



دليل التثبيت والتشغيل لآلة التقطيع الرأسية

YINK موديل **YK-905X**



البريد الإلكتروني: info@yinkgroup.com
الموقع الإلكتروني: www.yinkglobal.com

1	 1. احتياطات السلامة عند تركيب واستخدام آلة التقطيع
6	 2. قائمة الملحقات
8	 3. تركيب الجهاز
9	 3.1 تركيب الوحدة الأساسية والتوصيلات
10	 3.1.1 تركيب الحامل
12	 3.1.2 تركيب سلة القماش
13	 3.1.3 تركيب الوحدة الرئيسية
14	 3.2 التركيب والمعايرة
15	 4. الوصف التفصيلي
16	 4.1 أسماء ووظائف الأجزاء
18	 4.2 العمليات الأساسية
20	 4.3 تركيب الشفرة
22	 4.4 إعدادات الوظائف / المعلومات
25	 5. مواصفات الجهاز



الاحتياطات عند تركيب واستخدام آلة قطع الفيلم

تحذير

قد يؤدي التشغيل غير السليم إلى إصابة شخصية أو تلف في المعدات .

انتباه

الاستخدام غير الصحيح قد يسبب إصابة أو أضرارًا مادية .



دليل الرموز

مثلث يحتوي على رمز يشير إلى تحذير أو تنبيه هام يجب الالتزام به بدقة .
على سبيل المثال: "تنبيه - خطر الصدمة الكهربائية"



دائرة تحتوي على رمز تشير إلى إجراء محظور .
على سبيل المثال: "ممنوع التفكيك"





تحذير - إشعارات السلامة الهامة

لا تستخدم مصدر طاقة لا يتوافق مع الجهد المحدد، فقد يؤدي ذلك إلى نشوب حريق أو صدمة كهربائية.



إذا لاحظت دخانًا أو روائح غريبة أو أصواتًا غير طبيعية، أوقف استخدام الجهاز فورًا لتجنب الحريق أو الصدمة الكهربائية.



لا تفصل سلك الطاقة أثناء تشغيل الجهاز، لأن ذلك قد يتلف المكونات الداخلية.



تأكد دائمًا من التأريض السليم للجهاز لتجنب حدوث صدمة كهربائية أو أعطال.



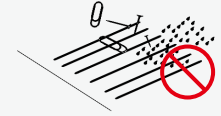
ا تفكك أو تصلح أو تعدل الجهاز بنفسك، لأن ذلك قد يؤدي إلى إصابة أو حري.





تنبيه – إرشادات الاستخدام

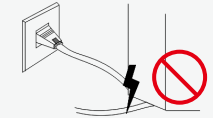
ا تسمح بدخول السوائل أو الأجسام المعدنية إلى الجهاز لتجنب حدوث دوائر كهربائية قصيرة أو حريق .



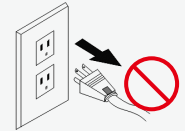
تجنب لمس طرف الشفرة لتفادي الجروح .



لا تقم بإتلاف أو استبدال سلك الطاقة الأصلي بشكل عشوائي، ولا تثنيه أو تشده أو تضع عليه أوزانًا ثقيلة لتجنب خطر الحريق أو الصدمة الكهربائية .



افصل الجهاز عن الكهرباء إذا لم يتم استخدامه لفترة طويلة .



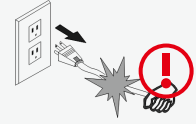
لا تضع يديك على عمود التشغيل أثناء التشغيل، فقد يسبب ذلك إصابة خطيرة.



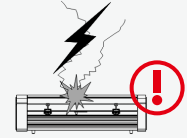
تأكد من أن الجهاز موضوع على سطح مستوي وثابت لتجنب السقوط والإصابة.



عند فصل سلك الطاقة، امسك القابس نفسه بدلاً من سحب السلك.



لا تستخدم الجهاز أثناء العواصف الرعدية.



لا تحرك أو تسحب مجموعة الحمل بقوة لتجنب تلف لوحة التحكم.





قائمة الملحقات

الرقم	البند	الكمية	الملاحظات
1	كابل طاقة	قطعة واحدة	/
2	USB كابل	قطعة واحدة	/
3	مسامير تثبيت	عبوة واحدة	/
4	مجموعة حامل الشفرة	مجموعة واحدة	مثبتة مسبقًا على الجهاز
5	شفرات	٣ قطع	واحدة مثبتة داخل الجهاز
6	دليل المستخدم	ورقة واحدة	/
7	شهادة الجودة	ورقة واحدة	/
8	بطاقة الضمان	ورقة واحدة	/

ملاحظة: يُرجى التحقق من الملحقات المذكورة بعد فتح العبوة. إذا كان هناك أي عنصر مفقود، يُرجى الاتصال بالموَزَع أو بشركتنا على الفور .





قائمة المكونات

3.1

والحامل YK-905X تركيب الوحدة الرئيسية

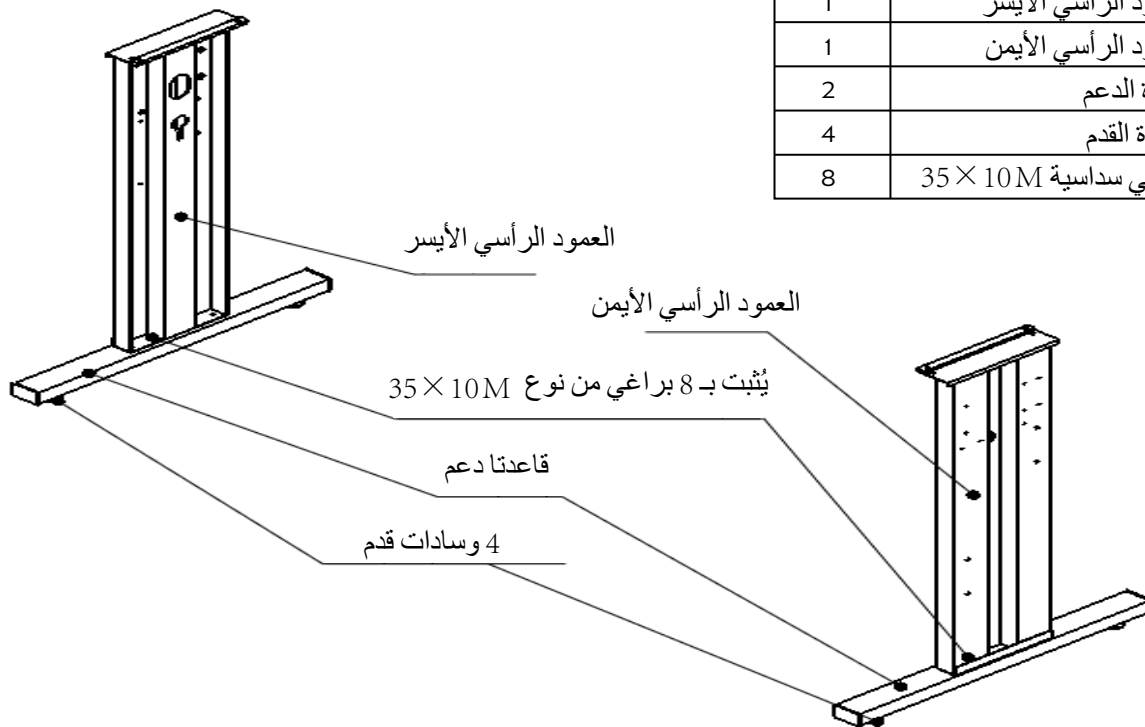
قائمة المكونات

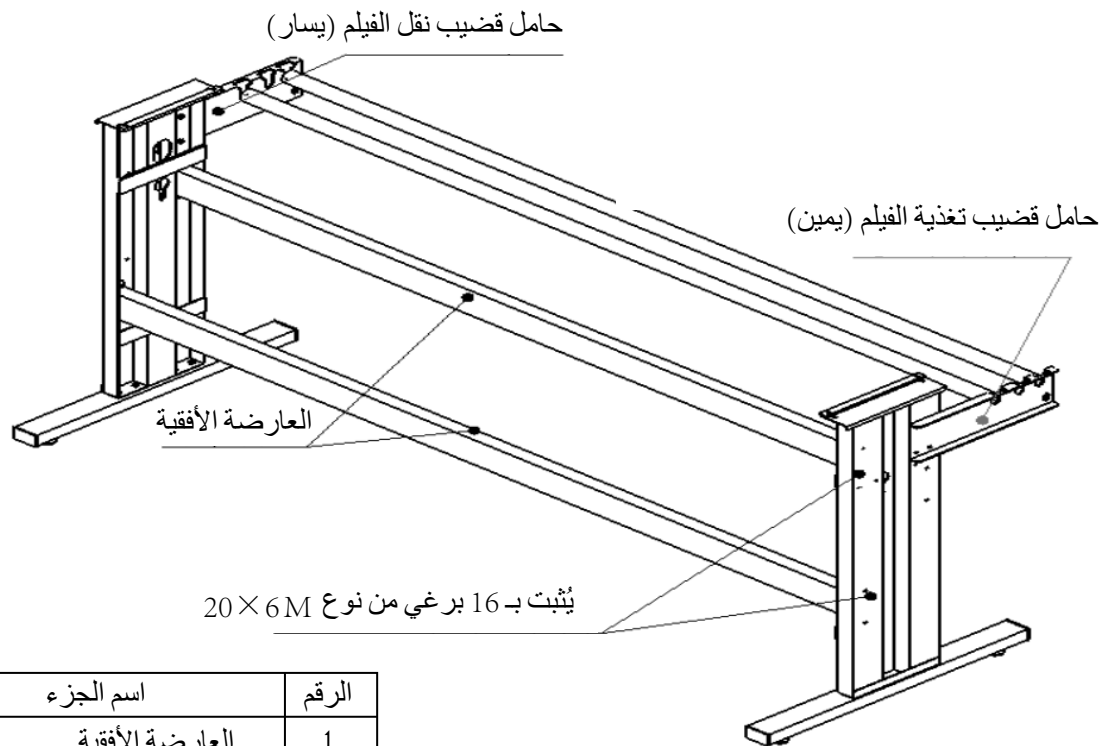
الوحدة	الكمية	الاسم	الرقم
مجموعة	1	الوحدة الرئيسية	1
قطعة	1	العمود الرأسي الأيمن	2
قطعة	1	العمود الرأسي الأيسر	3
قطع	2	العارضة الأفقية	4
قطع	2	قاعدة الدعم	5
قطع	4	وسادات القدم	6
عبوات	2	براغي	7
قطعة	1	حامل محور تغذية الفيلم الأيمن	8
قطعة	1	حامل قضيب تغذية الفيلم الأيسر	9
قطع	2	قضيب ناقل الفيلم	10
قطع	2	حامل موصل القماش القابل للتمدد (يسار)	11
قطع	2	حامل موصل القماش القابل للتمدد (يمين)	12
مجموعات	4	صواميل تثبيت يدوية	13
قطعة	1	لوحة سلة القماش	14
قطع	2	قضيب دعم القماش الطويل	15
قطعة	1	قضيب دعم القماش القصير	16

3.1.1

تركيب الحامل

الرقم	اسم الجزء	الكمية
1	العمود الرأسي الأيسر	1
2	العمود الرأسي الأيمن	1
3	قاعدة الدعم	2
4	وسادة القدم	4
5	براغي سداسية 35 × 10 M	8

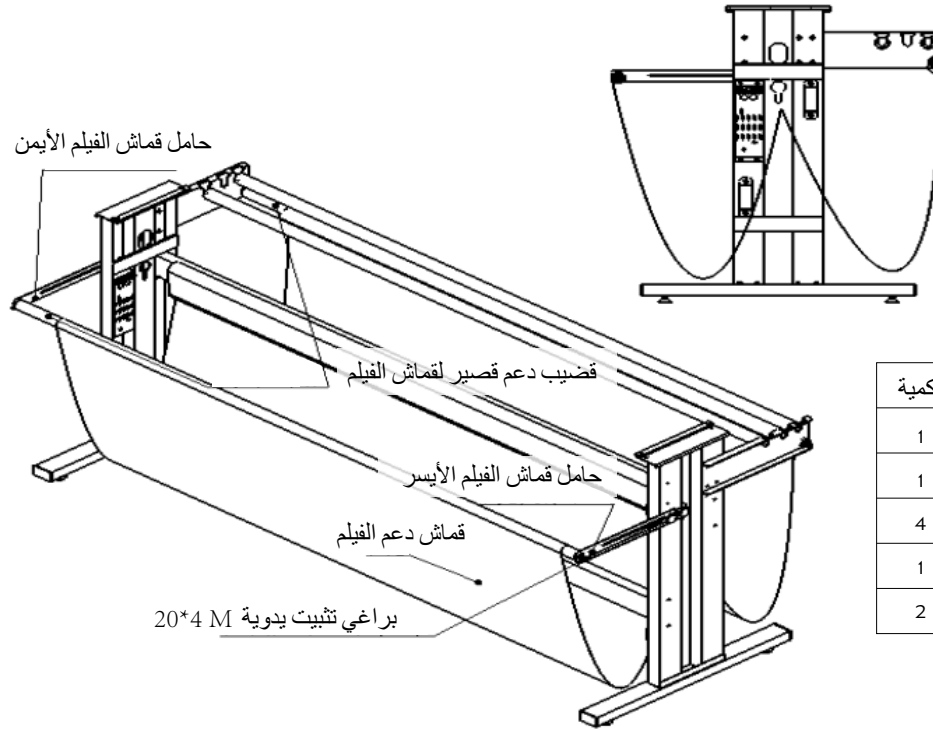




الكمية	اسم الجزء	الرقم
2	العارضة الأفقية	1
1	حامل قضيب نقل الفيلم (يسار)	2
1	حامل قضيب تغذية الفيلم (يمين)	3
16	براغي سداسية 20 × 6 M	4

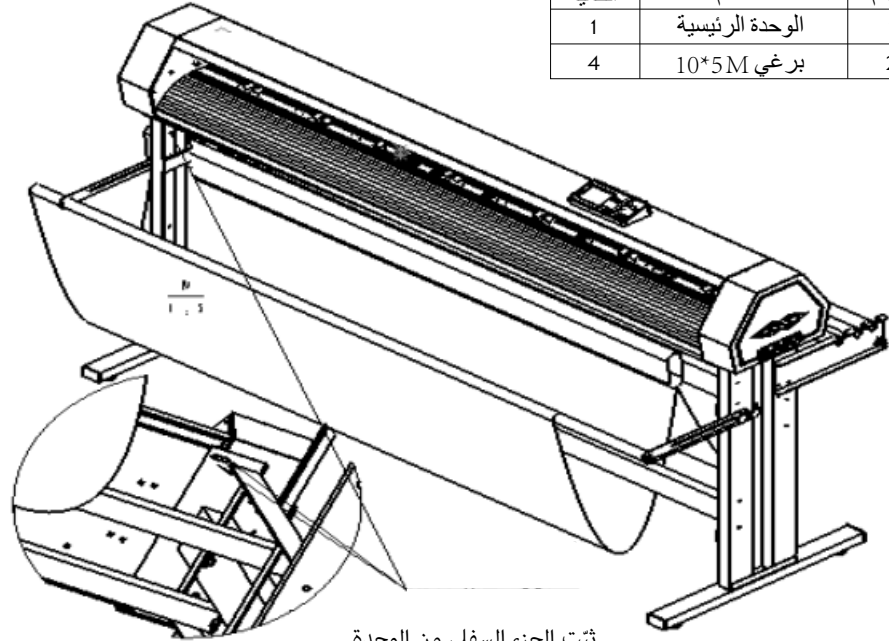
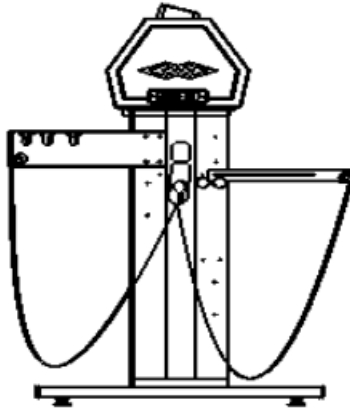
3.1.2

تركيب سلة القماش



الرقم	الاسم	الكمية
1	حامل قماش الفيلم الأيسر	1
2	حامل قماش الفيلم الأيمن	1
3	براغي تثبيت يدوية 20*4 M	4
4	قماش دعم الفيلم	1
5	قضيب دعم طويل لقماش الفيلم	2

الرقم	الاسم	الكمية
1	الوحدة الرئيسية	1
2	برغي 10*5M	4



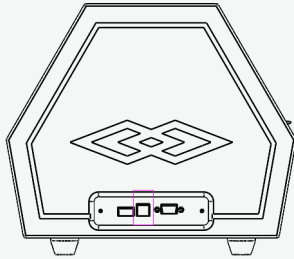
ثبّت الجزء السفلي من الوحدة
الرئيسية في الحامل.

3.2

التركيب والتوصيل

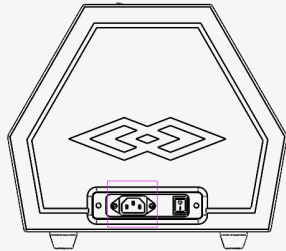
3.2.1

ضع آلة القطع على سطح ثابت وواسع



3.2.2

قم بتوصيل الراسمة بالكمبيوتر باستخدام كابل USB.



3.2.3

تحقق من جهد الطاقة وتأكد من تأريض السلك الأرضي بشكل صحيح.
لا تقم بتوصيل التيار الكهربائي إلا بعد التأكد من أن كل شيء صحيح

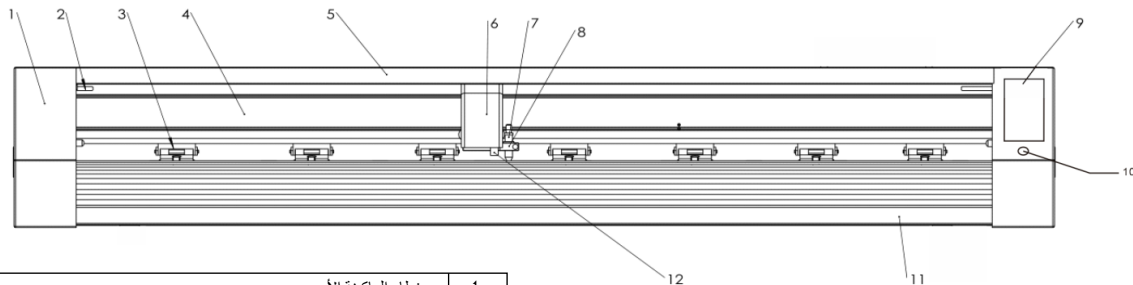


الوصف التفصيلي

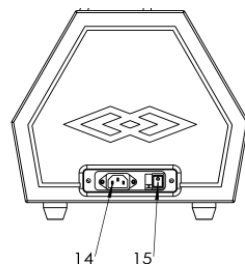
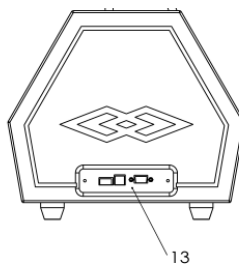
4.1

أسماء المكونات ووظائفها

4.1.1 رسم توضيحي للشكل الخارجي



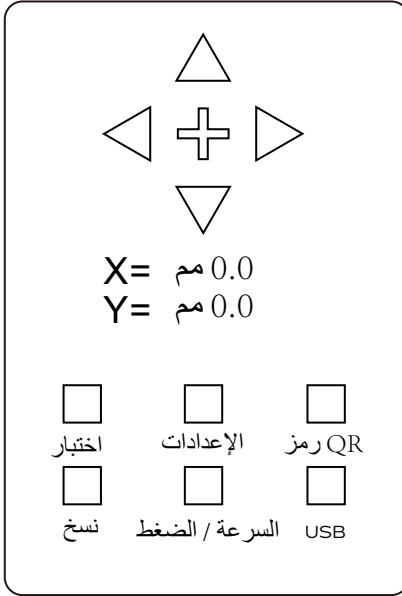
1	غطاء الماكينة الأيسر
2	لوحة حجب جهاز الاقتتان الكهربائي
3	أسطوانة الضغط
4	العارضة
5	اللوحة العلوية
6	وحدة الشفرة
7	مجموعة حامل الشفرة
8	مشبك الشفرة وبرغي قفل الحامل
9	شاشة العرض
10	زر إعادة الضغط
11	اللوحة السفلية
12	الكاميرا (اختياري، يرجى الاتصال بخدمة العملاء للحصول على التفاصيل)
13	لوحة الواجهة
14	مقيس الطاقة
15	مفتاح التشغيل
16	مقبض التحكم في الشفط



4.1.2 الأزرار

تعريف الأزرار

1	مفاتيح الأسهم	تحريك وحدة الشفرة أفقيًا أو للأمام/للخلف
2	"+" زر	تأكيد وحفظ
3	X = 0.0 مم	عرض مسافة الحركة الأفقية لوحدة الشفرة
4	Y = 0.0 مم	عرض مسافة حركة الفيلم للأمام أو للخلف
5	اختبار	قطع مربع تلقائي بحجم 20 × 20 مم عند ضبط طول رأس الشفرة
6	الإعدادات	فتح واجهة إعداد معلومات الجهاز. الإعدادات مضبوطة مسبقًا من المصنع
7	QR رمز	واجهة إعدادات الجهاز. الإعدادات مضبوطة مسبقًا من المصنع
8	نسخ	واجهة إعدادات الجهاز. الإعدادات مضبوطة مسبقًا من المصنع
9	السرعة/الضغط	فتح واجهة ضبط سرعة القطع والضغط
10	USB	المُدخلة للقطع USB عرض محتوى وحدة



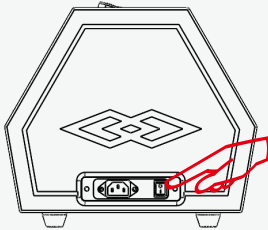
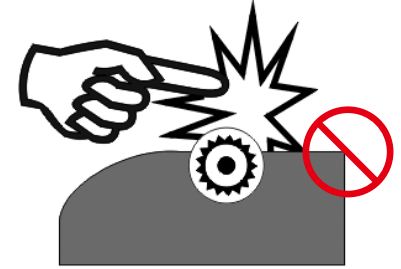
4.2

التشغيل الأساسي



تنبيه

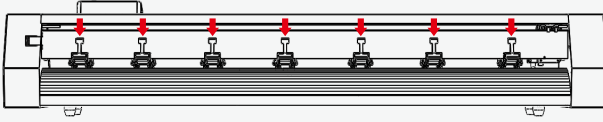
عند تشغيل الجهاز، تأكد من إبقاء يديك وأي أجسام أخرى بعيدًا عن المغزل ووحدة رأس القطع أو أي أجزاء متحركة أخرى، فقد يؤدي ذلك إلى إصابة خطيرة



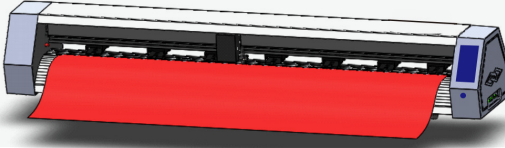
4.2.1 تشغيل الطاقة

- 1 تأكد من أن مفتاح الطاقة في وضع الإيقاف (O).
- 2 أدخل قابس كابل الطاقة في مقبس الكهرباء الرئيسي، ثم اضغط على مفتاح التشغيل الموجود في الجانب الأيسر

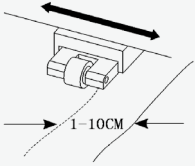
4.2.2 تركيب مادة القطع



1 اضغط لأسفل على ذراع بكرة الضغط في الجزء الخلفي من الجهاز حتى تضغط البكرة بقوة على المادة



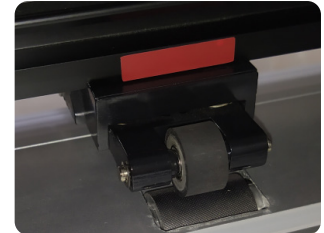
2 أدخل المادة في الفجوة بين بكرة الضغط والمحور الرئيسي، واسحب كمية مناسبة من الأمام



3 قم بضبط موضعي بكرتي الضغط اليمنى واليسرى وفقاً لعرض المادة. يجب أن تكون المسافة الدنيا بين البكرة وحافة المادة حوالي ٤ سم لضمان إخراج الفيلم بشكل سليم

4 ارفع ذراع بكرة الضغط لإنزال البكرات وتثبيت الفيلم بإحكام. يجب استخدام بكرتي ضغط على الأقل

5 يجب وضع بكرات الضغط بدقة في مركز الدبابيس المعدنية



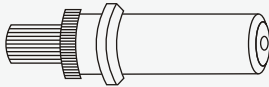
4.3

تركيب الأداة

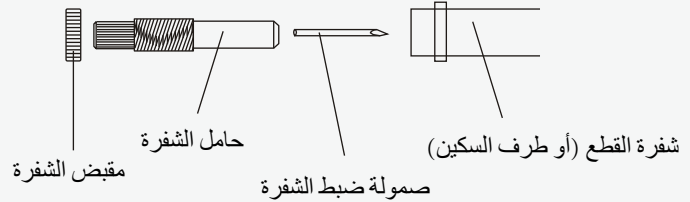


لا تلمس طرف الشفرة بأصابعك، فقد يؤدي ذلك إلى إصابة الأصابع
أو تقليل حدة الشفرة

4.3.1 ركب شفرة القطع في القاطع الدوّار. يظهر شكل الشفرة والقاطع في الرسم التوضيحي أدناه

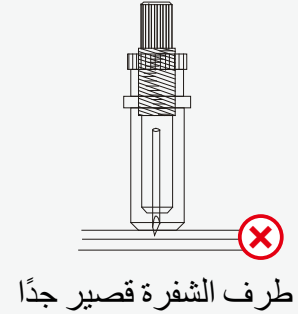
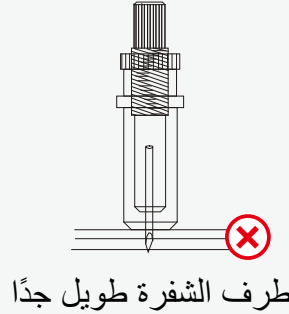
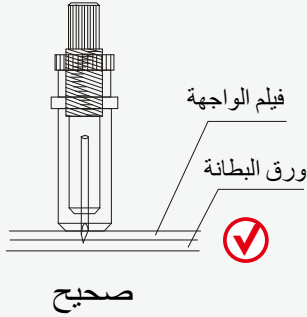


منظر خارجي



منظر مفكك

4.3.2 حسب نوع مادة القطع، يجب ضبط طول طرف الشفرة وفقاً لذلك

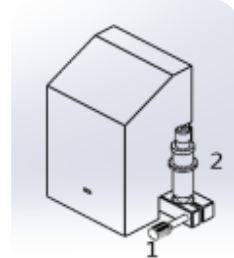


تؤثر جودة شفرة القطع بشكل مباشر على دقة القطع وعمر الجهاز للحصول على أفضل أداء، يُرجى استخدام الشفرات المعتمدة رسميًا والتي توصي بها شركتنا لا تستخدم شفرات رديئة الجودة، فقد تؤدي إلى تلف حامل الشفرة



4.3.3 تركيب مجموعة الشفرة

- ① فك المسمار¹ المثبت على حامل الشفرة
- ② أدخل أداة القطع² مع الشفرة المركبة في الحامل
- ③ بعد التأكد من أن الأداة في الموضع الصحيح، قم بشد المسمار جيدًا



4.4

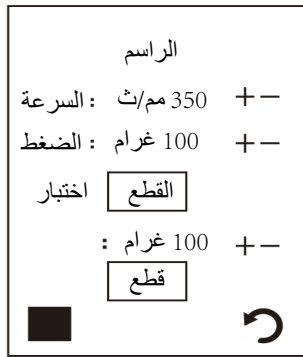
إعدادات الوظائف / المعلومات



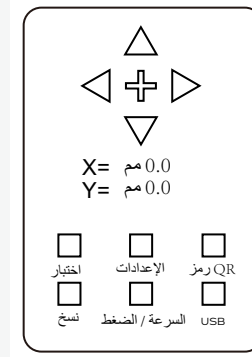
بعد تشغيل الجهاز، انتظر 5 ثوانٍ للدخول إلى الشاشة الرئيسية. من خلال هذه الواجهة، يمكنك إجراء اختبارات ذاتية، واختبارات الضغط، والتشغيل عبر الإنترنت، بالإضافة إلى وظائف أخرى لآلة قطع فيلم الحماية للدهان

4.4.1 إعداد نقطة بدء القطع

في شاشة البدء، استخدم مفاتيح الأسهم لضبط موضع الشفرة (يسار/يمين) وحركة الفيلم (أمام/خلف).
إلى X و Y بعد ضبط الموضع، اضغط زر التأكيد "+" في الوسط لإعادة تعيين قيم:
 $X = 0.0$ مم $Y = 0.0$ مم



اضغط على زر "السرعة/الضغط"



4.4.2 إعدادات السرعة / الضغط

من الشاشة الرئيسية، اضغط على زر السرعة/الضغط للدخول إلى واجهة الإعدادات

تشير إلى سرعة القطع الخاصة بالآلة. القيمة الافتراضية هي 350، ويمكن تعديلها حسب الحاجة (ملاحظة: السرعة الزائدة قد تؤدي إلى تداخل مسارات القطع)

السرعة

يشير إلى قوة القطع للشفرة. تختلف الحاجة إلى الضغط حسب سمك المادة

الضغط

السمكة 6.5 → الضغط 100 غرام السمكة 7.5 → الضغط 120 غرام السمكة 8.5 → الضغط 140 غرام
(مع كل وحدة تغيير في السمكة، اضبط الضغط بمقدار ± 20 غرام)

4.4.3 ضبط طول طرف الشفرة والضغط (الضغط الموصى به لقص الفيلم: 200 - 250 غرام)

من شاشة البدء، اضغط على السهم الأيسر لتحريك الشفرة إلى وسط الآلة
(ملاحظة: تأكد من تحميل مادة بعرض 1520 مم وطول أكثر من 200 مم على الجهاز)

1

اضغط على زر السرعة/الضغط للدخول إلى شاشة التعديل
استخدم زري + و - لتحديد الضغط المناسب حسب سمكة المادة

2

3 اضغط على "اختبار القطع" - ستقوم الشفرة بقص مربع بقياس 20×20 مم على المادة

تحقق من نتيجة القطع :

إذا كان القطع عميقًا جدًا، قلّل طول الشفرة وأعد التجربة .

إذا كان القطع غير كافٍ، قم بزيادة طول الشفرة .

كرر العملية حتى تتمكن من تقشير الفيلم بسهولة دون قطع طبقة الخلفية .

5 بعد ضبط الموضع في المركز، ارجع إلى الشاشة الرئيسية، واستخدم الأسهم لتحريك الشفرة إلى كلا الطرفين وقم بإجراء اختبار قطع إذا كان القطع على الجانبين أسوأ من المركز، عدّل الضغط تدريجيًا لتحقيق التوازن

يجب ألا يتجاوز فرق الضغط بين المركز والطرفين 10 وحدات. إذا تجاوز ذلك، يرجى التواصل مع الشركة المصنعة للتحليل الفني

ملاحظة



تحذير

المعلومات غير المذكورة في هذا الدليل يتم ضبطها في المصنع — لا تقم بتعديلها





معلومات الجهاز

المواصفات الفنية

الطراز	YK-905X
اللوحة الرئيسية	شريحة ذكية مزدوجة التحكم بسيرفو 256-بت
لوحة التحكم	شاشة لمس كاملة عالية الدقة بحجم 4.3 بوصة (مثل شاشة الهاتف)
نظام التشغيل	نظام سيرفو مزدوج صامت مستورد
آلية تغذية الفيلم	محاور فولاذية مدمجة عالية الدقة مستوردة
تحديد نقطة الأصل	قص محيطي مع تحديد عشوائي لنقطة الأصل
أقصى عرض للوسائط	1650 ملم
أقصى عرض للقطع	1550 ملم
أقصى سرعة للقطع	1500 ملم/ثانية
أقصى طول للقطع	طول غير محدود

أقصى سماكة للقطع	1.0 مم
قوة القطع	0 - 2000 غرام (قابلة للتعديل رقميًا)
الدقة الميكانيكية	0.01 مم
قوة الشفط	60 قدم ³ /دقيقة - 6 مراحل - 18.8/م ²
أوامر الرسم	(كشف تلقائي) DM-PL / HP-GL
الواجهة	2.0 USB / بطاقة تخزين USB / منفذ إيثرنت
مزود الطاقة	110 فولت / 220 فولت $\pm 10\%$ ، 50 - 60 هرتز
استهلاك الطاقة	أقل من 400 واط
بيئة التشغيل	%درجة الحرارة: من +5°C إلى +35°C؛ الرطوبة النسبية: 30% - 70%
أبعاد الجهاز	2000 × 1100 × 1300 ملم
وزن الشحن	92 كغ