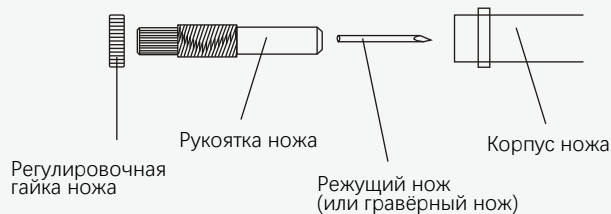
Не прикасайтесь к острию ножа пальцами. Это может привести к травме пальца и притуплению лезвия.

4.3.1

Установите режущий нож в вращающуюся головку.
Нож и режущий инструмент показаны на рисунке ниже.

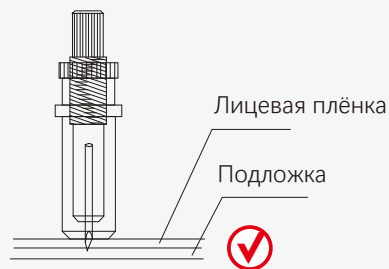


Внешний вид

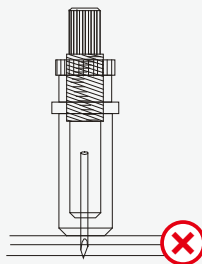


Разборка

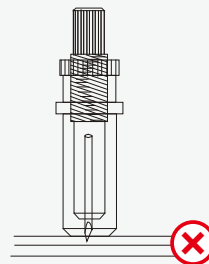
4.3.2 В зависимости от различного режущего материала необходимо своевременно регулировать длину выступа лезвия.



Правильно



Кончик лезвия слишком длинный



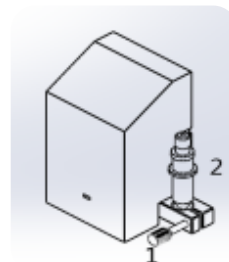
Кончик лезвия слишком короткий



Качество режущего ножа напрямую влияет на точность резки и срок службы оборудования. Для достижения наилучших результатов используйте только официально одобренные ножи нашей компании. Не используйте некачественные ножи — это может привести к повреждению держателя ножа.

4.3.3 Установка сборки ножа

- 1 Ослабьте фиксирующий винт 1 на держателе ножа.
- 2 Вставьте нож 2 с установленным лезвием в держатель.
- 3 После того как нож окажется в нужном положении, затяните фиксирующий винт.



4.4

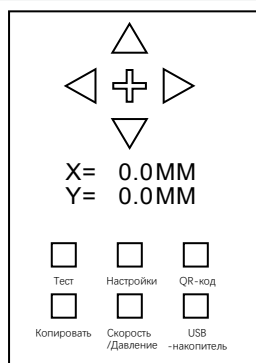
Настройка функций / параметров



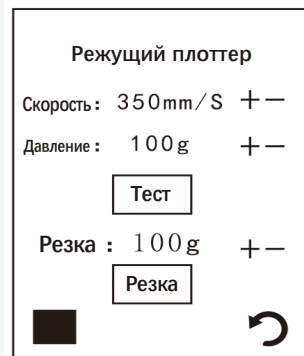
После включения питания и запуска устройства подождите 5 секунд, чтобы войти в главный экран. В этом интерфейсе можно выполнять самотестирование машины для резки защитной плёнки, тест давления, подключение к компьютеру и другие функции.

4.4.1 Установка точки начала резки:

на главном экране с помощью клавиш направления можно отрегулировать положение лезвия (влево/вправо) и плёнки (вперёд/назад). После настройки нажмите центральную кнопку с символом "+" для подтверждения, чтобы обнулить параметры X и Y: X = 0.0 мм Y = 0.0 мм



Нажать "Скорость/Давление" Кнопка



4.4.2 Настройка скорости/давления:

На главном экране нажмите кнопку «Скорость/Давление», чтобы войти в интерфейс настройки скорости и давления.

Скорость

относится к скорости резки при работе устройства. По умолчанию установлено значение 350, его можно корректировать в зависимости от ситуации (Примечание: слишком высокая скорость может привести к наложению линий резки).

Давление

Относится к силе резания лезвия. Разная толщина материала требует разных лезвий.

Давление

Толщина 6.5 — давление 100g Толщина 7.5 — давление 120g Толщина 8.5 — давление 140g
(При изменении толщины на 1 единицу давление меняется на 20g)

4.4.3 Настройка длины ножа и давления (для резки плёнки рекомендуется давление 200–250g):

1

На стартовом экране нажмите левую клавишу, чтобы переместить нож в центральное положение устройства.
(Примечание: предварительно установите на устройство материал шириной 1520 мм и длиной более 200 мм)

2

На стартовом экране нажмите кнопку «Скорость/Давление», чтобы войти в интерфейс настройки. Используйте кнопки «+» и «-» для регулировки давления (установите в соответствии с параметрами выше).

3

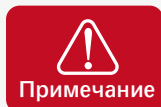
Нажмите «Пробная резка» — нож вырежет квадрат 20×20 мм на материале.

4

Проверьте результат резки. Если прорезает насквозь — укоротите нож и повторите пробную резку. Если не прорезает — удлините нож. Повторяйте до тех пор, пока плёнку легко отделять, а подложка не повреждается.

5

После настройки центра вернитесь на главный экран, с помощью левой и правой клавиш переместите нож к краям материала и выполните пробную резку. Если края режутся хуже, чем центр, соответственно скорректируйте давление.



разница давления между центром и краями не должна превышать 10 единиц.
Если превышает — обратитесь к производителю для диагностики.



Внимание

**параметры, не указанные в инструкции,
являются заводскими – не изменяйте их!**



Параметры машины

Технические характеристики

Характеристика	Модели УК-903
Материнская плата	128-битный серво двойной интеллектуальный чип
Панель управления	3.5-дюймовый полноэкранный сенсорный
Приводная система	HD-дисплей, как у смартфона
Механизм подачи пленки	Импортная двойная бесшумная сервосистема
Система позиционирования	Ограничительная система, произвольная настройка начальной точки
Макс. ширина подачи	1650мм
Макс. ширина резки	1550мм
Макс. скорость резки	800мм/с
Макс. длина резки	Неограниченная

Макс. толщина резки	1.0мм
Давление на нож	0–500г (цифровая регулировка)
Механическая точность	0.01мм
Мощность всасывания	60 CFM – 6 уровней – 18.8/м²
Команды черчения	DM-PL / HP-GL (автоопределение)
Интерфейс	USB 2.0 / U-диск
Электропитание	AC 110V / 220V ±10%, 50Гц
Энергопотребление	< 350Вт
Условия эксплуатации	Температура: +5°C до +35°C; Влажность: 30%–70%
Размеры машины	2000×1100×1300мм
Транспортный вес	92кг