



العربية:
www.yinkglobal.com

YK-T00X راسم ينك موديل

دليل المستخدم

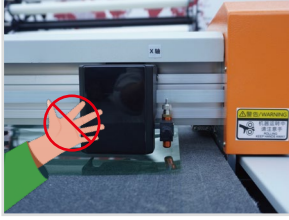


تحذيرات السلامة

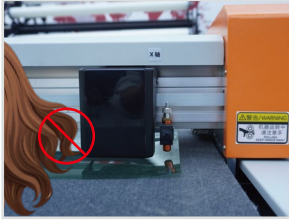
- يُرجى إبقاء الأطفال بعيدًا عن الجهاز في جميع الأوقات.
- من أجل سلامتك، يرجى قراءة هذا الدليل بعناية قبل تشغيل الجهاز.
- احتفظ بهذا الدليل في مكان آمن وسهل الوصول للرجوع إليه عند الحاجة.
- إن اتباع الاحتياطات التالية أمر بالغ الأهمية لسلامتك الشخصية ولسلامة الممتلكات؛ يرجى الالتزام بها بدقة.



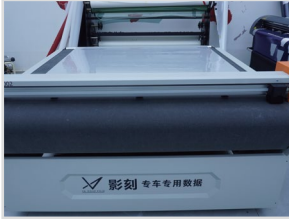
تعامل مع الشفرات بحذر.
قد يؤدي لمس طرف أو حافة الشفرة إلى الإصابة.
لا تلمس الشفرات أثناء تشغيل الجهاز.



تجنب ملامسة عربة القطع أو أي أجزاء متحركة
تحمل عربة القطع الشفرة وتتحرك باستمرار أثناء تشغيل الجهاز. قد يؤدي لمسها أثناء
عملية القطع إلى الإصابة.



عندما يكون الجهاز متوقفًا، احرص على إبعاد يديك وشعرك وملابسك ومجوهراتك وأي
أغراض أخرى عن عربة القطع والأحزمة وباقي الأجزاء، فقد يتلقى الجهاز بيانات ويبدأ
العمل فجأة في أي لحظة.
عدم الالتزام بذلك قد يؤدي إلى إصابات شخصية.



لا تضع أي أشياء على الجهاز.
قد يؤدي ذلك إلى تعطل الجهاز أو حدوث خلل في التشغيل.



يجب أن يكون الجهاز مؤرضًا (موصولًا بالأرض).
عدم القيام بذلك قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية نتيجة تسرب الكهرباء.



لا تفكك الجهاز أو تصلحه أو تعدله بدون إشراف فني مختص.
التعامل غير السليم قد يؤدي إلى صدمة كهربائية أو نشوب حريق.
لامسة الأجزاء ذات الجهد العالي داخل الجهاز قد تسبب صدمة كهربائية.



استخدم مصدر طاقة يتوافق مع متطلبات الجهاز.
استخدام مصدر طاقة غير مناسب قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية أو نشوب حريق.



لا تستخدم الجهاز في الحمامات أو بالقرب من الماء أو في الأماكن المعرضة للمطر.
قد يؤدي ذلك إلى نشوب حريق نتيجة صدمة كهربائية أو تسرب كهربائي.



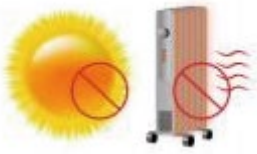
إذا لاحظت دخانًا أو حرارة مفرطة أو رائحة غير معتادة، أوقف تشغيل الجهاز فورًا وافصله عن مصدر الطاقة.
استمرار استخدام الجهاز في هذه الظروف قد يؤدي إلى نشوب حريق أو التعرض لصدمة كهربائية.
يُرجى التواصل مع الموزع أو قسم الخدمة لدينا لإجراء الصيانة اللازمة



حافظ على موصلات الطاقة خالية من الغبار والأجسام المعدنية.
قد تؤدي هذه المواد إلى نشوب حريق أو التعرض لصدمة كهربائية نتيجة تسرب التيار



لا تستخدم كابل الطاقة إذا كان تالفًا.
قد يؤدي استخدام كابل تالف إلى نشوب حريق أو التعرض لصدمة كهربائية.
استبدله فورًا بكابل طاقة جديد



تجنّب وضع الجهاز أو استخدامه تحت أشعة الشمس المباشرة أو بالقرب من فتحات التدفئة أو التبريد.
قد يؤدي ذلك إلى تلف الجهاز



حافظ على مسافة لا تقل عن متر واحد بين الجهاز وأي مصابيح فلورية أو مكتبية.
القرب الشديد من الإضاءة قد يتسبب في خلل في المستشعرات وأخطاء في اكتشاف الوسائط



تجنّب استخدام الجهاز في البيئات المتربة أو الرطبة.
مثل هذه الظروف قد تلحق الضرر بالجهاز



لا تُشغّل الجهاز في أماكن تحتوي على اهتزازات مفرطة أو ضوضاء كهربائية عالية.
قد يؤدي ذلك إلى تلف الجهاز



عند فصل كابلات الطاقة أو الاتصال، أمسك دائمًا بالمقبس بإحكام.
سحب الكابل نفسه قد يتسبب في تلفه، مما يؤدي إلى نشوب حريق أو التعرض لصدمة كهربائية



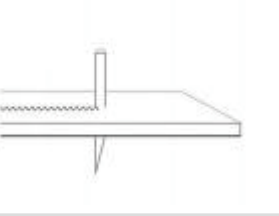
لا تقم بتطبيق أي مواد تشحيم على مكونات الجهاز.



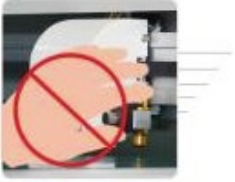
لا تنظف الجهاز بزيوت متطايرة مثل زيت الموز أو البنزين.



تأكد من وجود مساحة كافية حول الجهاز، وابقِ المواد المستخدمة بعيدة عن الأجسام المحيطة أثناء التشغيل.
عدم الالتزام بذلك قد يؤدي إلى تصادم أو تلف.
كما قد يتسبب في أخطاء أثناء القص أو الرسم.



كن حذرًا عند استخدام الشفرات، وتأكد من أنها لا تمتد أكثر من اللازم.
تمديد الشفرة بشكل مفرط قد يؤدي إلى تلف حصيرة القطع، مما يؤثر سلبًا على جودة القص.



عند تدوير العربة يدويًا أثناء تحميل الوسائط، قم بذلك ببطء.
التدوير بسرعة زائدة قد يؤدي إلى أعطال في الجهاز.



لا تضع الجهاز على سطح غير مستقر أو مائل.
فقد يؤدي ذلك إلى انقلابه، مما يسبب إصابات أو تلفًا في الجهاز.



أبقِ البطاقات الممغنطة، الأقراص المرنة، وغيرها من العناصر المشابهة بعيدًا عن عربة القطع.
قد يؤدي ذلك إلى فقدان البيانات أو تلفها على هذه الأجهزة التخزينية.



احرص دائمًا على إجراء قطع تجريبي على الوسائط إذا لم تكن متأكدًا من إعدادات القطع.
قد يؤدي استخدام إعدادات غير صحيحة إلى إجهاد مفرط على الشفرة أو الجهاز، مما يتسبب في تلف الشفرة أو عطل ميكانيكي.

المقدمة

- نشكركم على اختياركم ماكينة القطع المسطحة ذات التغذية التلقائية من لتحقيق أفضل أداء، نوصي بشدة بقراءة هذا الدليل بعناية. YINK سلسلة قبل تشغيل الجهاز.
- بالرغم من أننا بذلنا قصارى جهدنا لتقديم معلومات واضحة وشاملة، إلا أننا ندرك أن بعض الأسئلة أو الاستفسارات قد تظل قائمة. في حال كان لديكم أي ملاحظات، اقتراحات، أو استفسارات إضافية، لا تترددوا في التواصل معنا أو مع وكلائنا المعتمدين.
- غير مسؤولة عن أي ضرر أو خسارة ناتجة YINK يرجى العلم أن شركة عن إعداد أو استخدام غير سليم للجهاز بما يخالف الإرشادات الموضحة في هذا الدليل.
- قد تخضع المواصفات والتفاصيل الفنية للمنتج للتغيير دون إشعار مسبق.



YK-T00X

YK-T00X يُعد هذا الدليل دليل بدء سريع لطراز
يُرجى قراءة هذا الدليل بعناية قبل استخدام الجهاز، مع إيلاء اهتمام خاص لتدابير السلامة
أو مع وكيلك المعتمد YINK إذا كان لديك أي أسئلة، فلا تتردد في التواصل مع
لمزيد من المعلومات التفصيلية حول تشغيل الجهاز، يرجى الرجوع إلى الدليل الكامل

داخل صندوق الأدوات، ستجد

1

- مفتاحي سداسي (Hex)
- 4 براغي لتثبيت حامل المواد
- لنقل البيانات USB كابل
- حاملين للشفرات
- حامل قلم واحد
- علبة شفرات (تحتوي على 3 شفرات بغطاء أحمر و 2 شفرات زرقاء)



توصيل الطاقة بجهد 220 فولت

يبلغ إجمالي استهلاك الطاقة للجهاز 3.7 كيلوواط. يتطلب قابسًا ومقبسًا بتيار 16 أمبير، أو يمكن توصيله مباشرة بقاطع دائرة 32. مع التأكد من وجود تأريض سليم C هوائي من نوع

:يأتي الجهاز مزودًا بكابل طاقة بطول 5 أمتار، مع التوصيلات التالية



(L)	السلك الأحمر	يُوصَل بسلك التيار الكهربائي (الفاز)
(N)	السلك الأزرق	يُوصَل بسلك المحايد
(PE)	السلك الأصفر	يُوصَل بسلك التأريض

متطلبات مضخة الهواء

يجب على العميل توفير مضخة هواء خاصة به بالمواصفات التالية

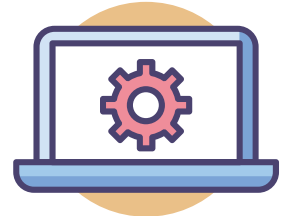
الضغط	0.7 ميغاباسكال
السعة	ضاغط هواء بسعة 50 لترًا
خرطوم الهواء	قطره 8 ملم

يتم توصيل أحد طرفي خرطوم الهواء بمضخة الهواء، والطرف الآخر مباشرة بمدخل الهواء في الجهاز.



نوصي بالموصفات التالية للحاسوب، والتي تتوفر في معظم أجهزة اللابتوب الحديثة. تأكد من أن الاتصال بالشبكة مستقر

المعالج (CPU)	مزود بنظام تبريد Intel i10400-5F
الذاكرة (RAM)	16 جيجابايت
التخزين	M.2 SSD جيجابايت
بطاقة الرسومات	1650 بسعة 4 جيجابايت GTX

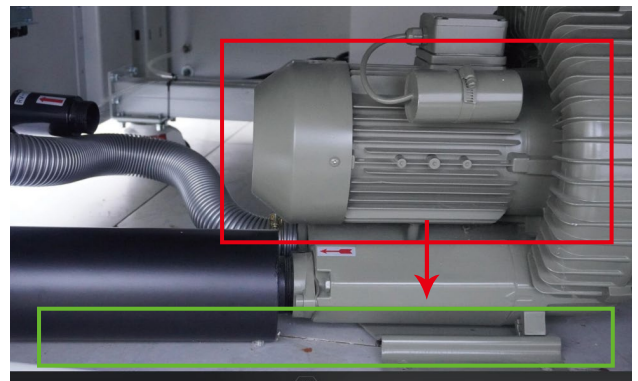
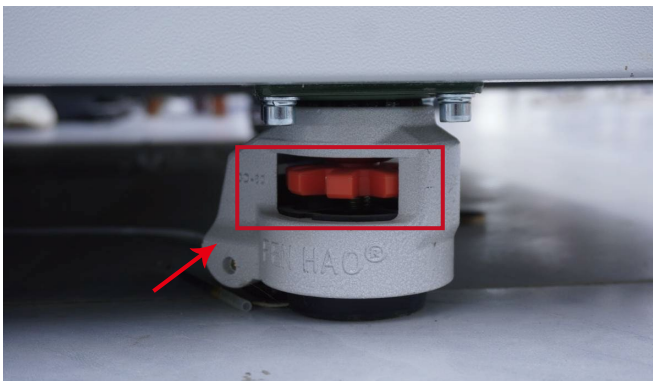


لتوصيله بالجهاز USB بمجرد تجهيز الحاسوب، استخدم كابل نقل البيانات عبر

تثبيت الجهاز في الموقع

بعد وضع ماكينة القطع في الموقع المناسب، قم بتدوير العجلة البرتقالية الموجودة أسفل الجهاز عكس اتجاه عقارب الساعة لتحرير عجلات الضغط المطاطية وتثبيت الجهاز في مكانه.

بمجرد تثبيت الجهاز، يُوصى بفتح باب الخزانة ووضع مضخة التفريغ الداخلية على الأرض يساعد ذلك في تقليل الاهتزازات عند تشغيل مضخة التفريغ، مما يضمن أداء قطع أكثر استقرارًا.



II

تشغيل YK-T00X

تركيب شفرة الغطاء الأحمر

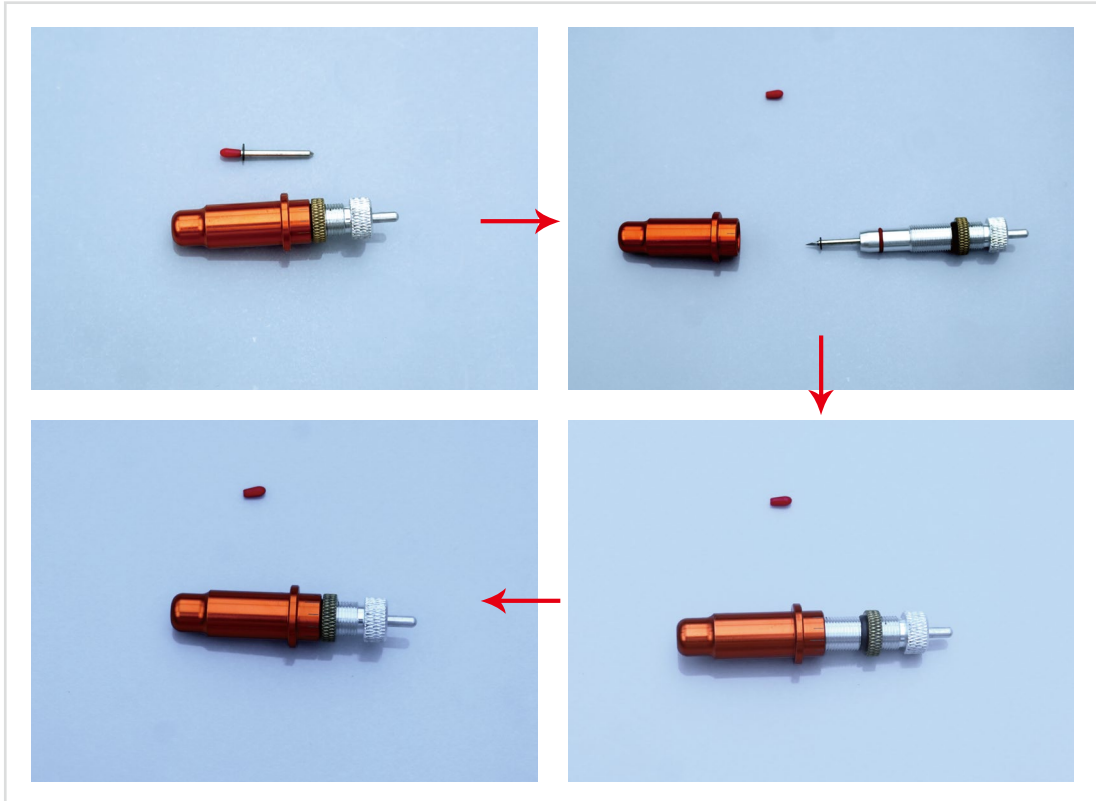
1. قم بفك حامل الشفرة بالكامل ثم أزل الغطاء الأحمر.

2. أدخل مقبض الشفرة في المشبك الفضي، وادفعه حتى النهاية.

3. أعد تثبيت غلاف حامل الشفرة.

4. اضبط طول طرف الشفرة باستخدام الحلقة الفضية.

5. بعد ضبط الطول المطلوب، قم بشد الحلقة الذهبية لتثبيت الشفرة في مكانها.



تركيب شفرة الغطاء الأزرق

1. أزل الغطاء الأزرق من الشفرة.

2. أدخل مقبض الشفرة مباشرة في الحامل وادفعه بالكامل.

3. اضبط طول طرف الشفرة باستخدام الحلقة الفضية.

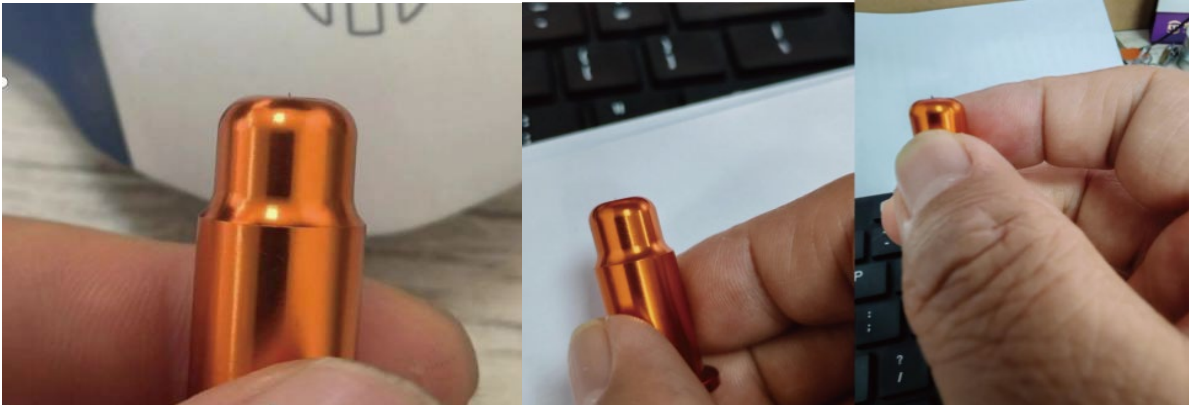
4. بمجرد الوصول للطول المناسب، قم بشد الحلقة الذهبية لتثبيتها.



ضبط طول طرف الشفرة

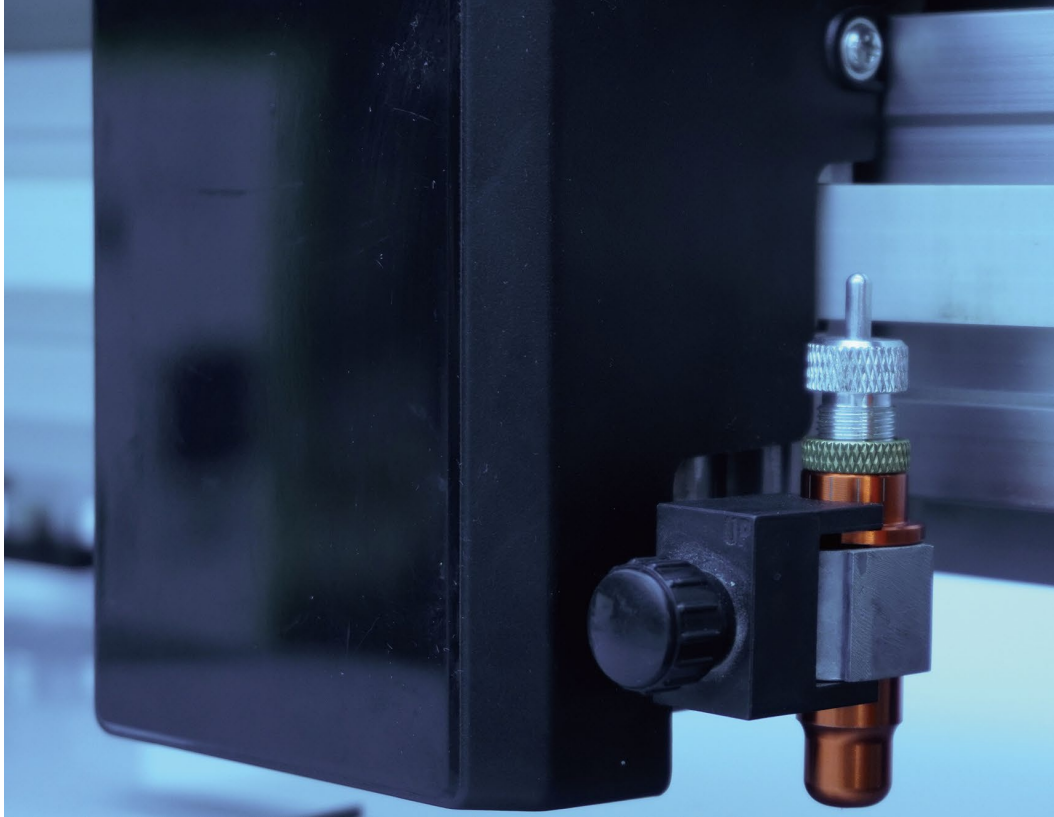
1. يجب أن يمتد طرف الشفرة قليلاً إلى ما بعد سماكة المادة؛ عادةً ما يكون الطول بين 0.3 إلى 0.5 ملم.

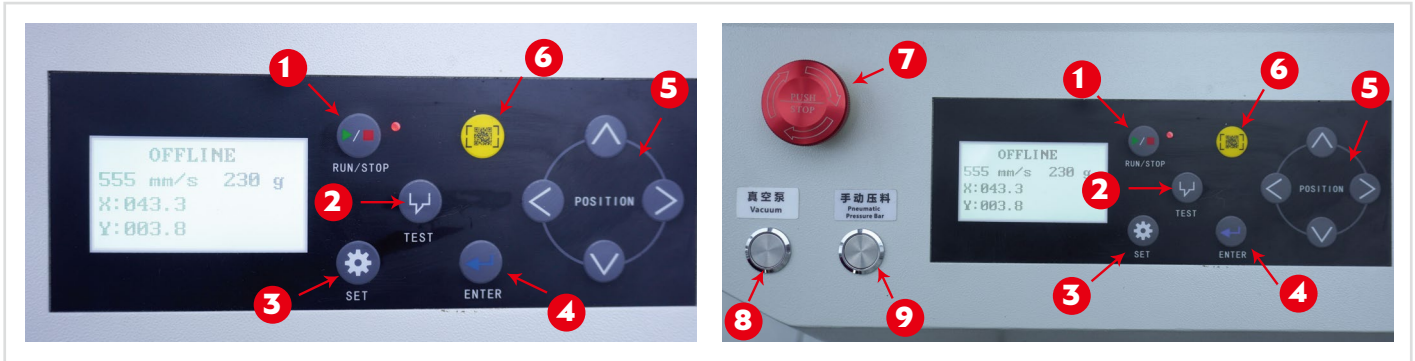
2. للحصول على أفضل النتائج، اجعل الشفرة قصيرة قدر الإمكان، مع ضمان قدرتها على قطع المادة تمامًا.



بعد تثبيت الشفرة وضبط طول الطرف بشكل صحيح، ضع حامل الشفرة داخل مشبك الشفرة في الجهاز.

تأكد من أن الحامل مستقر تمامًا في القاع، ثم قم بشد المسمار الأسود لتثبيته في مكانه بإحكام.





زر متعدد الوظائف يُستخدم لتوصيل أو فصل الجهاز، أو إيقاف عملية القطع مؤقتًا، أو استئنافها بعد التوقف.

1 زر التشغيل/الإيقاف (Run/Stop)

يُستخدم لاختبار ضغط الشفرة.

2 زر الاختبار (Test)

لضبط الإعدادات مثل ضغط الشفرة، سرعة القطع، وتعويض الزوايا.

3 زر SET

لحفظ الإعدادات التي تم تعديلها.

4 زر Enter

تتحكم في حركة رأس القطع في جميع الاتجاهات (للأمام، للخلف، لليسر، ولليمين).

5 أزرار تحديد الموقع (Position)

يُعيد رأس الشفرة إلى الوضع الافتراضي في المصنع بضغطة واحدة.

6 زر المسح (Scan)

يقطع الطاقة عن الجهاز بسرعة في حالات الطوارئ.

7 زر التوقف الطارئ

يقوم بتشغيل أو إيقاف مضخة التفريغ يدويًا.

8 زر مضخة التفريغ

يُفَعّل الأسطوانة للضغط على المادة واللباد، مما يتيح تغذية يدوية وضبط المادة للأمام أو للخلف.

9 زر التغذية اليدوية

ضع الفيلم على حامل المادة، ثم مرّر الفيلم عبر القضبان كما هو موضح في الصورة. اسحب الفيلم إلى الأمام حتى يغطي سطح اللباد، مع محاذاة الحواف مع خط الدليل الموجود على بساط اللباد لضمان التثبيت الصحيح.



اختبار ضغط الشفرة

5

استخدم مفاتيح الأسهم لتحريك رأس القطع فوق المادة.

1

لبدء اختبار الضغط. ستقوم الماكينة تلقائيًا بتشغيل مضخة التفريغ وقطع "TEST" اضغط على زر مربع بداخله مثلث.

2

تحقق مما إذا كان الفيلم قد تم قطعه بالكامل. إذا تم اختراق المادة تمامًا، فإن ضغط الشفرة وطول الطرف مضبوطان بشكل صحيح.

3



إذا لم يتم قطع الفيلم بالكامل، قم بزيادة ضغط الشفرة وأعد الاختبار حتى يتم القطع بنجاح.

إذا تجاوز الضغط 300 جرام وما زال القطع غير مكتمل، فمن المحتمل أن طرف الشفرة قصير جدًا. في هذه الحالة، قم بإطالة الطرف قليلًا. وأعد اختبار الضغط.

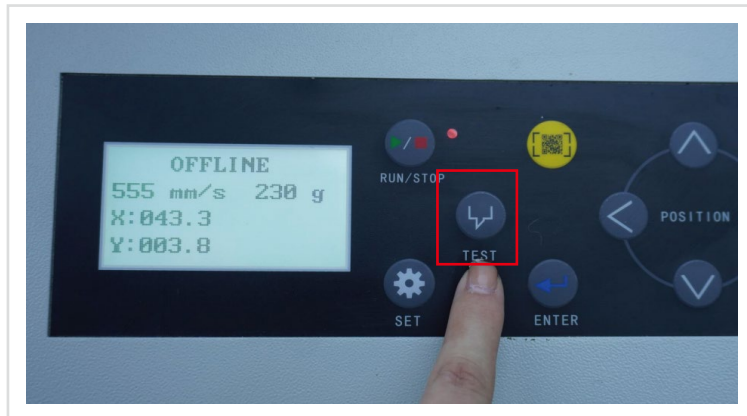
وسيعرض الشاشة قائمة الإعدادات، "SET" اضغط على زر



استخدم الأسهم اليمنى واليسرى للتنقل إلى خيار ضبط الضغط.

ثم استخدم الأسهم لأعلى ولأسفل لزيادة أو تقليل ضغط الشفرة

لحفظ الإعدادات "Enter" عند الانتهاء من تحديد الضغط المطلوب، اضغط على



ضبط سرعة القطع

نوصي بضبط سرعة القطع على 300 مم/ثانية، وسرعة التحرك دون قطع على 500 مم/ثانية.



اختيار الشفرة وتعويض الزوايا

عادةً ما يوفر 3 شفرات بغطاء أحمر و2 بغطاء أزرق (PPF). الشفرات الحمراء تُستخدم لقص أفلام حماية الطلاء. الشفرات الزرقاء مخصصة لقص أفلام تظليل النوافذ.

بالنسبة إلى تعويض الزوايا:
الشفرة الحمراء: 0.75 الشفرة الزرقاء: 0.53

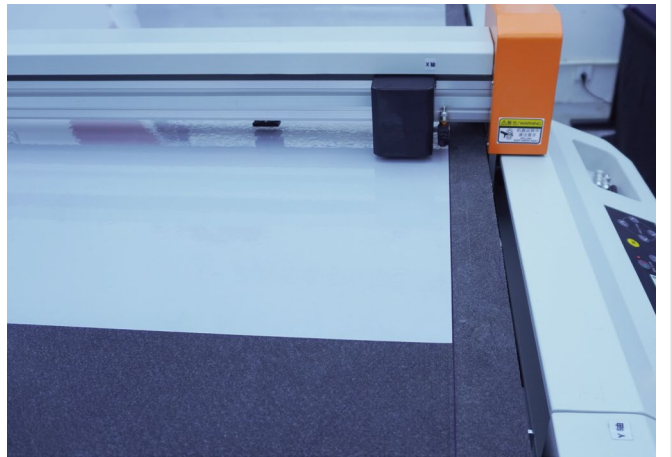
ملاحظة: تختلف قيم تعويض الزوايا حسب نوع الشفرة



- ① عند ضبط نقطة البدء، يتحرك رأس القطع من اليسار إلى اليمين على طول المحور Y. بينما تتحرك طاولة القطع من الأمام إلى الخلف على طول المحور X.
- ② بعد محاذاة حافة الفيلم مع خط الدليل الموجود على بساط اللباد، حرّك الشفرة 10 مم إلى الداخل.
- ③ حوالي 40 X في هذه المرحلة، يجب أن تكون قيمة المحور
- ④ تتراوح بين 40 و 45، ويُمنع تجاوز 45 X القيمة النموذجية لمحور
- ⑤ تكون القيمة المعتادة ما بين 80 و 85 Y، بالنسبة للمحور

- ① "Enter" بعد ضبط نقطة البدء، قبل كل عملية قطع، اضغط مع الاستمرار على زر حتى تظهر شاشة جديدة.
- ② لتأكيد نقطة البدء الجديدة "SET" اضغط على زر
- ③ يضمن ذلك أنه في حالة انقطاع التيار الكهربائي، يمكنك العودة إلى نفس النقطة واستئناف عملية القطع.

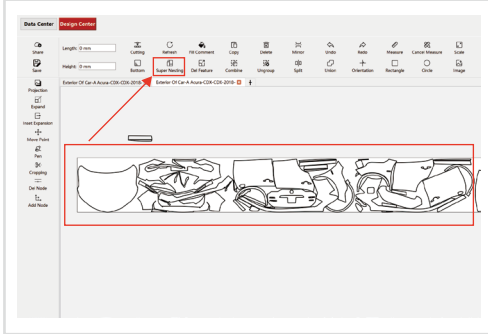
لوضع الجهاز في وضع التشغيل "Run/Stop" بعد تحديد نقطة البدء، اضغط على زر



III

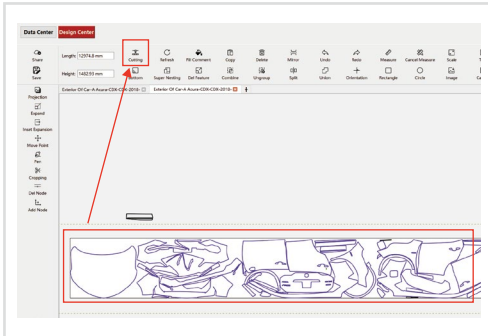
نقل بيانات القطع وتشغيل الجهاز

بعد ضبط ضغط الشفرة وتحديد نقطة بدء القطع، قم بتشغيل مضخة التفريغ بالضغط على الزر المخصص لها.



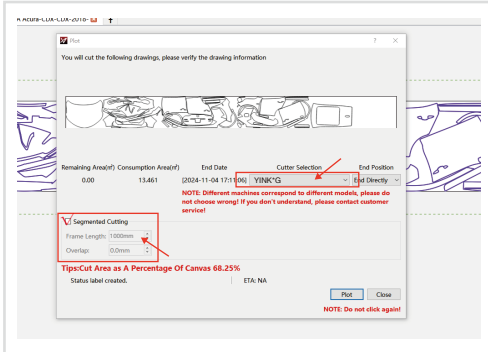
لتوصيل الجهاز "RUN/STOP" بعد ذلك، اضغط على زر

YINK على جهاز الكمبيوتر، افتح برنامج



قبل المتابعة، تأكد من مراجعة "دليل القطع" في برنامج YINK.

"Cutting" بعد المراجعة، اختر وظيفة



حدد "YINK\G". تأكد من اختيار خيار الجهاز ونوصي بضبط "طول الإطار" "Segmented Cutting" على 1000 مم، مع إمكانية التعديل حسب احتياجاتك.

لبدء عملية قطع فيلم السيارات "Plot" بعد إتمام الإعدادات، انقر على



إذا كنت تستخدم برنامجًا مختلفًا، فالرجاء الرجوع إلى دليل القطع الخاص به. في البرنامج، لذا تأكد من اختيار الخيار "YINK\G" باسم YINK-T00X يظهر طراز الصحيح.

IV

احتیاطات تشغيل YK-T00X

قم بمحاذاة الفيلم مع خط الدليل المركزي على سطح اللباد. بعد تشغيل مضخة التفريغ للشفط، تثبت لفة الفيلم على حامل المادة مع تساوي الطرفين، وتأكد من تساوي الشد على الجانبين عند إعادة لف الفيلم.

01

ضع طرف الشفرة على بُعد 15 مم من حافة المادة، مع عدم تجاوز 20 مم. اضبط الإحداثيات "ENTER" مم". اضغط مع الاستمرار على مفتاح $Y = 80-100$ مم" و $X = 40-45$ على لحفظ الموضع "SET" لمدة 3 ثوانٍ، ثم اضغط على مفتاح

02

المواد المختلفة تحتاج إلى إعدادات مختلفة للضغط والسرعة والشفرة. راجع جدول البيانات للإعدادات المحددة. ضع في اعتبارك أن سُمك الفيلم ومرونته يختلفان حسب العلامة التجارية.

03

إرشادات طول الشفرة

في القص الجزئي (القص النصف)، يجب أن تترك الشفرة علامة طفيفة على فيلم الحماية الخلفي. في القص الكامل، يجب أن تكون الشفرة أطول قليلاً فقط من سُمك المادة. تجنب طول الشفرة المفرط. يُنصح بإزالة الطبقة العلوية من الفيلم قبل المعالجة.

04

لا تضبط سرعة القطع على أكثر من 400 مم/ثانية. قد تؤدي السرعة الأعلى إلى تأخر دوران الشفرة، مما يسبب جودة قطع سيئة وحواف غير متساوية أو خشنة.

05

"Bottom" اضغط أولاً على (PPF) لقص فيلم حماية الطلاء Super nesting عند ترتيب

06

مع قيمة تقسيم 1000 مم "Segmented Cutting" تأكد من اختيار "Sending" في واجهة

07

على شاشة الجهاز، اضبط قيم الضغط والسرعة الحالية وفقاً لبيانات المرجع في الجدول. ضمن النطاق الموصى به "Y" و "X" تأكد من أن قيم

08

"YINK*G" اختيار طراز الجهاز: اختر دائماً

09

قبل بدء عملية القطع، تحقق من مقياس الضغط. يجب أن يكون المقياس في الجهة اليسرى أعلى من 0.6، والمقياس في الجهة اليمنى بين 0.2-0.3. تأكد من تشغيل مضخة الهواء والصمامات

10

لإيقاف الجهاز "Run/Stop" أثناء عملية القطع، استخدم زر "الإيقاف المؤقت مؤقتاً عند الحاجة

(مرة واحدة للإيقاف المؤقت، واضغط مرة أخرى للاستئناف "Run/Stop" اضغط على)

تحقق من جودة القطع، وإذا لم يتم قطع الفيلم بالكامل، قم بزيادة الضغط ثم تابع في القص الجزئي، تأكد من أن فيلم الحماية يحتوي على علامات قطع خفيفة أو أن الفيلم يمكن للمتابعة "Run/Stop" إزالته بسهولة، ثم اضغط

11

بعد قطع الورقة الأولى وبدء الثانية، راقب محاذاة القطع عن قرب إذا ظهرت مشاكل في المحاذاة، أوقف الجهاز فوراً وتحقق من السبب أو تواصل مع الدعم الفني

12

"Run/Stop" إذا ظهرت تجاعيد عند تبديل لفات المواد، اضغط زر "الإيقاف المؤقت" وحدد منطقة التجاعيد، وثبت المادة في مكانها، ثم عدّل التجاعيد بعناية خطوة بخطوة للمتابعة "Confirm" بعد المحاذاة الصحيحة، اضغط زر

13

عند اقتراب انتهاء القطع، راقب كمية الفيلم المتبقية. استعد لفصل الفيلم عن النواة قبل نفاذه، وقم بفصله مسبقاً

14

بعد الانتهاء من القطع، لا تستخدم سكيناً لقطع الفيلم مباشرة من اللفة. بدلاً من ذلك، استخدم المقص لتجنب إتلاف بساط اللباد

15